

!!! VERSIONE BETA NON FINALE - NOVEMBRE 2018 !!!

Green Label Tool – Manuale d’uso

Il **Green Label Tool ASSOMAC** è lo strumento utilizzato dai produttori italiani di macchine per conceria, calzature e pelletteria, aderenti al progetto "*Supplier of Sustainable Technologies*", per monitorare e comunicare le prestazioni ambientali dei loro prodotti.

I costruttori meccano-calzaturiero e meccano-conciario grazie al tool possono calcolare la quantità di emissioni equivalenti di CO₂ (**Carbon Footprint - CFP**) prodotte durante la fase di utilizzo dei loro macchinari, sulla base di condizioni al contorno tipiche e parametri caratteristici. Il valore dell'impronta di carbonio, calcolato secondo gli standard ISO 14040 e riportato sulla *Green Label* generata dal tool, fornisce un valore di riferimento che permette di quantificare e valorizzare l'impegno dell'azienda a migliorare continuamente le prestazioni dei propri prodotti, in una "sfida contro se stessa" volta a ridurre progressivamente il *Carbon Footprint* dei macchinari.

Il processo di rilascio della *Green Label* e le informazioni in essa contenute sono certificati da parte di RINA Services. La certificazione assicura che vengano rispettati i requisiti stabiliti nelle regole definite da ASSOMAC all'interno del progetto "*Supplier of Sustainable Technologies*".

Contents

1	Primo accesso	2
1.1	Livelli utente e sezioni	2
1.2	Sezione Dashboard.....	3
1.2.1	Label Trend.....	4
1.2.2	Installation Map.....	4
1.2.3	Labels	5
1.2.4	Compares	6
1.3	Sezione Machines.....	7
1.3.1	Create new Machine.....	7
1.3.2	Create new Configuration or Installation.....	12
1.4	Sezione Messages.....	14
2	Ticket – Helpdesk.....	14

1 Primo accesso

Gli utenti registrati (ovvero le aziende aderenti al progetto “*Supplier of Sustainable Technologies*”) riceveranno una mail contenente il link per poter effettuare il **primo accesso** al tool. Cliccando sul link della mail, l’utente verrà reindirizzato automaticamente alla pagina dove impostare la password personale che verrà poi utilizzata per gli accessi successivi.

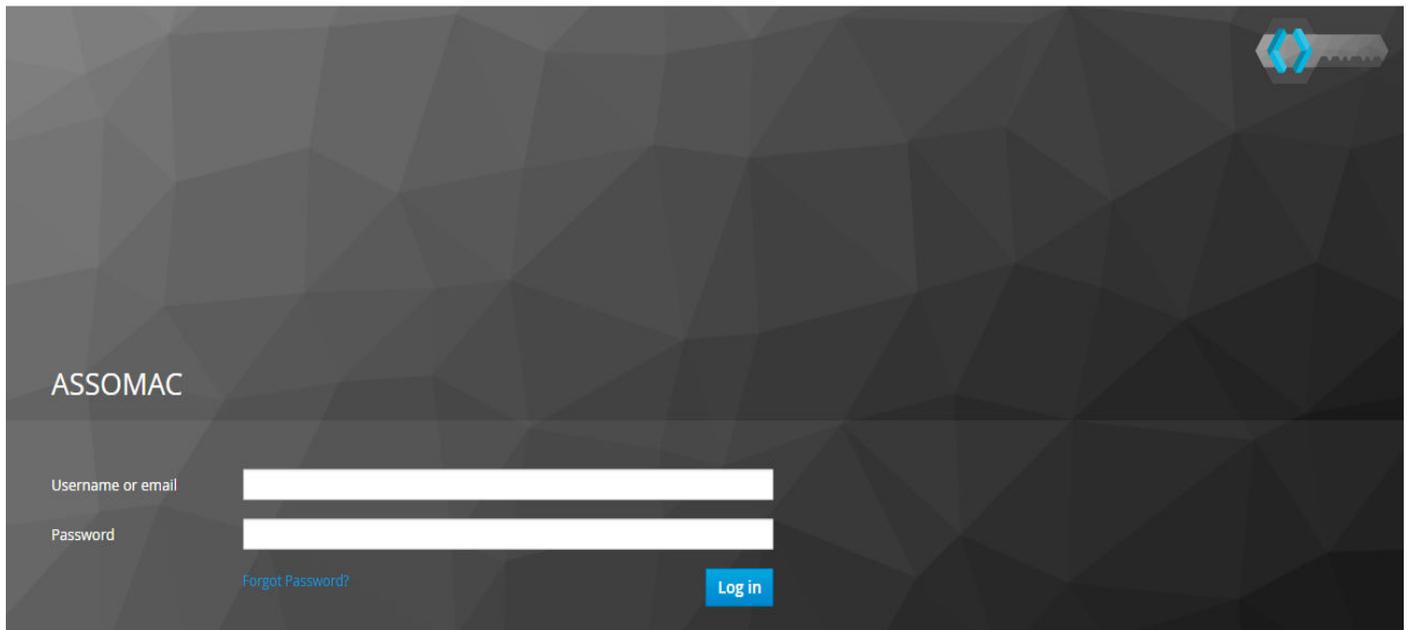


Figura 1 - Login Green Label Tool – Primo accesso

Per accedere successivamente al tool, l’utente dovrà collegarsi all’indirizzo web in cui sarà inserito e immettere le proprie credenziali (email e password).

1.1 Livelli utente e sezioni

Esistono due livelli utente per l’utilizzo del tool: il livello **associato** e il livello **membro**.

Ogni azienda avrà a disposizione un account di tipo **associato**, il quale potrà accedere alla **sezione Administration** (dal menu in alto a sinistra) e da qui potrà:

- Accedere alla sezione **My company**, che comprende:
 - *Company Profile*: per modificare le informazioni relative alla propria compagnia (nome, indirizzo, logo);
 - *Company Users*: per creare/modificare/cancellare altri account di tipo membro (caratterizzati da nome e indirizzo mail);
 - *Company Maintenance*: per rigenerare tutte le targhe (*Rebuild Company Labels*), qualora ci fosse la necessità di aggiornarle (ad esempio in seguito ad un cambio di logo dell’azienda).
- Accedere al cestino temporaneo, **Trash**, dal quale poter ripristinare o eliminare definitivamente macchinari/configurazioni/installazioni eliminati precedentemente.

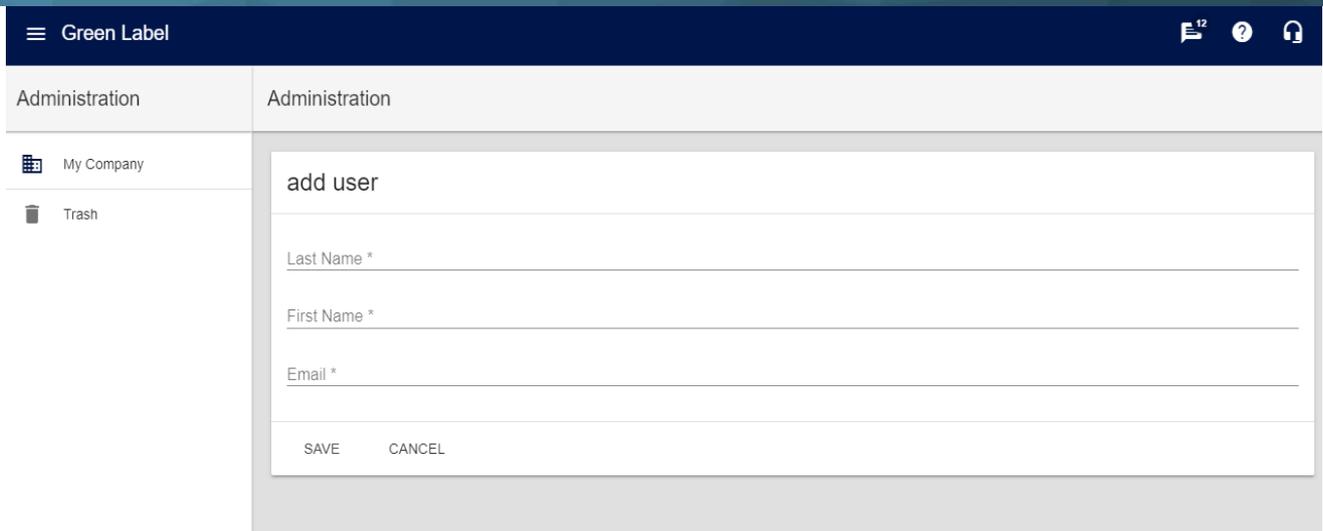


Figura 2 - Administration – My Company – Add user

L'account di tipo **membro** non avrà accesso alla sezione *Administration*, ma potrà visualizzare le informazioni e le targhe generate per l'azienda e crearne di nuove.

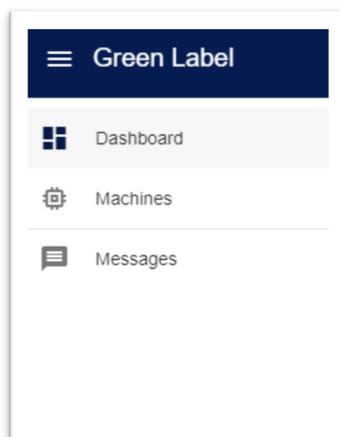


Figura 3 - Tool

Tutti gli utenti (sia gli account di tipo membro che di tipo associato), una volta inserite le loro credenziali, avranno accesso alla **sezione *Tool*** dedicata alla loro azienda, dalla quale è possibile raggiungere, tramite menu laterale, tre diverse sezioni:

- ***Dashboard***: contiene informazioni relative alle targhe generate dall'azienda e permette di effettuare un confronto fra targhe diverse;
 - ***Machines***: riporta l'elenco delle macchine per le quali è stata generata almeno una targa e permette di inserire nuovi macchinari e creare nuove targhe;
 - ***Messages***: archivia i messaggi ricevuti dall'azienda da parte dell'amministrazione.

Tutte le sezioni del Tool sono descritte nel dettaglio nei paragrafi successivi, insieme alle loro funzionalità.

1.2 Sezione Dashboard

Nella sezione *Dashboard* vengono riportate tutte le informazioni relative alle **targhe** generate dall'azienda. Per ogni macchinario è possibile generare più targhe, per valutare il *Carbon Footprint* relativo a:

- Diverse configurazioni (*Configuration*), cioè diverse versioni della stessa macchina;

- Diverse installazioni (*Installation*), cioè diversi luoghi in cui la macchina viene installata e utilizzata.

Nella *Dashboard* sono presenti diversi riquadri per fornire tutte le informazioni necessarie in maniera organizzata: *Label Trend*, *Installation Map*, *Labels*, *Compares*.

1.2.1 Label Trend

Il grafico *Label Trend* riporta il numero di targhe generate nel tempo. E' possibile visualizzare sia il trend generale, e quindi il numero di targhe generate ogni anno a partire dall'adesione al progetto, sia, selezionato un determinato anno, visualizzare il numero di targhe generate per mese. Ogni azienda è tenuta almeno una volta ogni 2 anni a rimettere una targa aggiornata per almeno un macchinario di quelli per i quali la targa è stata realizzata, cioè a inserire almeno una nuova configurazione. E' inoltre possibile, selezionando una precisa categoria di macchinari secondo la classificazione ASSOMAC, visualizzare il numero di targhe generate per quella categoria di macchinari.

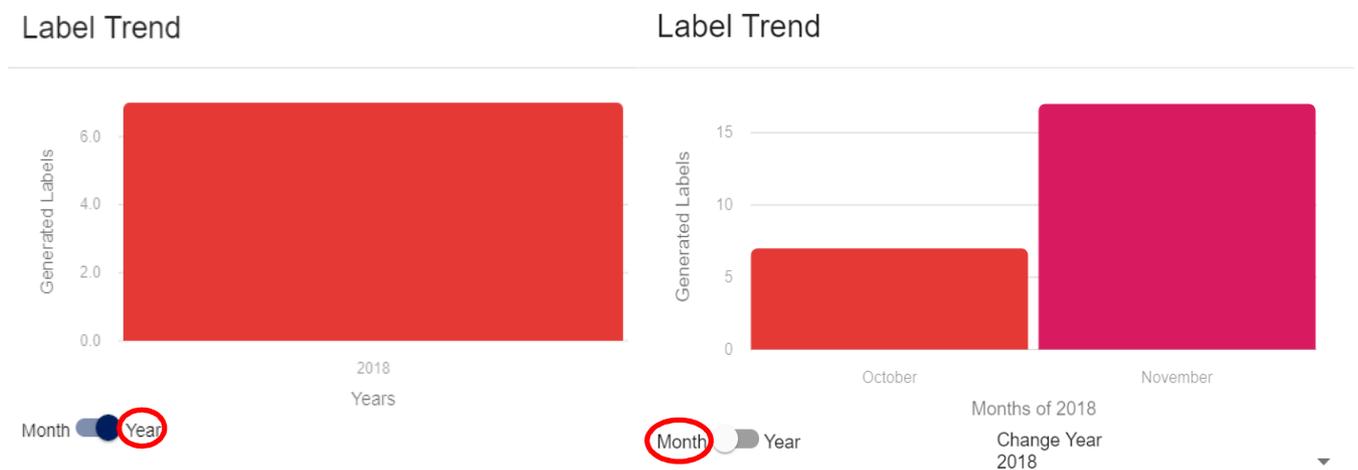


Figura 4 - Dashboard - Label Trend

1.2.2 Installation Map

Dalla cartina è possibile visualizzare i paesi per i quali è stata generata una targa, fornendo una panoramica della localizzazione geografica di tutte le targhe create dall'azienda. Ogni macchina potrà essere legata a uno o più luoghi di installazione. Il luogo di installazione influenza il calcolo del *Carbon Footprint*: uno stesso macchinario installato in due paesi diversi potrebbe avere una diversa impronta di carbonio a causa, ad esempio, dei diversi mix energetici nazionali.

Installations Map



Figura 5 - Dashboard - Installations map

1.2.3 Labels

Il riquadro *Labels* riporta l'elenco completo delle targhe generate dall'azienda, per ogni luogo di installazione; a fianco a ogni targa è presente il valore di *Carbon Footprint*. Da questo elenco è possibile:

- Cercare una determinata targa, inserendo il relativo codice ("Search by label code") 
- Accedere alla schermata di uno specifico macchinario ("Open Machine Configuration") 
- Scaricare la Green Label e il relativo report ("Open Green Label") 

Labels

← Search by label code

	f 9.2018 (Rina Consulting) Africa - 4 days ago	180Africa-000-0202A00016	kg 0 of CO ₂ eq/kg mp	 
	Prova 1.2018 (Rina Consulting) Africa - 5 days ago	180Africa-000-0101A00015	kg 4.92 of CO ₂ eq/kg mp	 
	Prova 311018 1 1.2... (Rina Consulting) North America - 5 d...	180NorthAmerica-000-0101A00014	kg 5.1 of CO ₂ eq/kg mp	 
	Test 03 1.2018 (Rina Consulting) France - 5 days ago	180FR-000-0301D00013	kg 2.889 of CO ₂ eq/kg mp	 
	Test 03 1.2018 (Rina Consulting) Italy - 5 days ago	180IT-000-0301D00012	kg 1.464 of CO ₂ eq/kg mp	 

Figura 6 - Dashboard – Labels

1.2.4 Compares

La funzione *Compares* permette di selezionare due o tre configurazioni per poterle confrontare. Questa funzionalità è pensata, in particolare, per monitorare le performances di uno specifico macchinario nel tempo e poter valutare, sulla base di dati oggettivi (variazione dei consumi energetici, di acqua e il conseguente andamento delle emissioni di CO₂) se le sue prestazioni sono migliorate a seguito delle modifiche apportate.

Il tool lascia la libertà di confrontare anche macchine diverse, oltre a configurazioni diverse di una stessa macchina; tuttavia, perché il confronto sia indicativo, occorre che le due macchine svolgano la stessa funzione.

Il tool permette di confrontare configurazioni di una stessa macchina o due macchine con la stessa funzione, purché l'unità funzionale scelta sia la stessa (kg, m² o pezzo, considerando lo stesso pezzo).

Compares



Figura 7 - Dashboard – Compares

1.3 Sezione Machines

Nella sezione *Machines* vengono riportate tutte le informazioni relative ai **macchinari** caricati dall'azienda. In questa sezione è possibile:

- Visualizzare tutti i macchinari caricati, con le relative configurazioni, per tutte le installazioni;
- Aggiungere un nuovo macchinario;
- Aggiungere una nuova configurazione (versione successiva) di un macchinario già caricato;
- Aggiungere un nuovo luogo di installazione per un macchinario già caricato.

1.3.1 Create new Machine

Per aggiungere un nuovo macchinario è sufficiente cliccare sul pulsante “” in basso a destra, tramite il quale è possibile accedere alla schermata “*Create new Machine*”.

Prima di procedere all'inserimento dei dati è necessario scaricare le istruzioni operative (“*Download Operative Instructions*”), compilarle e caricarle sulla piattaforma (in formato pdf, nella schermata successiva). Nelle istruzioni operative sono presentati dettagliatamente tutti gli input di processo che concorrono al calcolo del *Carbon Footprint*.

Effettuata questa operazione, si può procedere con il caricamento di tutti i dati necessari, relativi sia al macchinario che al processo.

Per prima cosa il tool richiede l'inserimento delle informazioni che permettono di identificare la macchina oggetto del *labelling*, quindi il suo nome commerciale (*Commercial name*), la versione/configurazione in esame (*Revision*), l'anno di riferimento (*Year*), il luogo di installazione (*Location*) e una breve descrizione delle sue

funzionalità (*Description*). Si fornisce la possibilità inoltre di inserire in via opzionale un link (magari contenente una descrizione più approfondita o un video), che resterà associato a quella macchina e che potrà essere utilizzato come materiale comunicativo, e di caricare un'immagine della macchina.

Create new Machine

The data should be related to the reference year

1 Machine Data Define machine basic informati... 2 Process Data Define machine process informa... 3 File Upload Upload file specification 4 Summary Recap of machine configuration

Commercial Name *	Location *
Revision *	Year * 2017-2018
Description *	0/200
Url	Enter a valid url with http or https prefix

Choose machine image...

Operative instructions data should be referred to the reference year > Next

Figura 8 - Machines - Create new Machine – Machine Data

La seconda schermata è relativa alla descrizione del processo. Tramite il menu a tendina è possibile dettagliare la funzione svolta dalla macchina (*Work Cycle*), selezionando la categoria della macchina in accordo con la classificazione merceologica ASSOMAC. Nei campi successivi è necessario specificare il tipo di materiale processato dalla macchina (*Material Processed*), la potenza installata (*Installed Power - kW*) e le emissioni sonore (*Sound Emissions – dB(A)*).

In questa schermata occorre caricare le Istruzioni Operative completate (in versione pdf).

Create new Machine

The data should be related to the year 2018

1 Machine Data
Define machine basic informati...

2 Process Data
Define machine process informa...

3 File Upload
Upload file specification

4 Summary
Recap of machine configuration

1 Process Descriptor

Work Cycle

Work cycle *
A - Tanning Machinery

A01 - Beamhouse machinery

A01.01 - Desalting machines

Material Processed *	Functional Unit (FU) *	
Leather	kg	

Installed Power *		Sound Emissions	
75	kW	80	dB(A)
		>=0	>0

Operating Instructions *

Choose a file...

Figura 9 - Machines - Create new Machine – Process data – Process Descriptor

Sempre nella stessa schermata vanno caricati i dati relativi ai consumi della macchina durante un ciclo di funzionamento, referiti all'unità funzionale scelta: il kg di materiale processato, il m² di materiale processato o il pezzo processato (nel caso si scelga il pezzo, occorre definire esattamente il pezzo nell'apposito spazio).

In particolare, il tool richiede di inserire i seguenti parametri:

- Consumo di acqua (*Water*, L/unità funzionale);
- Consumo di energia elettrica (*Electrical Energy*, kWh/unità funzionale);
- Consumo di aria compressa (*Compressed Air*, Nm³/unità funzionale; specificare il grado di pressione che si vuole ottenere: 7, 10 o 14 bar).
- Consumo di vapore (*Steam*, specificare il tipo di fonte di energia utilizzata per la sua produzione: gas naturale, olio combustibile leggero o pesante, carbone e l'unità di misura: MJ o kg per unità funzionale);
- Consumo di gas naturale (*Natural gas*, specificare l'unità di misura: Nm³ o kg per unità funzionale); (Il Consumo di energia termica, "*Thermal Energy*" in kcal/unità funzionale, parametro visibile nella Targa Verde, sarà calcolato automaticamente dal tool, a partire dai due precedenti parametri, il consumo di gas naturale e il consumo di vapore della macchina o dell'impianto, in riferimento al ciclo di processo definito per il labelling.)
- Consumo di prodotti per bagnato, scegliendo fra: calce idrata (*Calcium Hydroxide*), solfuro di sodio (*Sodium Sulfide*), idrosolfuro di sodio (*Sodium Hydrosulfide*), solfuro di cromo (*Chromium III Sulfide*), solfuro di azoto (*Ammonium Sulfide*), altri prodotti specifici a seconda del processo in riferimento al ciclo di processo definito per il labelling (*Chemicals (Wet phases)*, kg/unità funzionale);

- Consumo di prodotti per rifinitura, scegliendo fra resine (*Cationic and Anionic Resins*), poliuretani (*Polyurethan*), prodotti acrilici (*Acrylic products*), cere e oli (*Waxes & Oils*), in riferimento al ciclo di processo definito per il labelling (*Chemicals (Finishing)*, kg/unità funzionale);
- Consumo di colle, in riferimento al ciclo di processo definito per il labelling (*Chemicals (Adhesives)*, kg/unità funzionale);
- Consumo di altri prodotti chimici di tipo organico o inorganico, in riferimento al ciclo di processo definito per il labelling (*Chemicals (Other products)*, kg/unità funzionale).

Consumption			
Water	10	Power Consumption *	L/FU 30 kWh/FU
Compressed Air	Nm ³ /FU	Compressed Air Type *	
Steam	Steam Type *	Steam UM *	
Natural Gas		Natural Gas UM *	
Chemical Consumption Wet Phases			
Calcium Hydroxide	kg/FU	Sodium Sulfide	kg/FU
Sodium Hydrosulfide	kg/FU	Sodium III Sulfide	kg/FU
Ammonium Sulfide	kg/FU		
Formaldehyde	kg/FU	Acetaldehyde	kg/FU
Chemical Consumption Finishing			
Cationic Resin	kg/FU	Anionic Resin	kg/FU
Polyurethan	kg/FU		
Acrylic Products	kg/FU	Waxes & Oils	kg/FU
Chemical Adhesive			
Polyamides Thermoplastic Resins	kg/FU		

Figura 10 - Machines - Create new Machine – Process data – Consumption (draft)

Oltre a questi parametri è possibile aggiungere uno o più parametri rilevanti per il processo, se non presenti tra quelli già citati, nella sezione “*Custom Process Input*”. Per questi parametri addizionali, che non rientrano nel calcolo del CFP, vanno specificati tipologia, quantitativo e unità di misura.

Custom Process Input

Key	Value	UM
<p>Add new</p>		

Figura 11 - Machines - Create new Machine – Process data – Custom Process Input

Tutti i valori inseriti vanno corredati di apposito documento giustificativo, per la verifica documentale effettuata da RINA Services o altro ente di certificazione identificato da ASSOMAC. Nella sezione “File Upload”, dunque, è necessario caricare uno o più documenti, in formato pdf, che riportino i calcoli o le misurazioni effettuati per ottenere i valori inseriti sul tool. Caricato il documento, vanno selezionati i parametri a cui il documento si riferisce.

Machine Data Define machine basic informati... | Process Data Define machine process informa... | **File Upload** Upload file specification | Summary Recap of machine configuration

Upload several files to certificate the values previously edited. Check each values certificated by uploaded file.

Istruzioni Operative_Settembre 2018.pdf

Process Descriptor

Installed Power Sound Emissions

Consumption

Water Power Consumption Compressed Air Steam Natural Gas

Chemical Wet Phase Products

Calcium Hydroxide Sodium Sulfide Sodium Hydrosulfide Chromium III Sulfide Ammonium Sulfide Formaldehyde Acetaldehyde

Chemical Finishing Products

Cationic Resin Anionic Resin Polyurethan Acrilic Products Waxes & Oils

Chemical Adhesive

Polyamides Tthermoplastic Resins

Chemical Others

Inorganic Organic

Custom Process Input

Custom Process Input

Choose a file...

Figura 12 - Machines - Create new Machine - File upload (draft)

Quando tutti i parametri (eccetto quelli con valore pari a 0) sono stati associati ad un documento giustificativo, è possibile raggiungere l'ultima schermata, dalla quale, schiacciando il pulsante "Generate Label", viene generata la targa, insieme al relativo report.

Create new Machine

The data should be related to the year 2018

Progress bar: Machine Data (checked), Process Data (checked), File Upload (checked), Summary (4)

Green Label is ready to be generated!

click the button to start the generation of label

[Generate Label](#)

[Prev](#)

Figura 13 - Machine – Create new Machine – Summary – Generate Label

L'azienda dovrà stampare la targa verde così generata su idoneo supporto, esporla in maniera visibile sul macchinario oppure allegarla alla documentazione tecnica e/o promozionale.

Commercial name: Prova Product type: Desalting machines		
WORK CYCLE Short process description: Macchina per uso 1		
Processed material: Materiale 1	CARBON FOOTPRINT 4.92 kg of CO2 eq./Women shoes n 38 <p><small>The Carbon Footprint value refers only to the real use of the machine / plant (install on and end-of-life phases of the machine / plant are not considered) and measured through Life Cycle Assessment methodology.</small></p>	
ENERGY/ENVIRONMENTAL PERFORMANCES		
Installed power: 78 kW		
Electrical energy consumpt on: 4 kWh/Women shoes n 38		
Thermal energy consumpt on: 0 kcal/Women shoes n 38		
Compressed air consumpt on: N/A		
Sound emissions: 80 dB		
BOUNDARY CONDITIONS		
Locat on country: Africa		
Up-to-date data collect on (Year): 2018		
180Africa-000-0101A00811		

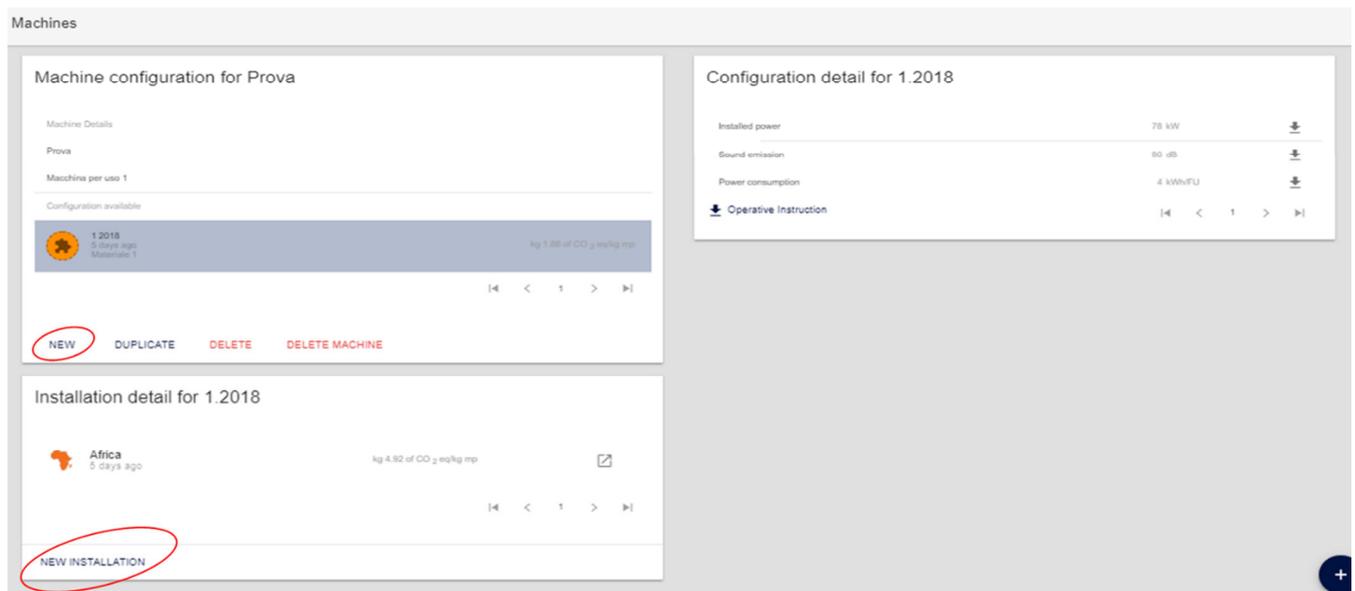
Figura 14 - Green Label e technical report (draft)

1.3.2 Create new Configuration or Installation

Dalla sezione *Machines* è possibile non solo inserire macchinari nuovi, ma anche aggiornare le informazioni relative a un macchinario precedentemente caricato, aggiungendo una nuova configurazione (versione successiva) o un nuovo luogo di installazione.

Per aggiungere una nuova configurazione è sufficiente selezionare, dal menu a tendina, la macchina che si desidera aggiornare e cliccare sul pulsante “New”, per caricare tutte le informazioni e i parametri necessari per generare una nuova targa. A quella stessa macchina saranno così associate diverse configurazioni (versione successive), agevolmente confrontabili.

Quando per uno stesso macchinario sono presenti più configurazioni, dopo aver selezionato dal menu a tendina il nome del macchinario, è possibile cliccare su una delle configurazioni caricate per accedere ai dettagli relativi, oltre che all’elenco delle installazioni salvate per quella specifica configurazione. In fondo all’elenco, compare il tasto “New Installation”, dal quale è possibile caricare un nuovo luogo di installazione.



The screenshot displays the 'Machines' interface. On the left, under 'Machine configuration for Prova', there is a list of configurations. The first configuration is '1.2018' with a carbon footprint of 1.88 kg CO₂ eq/kg mhp. Below this list are buttons for 'NEW', 'DUPLICATE', 'DELETE', and 'DELETE MACHINE'. The 'NEW' button is circled in red. Below the configuration list is an 'Installation detail for 1.2018' section, showing a location 'Africa' with a carbon footprint of 4.92 kg CO₂ eq/kg mhp. At the bottom of this section, the 'NEW INSTALLATION' button is circled in red. On the right, a 'Configuration detail for 1.2018' panel shows technical specifications: Installed power (78 kW), Sound emission (80 dB), and Power consumption (4 kWh/FU). Below these are download icons and an 'Operative Instruction' link with a page indicator '1'.

Figura 15 - Machines – Create new Configuration or new Installation

Cliccando su una specifica installazione, inoltre, sarà possibile visualizzare il riquadro *Footprint Contribute*, il quale mostra i contributi percentuali dei diversi parametri rispetto al valore del *Carbon Footprint*, e permette così di capire su quali sarebbe più utile intervenire per ridurre l’impronta di carbonio del macchinario.

Footprint Contribute



Figura 16 - Machines – Footprint contribute (Draft)

1.4 Sezione Messages

Nella sezione *Messages* vengono archiviati i messaggi ricevuti dall'azienda. Oltre alla notifica interna al tool, gli utenti riceveranno una mail all'indirizzo con cui sono registrati.

2 Ticket - Helpdesk

In caso di dubbi o difficoltà, le aziende possono richiedere assistenza tramite un modulo di help desk dedicato, disponibile al link [DA DEFINIRE](#). Una volta compilato il modulo e inviato il ticket, con la spiegazione del problema riscontrato, le aziende verranno contattate da Rina Consulting che fornirà loro supporto telefonico e telematico per la soluzione del problema.



Figura 17 – Link al servizio di Help desk