

cort. att.
Egr. sig. dr. Carlo Bonomi
Presidente
CONFINDUSTRIA
Viale dell'Astronomia 30
00144 ROMA

18 gennaio 2021

Caro Carlo,

come sai il rilancio del settore manifatturiero italiano, più volte al centro delle recenti proposte di Confindustria presentate alle Istituzioni, dipenderà molto da come verrà delineato il **piano di investimenti Next Generation EU-Green Deal**.

Le nostre due Associazioni credono che un **nuovo piano industriale di rilancio del manifatturiero italiano** debba favorire gli investimenti in tecnologia, che aiuti la sostenibilità ambientale e il risparmio energetico.

Le imprese che fanno riferimento ad **ACIMIT** ed **ASSOMAC** da molti anni propongono nei propri settori soluzioni tecnologiche innovative in ambito Industry 4.0 ed in linea con le esigenze di sostenibilità ambientale e risparmio energetico. Nel perseguire queste esigenze, con l'intento di valorizzare l'impegno delle imprese verso l'innovazione tecnologica sostenibile, le due Associazioni hanno sviluppato e promosso un modello di certificazione volontaria e uno strumento riconosciuto da un Organismo internazionale di Certificazione, RINA: la targa verde (Green Label), un documento del fabbricante che attesta le prestazioni energetiche/ambientali di una macchina.

Per rafforzare la filiera italiana, peraltro dando maggiore spinta alla transizione ecologica, riteniamo quindi che a chi investa in tecnologie riconosciute da organismi terzi come "sostenibili" vada riconosciuto, con provvedimenti normativi ad hoc, una maggiore possibilità di accesso a contributi e/o sgravi fiscali.

Tutto ciò nella convinzione che, così facendo, si possa riuscire a sostenere tutti i componenti della filiera e conseguentemente la ripresa del settore manifatturiero, orgoglio del made in Italy in tutto il mondo.

Sicuri della disponibilità tua e del sistema per sostenere queste nostre indicazioni, pronti a collaborare per supportare queste richieste con gli elementi necessari.

Cordialmente,

Maria Vittoria Brustia
Presidente ASSOMAC



Alessandro Zucchi
Presidente ACIMIT



ALLEGATO: scheda targa verde

TARGA VERDE (GREEN LABEL) Scheda

Tecnologia, innovazione e sostenibilità: le chiavi del futuro dell'industria

I **costruttori di macchine** italiani dei settori di riferimento di ACIMIT e ASSOMAC recitano un ruolo preponderante nei nuovi trend legati alle **tecnologie green** del loro campo.

Il terreno su cui l'industria gioca la propria competitività è quello della **sostenibilità ambientale**, economica e sociale.

I regolamenti e le **nuove normative ambientali** sollecitate dai movimenti ambientalisti e politiche precauzionali sulla **sicurezza chimica** di alcuni importanti brand, hanno accelerato il cambiamento in tutta la filiera, più sensibile e attenta a queste tematiche.

I costruttori di macchinari italiani dei settori di riferimento di ACIMIT e ASSOMAC sono in grado di fornire soluzioni tecnologiche in grado di:

- fortemente ridurre, se non eliminare, l'emissione o l'utilizzo di **sostanze pericolose** nei **processi di produzione**.
- garantire un maggior **risparmio idrico** e miglior **efficienza energetica** nei processi produttivi
- consentire il **riciclo dei materiali** giunti a fine vita.

Come nasce Green Label

In questo contesto **ACIMIT e ASSOMAC** hanno avviato il progetto "**Sustainable Technologies**", coordinato dalla società RINA (www.rina.org), allo scopo di sviluppare e promuovere alcune tematiche ritenute chiave per l'industria di produzione a valle.

Fulcro del progetto "Sustainable Technologies" è **Green Label**: una dichiarazione volontaria dei costruttori di macchine, che evidenzia le prestazioni energetiche e/o ambientali, calcolate in riferimento a un ciclo produttivo di riferimento definito dallo stesso costruttore, delle macchine oggetto di labelling.

Che cos'è Green Label

Green Label è un documento che ha la finalità di identificare e rendere facilmente comprensibili le performance energetiche e ambientali della macchina, in riferimento ad un processo scelto dal costruttore come parametro di confronto.

I costruttori italiani, quindi, in mancanza di standard riconosciuti a livello internazionale per la classificazione delle **prestazioni energetiche e/o ambientali** delle **macchine**, si fanno promotori di uno strumento che ha lo scopo di mostrare alcuni dati di prestazione dei macchinari prodotti.

La consapevolezza dell'eccellenza tecnologica raggiunta, anche in materia di sostenibilità, è infatti un elemento di forza delle aziende dei settori di ACIMIT e ASSOMAC, in prima linea con **soluzioni tecnologiche sostenibili** a sostegno dell'industria a valle. In particolare la quantità di emissioni equivalenti di anidride carbonica (Carbon Footprint - CFP) prodotte durante il funzionamento del macchinario è il parametro scelto per dare un valore all'efficienza ecologica del macchinario oggetto del labelling.

GREEN LABEL OF	
 	
PRODUCT DESCRIPTION	
Commercial name: prova2020	
Machine:	
MACHINE/PLANT WORK CYCLE	
Process brief description:	
Material processed:	
Process efficiency: %	
ENERGETIC/ENVIRONMENTAL PERFORMANCES	
Installed power: kW	Acoustic emission: dB
Water consumption: Liters/Kg	Extra parameter: Kg
Electricity consumption: kWh/Kg	Extra parameter: Kg
Compressed air consumption: Nm ³ /Kg	Extra parameter: Kg
BOUNDARY CONDITIONS	
Machine/Plant location Country: World	Up-to-date data collection (Year): 2015
 CARBON FOOTPRINT Kg of CO₂ eq./material processed <small>The carbon footprint value refers only to the use of the machine; plant production and end-of-life phases of the machinery/plant are not considered.</small>	
 Kg of CO₂ eq./material processed <small>Carbon footprint of previous version of the indicate machine, Year 2013.</small>	

GREEN LABEL OF	
  	
Commercial name: prova2020	
Product type: rapid prototyping	
WORK CYCLE	
Short process description: test macchina pelle da sito rina 24-6-2020	
Processed material: kg	CARBON FOOTPRINT 0,122 kg of CO₂ eq./kg of output material  <small>The Carbon Footprint value refers only to the use of the machine; plant production and end-of-life phases of the machinery/plant are not considered and measured through ISO 14060 Assessment methodology.</small>
ENERGY/ENVIRONMENTAL PERFORMANCES	
Installed power: 22 kW	
Electrical energy consumption: 0.25 kWh/kg of output material	
Thermal energy consumption: N/A	
Compressed air consumption: N/A	
Sound emissions: <70 dB(A)	
BOUNDARY CONDITIONS	
Location country: Italy	
Up-to-date data collection (Year): 2020	

Green Label ACIMIT - ASSOMAC, uno standard certificato RINA

Un organismo internazionale di **certificazione, RINA** (www.rina.org), ha validato il processo di rilascio della Green Label e le misurazioni in essa contenute. Sulla base di una procedura standardizzata e **certificata RINA** interviene per verificare (ogni due anni sul 20% delle aziende aderenti al progetto) sia le modalità di misurazione dei parametri sia le condizioni operative delle macchine oggetto del labelling. Al termine delle verifiche ispettive on-site RINA emette un certificato di conformità che attesta il rispetto del Regolamento da parte delle aziende aderenti e la veridicità dei dati di prestazione dei **certificati Green Label** emessi.