

IL PROCESSO CALZATURIERO E PELLETTIERO



Descrizione delle
fasi di progettazione
e realizzazione di
un articolo in pelle e
di una calzatura

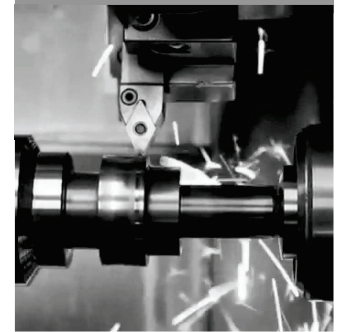
AZIENDE

MODA BRAND STILISTI



Borse
Cinture
Portafogli
Guanti
Cinturini
Valige

TECNOLOGIA



MODELLI

Fiere

Marketing

Fornitori "certificati"

ABBIGLIAMENTO

Tessuti

Accessori

Confezionamento

CALZATURE

Pelli

Componenti

Accessori

Montaggio

PELLETTERIA

Pelli

Accessori

Confezionamento

DISTRIBUZIONE

MERCATO / CLIENTE FINALE



FEBBRAIO 2020

Lineapelle
Estivo 2021

MICAM
Invernale
2020-2021

MIPEL
Invernale
2020-2021

Calzaturifici
stanno ultimando
le produzioni
estivo 2020

Concerie
sono pronte a partire
con le produzioni e
forniture per
l'invernale 2020

Il termine moda deriva dal latino *modus*, che significa *maniera*, **norma**, **regola**, *tempo*, *melodia*, *modalità*, *ritmo*, *tono*, *moderazione*, *guisa*, *discrezione*.

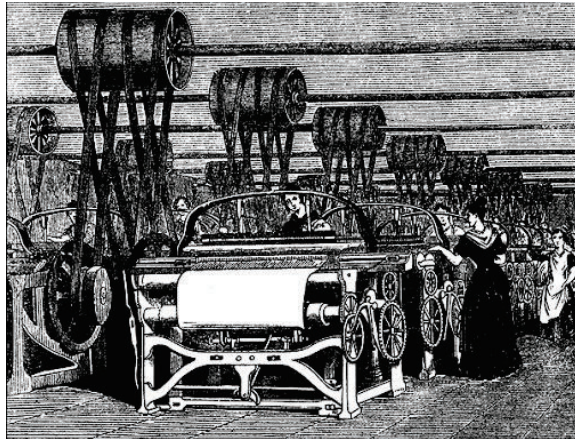
Nei secoli passati l'abbigliamento alla moda era appannaggio delle sole classi abbienti, soprattutto per via del costo dei tessuti e dei coloranti usati.

Prima dell'Ottocento l'abito era considerato talmente **prezioso** che veniva elencato tra i beni testamentari.

(Wikipedia)



LA MODA

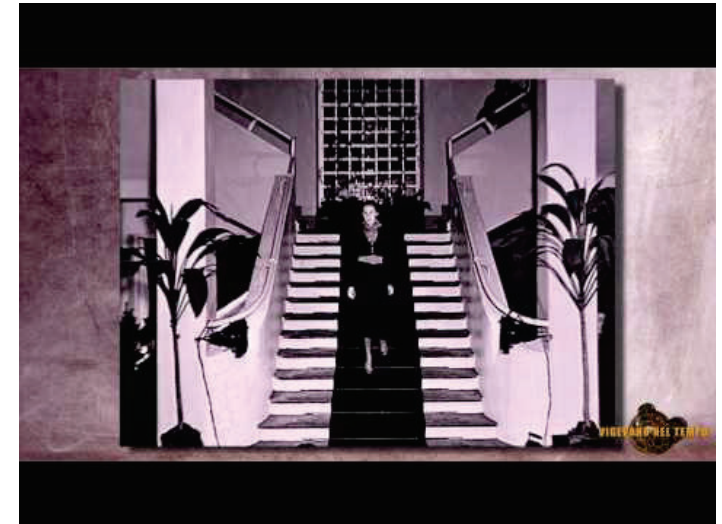


**Leggi suntuarie
Borghesia (1600)**

Prima rivoluzione industriale
i costi di vestiti e scarpe diventano
gradualmente accessibili alla massa

Parigi è la capitale mondiale della
moda con Christian Dior, Pierre
Cardin e Yves Saint Laurent
(dopoguerra)

In Italia, incomincia a farsi strada
l'idea che la moda italiana possa non
solo emanciparsi da quella francese,
ma persino competere con essa.



www.vigevanoneiltempo.it

LA PRODUZIONE DI CALZATURE

Cosa caratterizza una calzatura?

Per il cliente è importante:

- l'uso
- il prezzo
- la bellezza
- la qualità
- il comfort

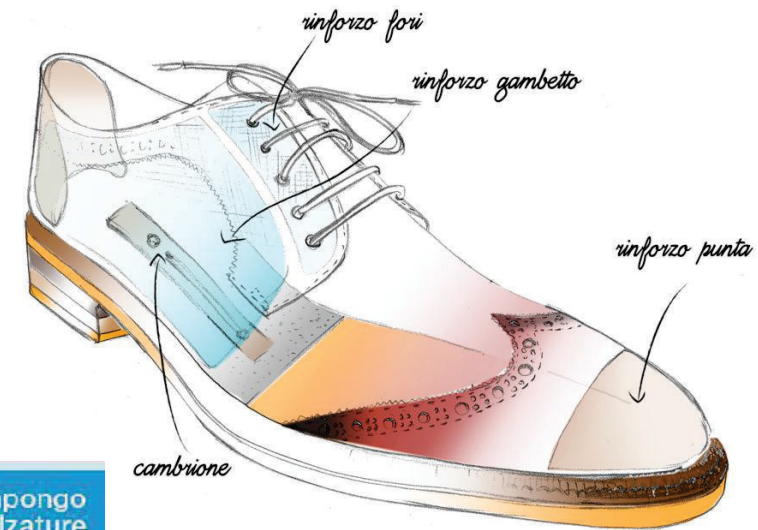
Chi la fabbrica dovrà stare attento a:

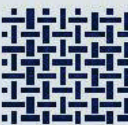
- forma, volume-piede
- design-modello
- materiali-componenti
- tipo di montaggio
- finissaggio
- costi, mercato, tecnologie

Industria Calzaturiera

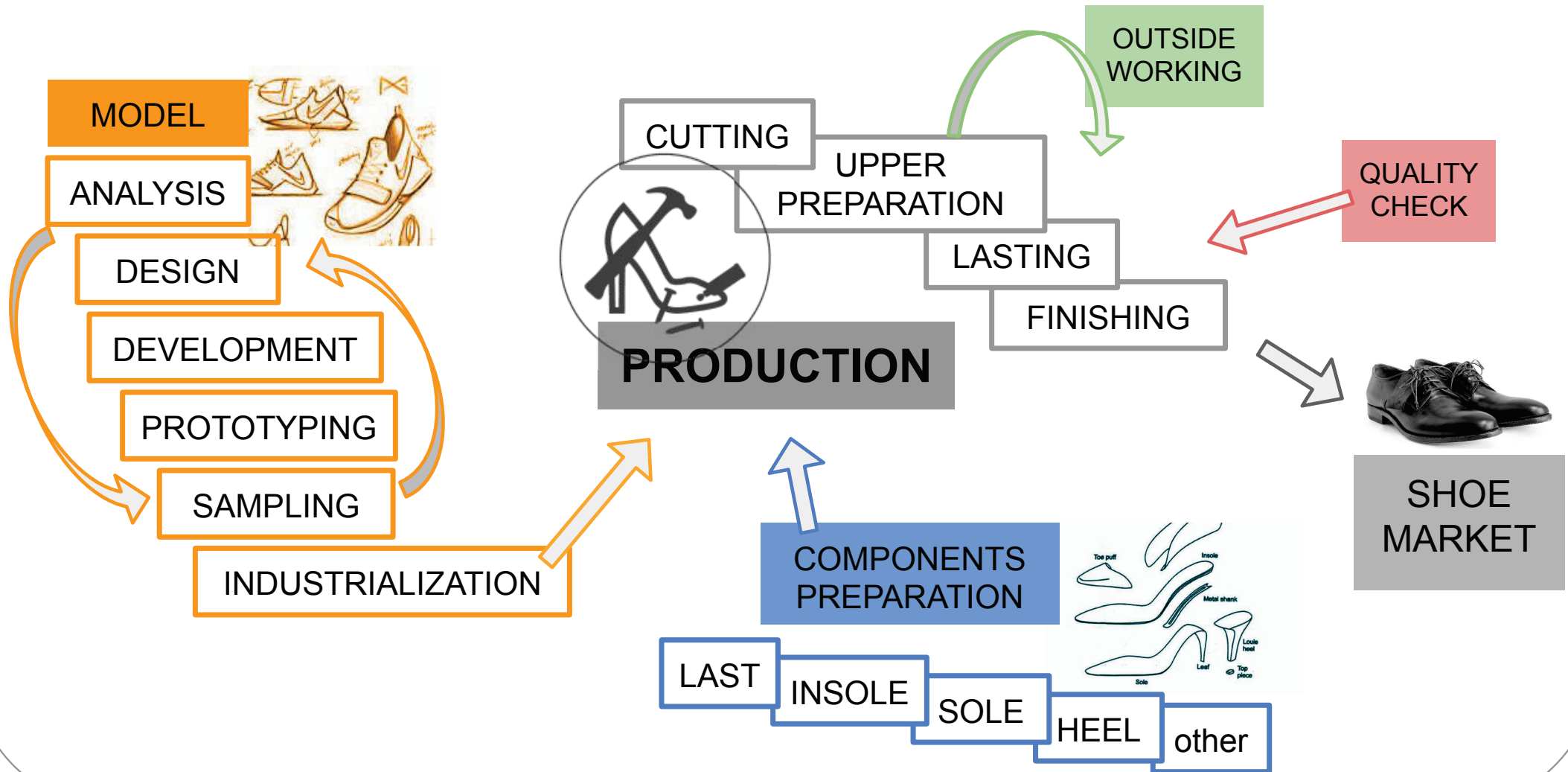
Nel settore calzaturiero sono comprese tutte quelle lavorazioni che portano alla produzione di manufatti che servono a “vestire” il piede: scarpe, sandali, ciabatte, stivali, ecc.

Il ciclo tecnologico è spesso organizzato con la separazione delle fasi di lavorazione tra il calzaturificio vero e proprio e aziende complementari, quali tomaifici, solettifici, tacchifici , ecc.



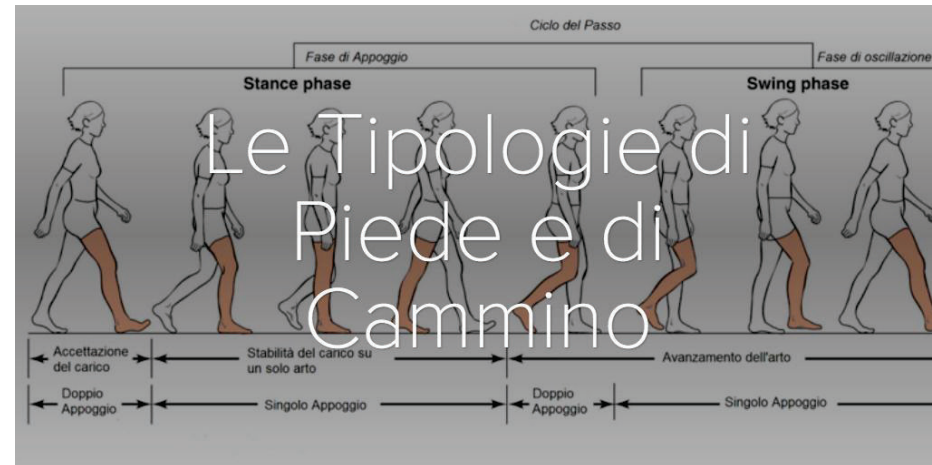
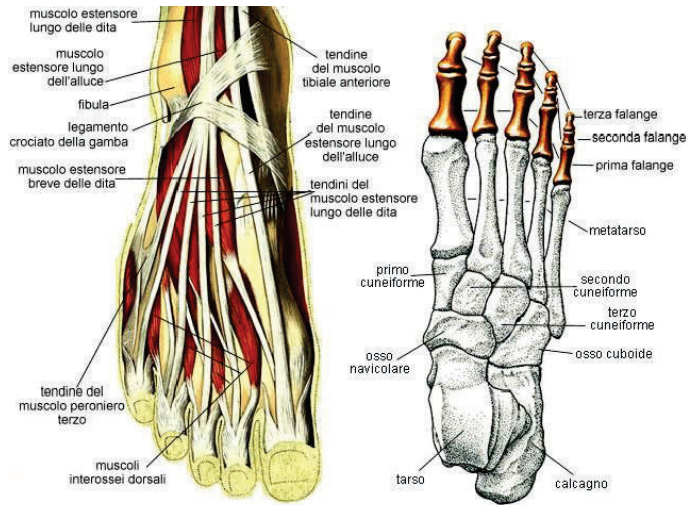
Le parti della calzatura che devono essere etichettate		Simboli dei materiali che compongono le differenti parti delle calzature	
	Tomaia		Cuoio
	Rivestimento della tomaia e suola interna		Cuoio rivestito
	Suola esterna		Materie tessili naturali e materie tessili sintetiche o non tessute
			Altro materie

SHOE PROCESS



LA FORMA (THE LAST -SHOE LAST)

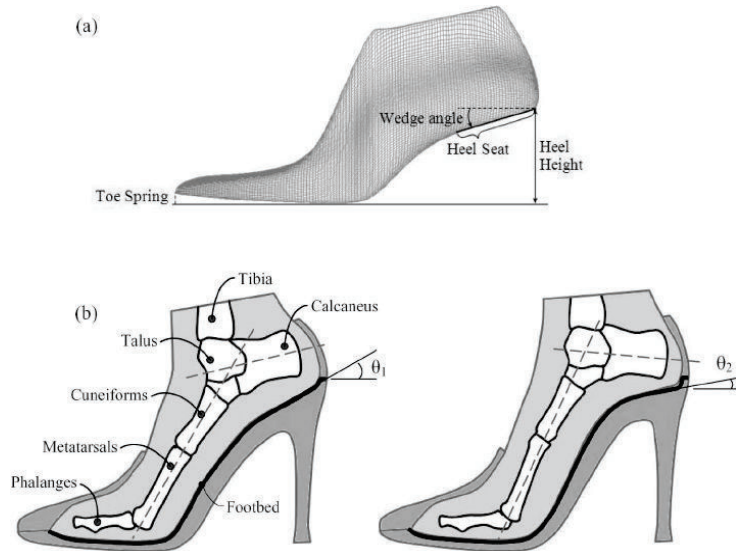
Anatomia del piede



IERI:
forme in legno



LA FORMA (THE LAST -SHOE LAST)



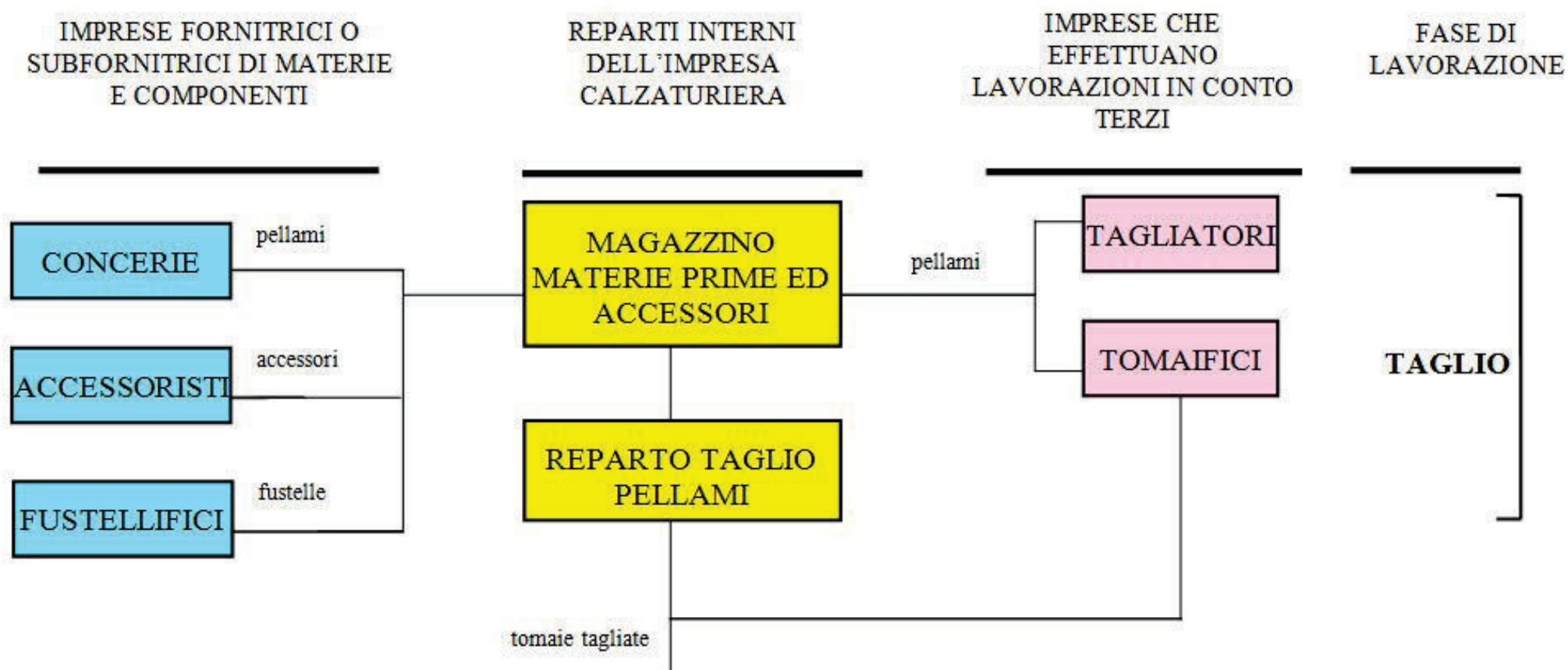
OGGI

Modelleria

Creazione stilistica, Modellazione (tomaia, suola, tacco, prototipazione)

Taglio

Manuale, pressa-fustella, lama oscillante



IL MODELLO (PATTERN)



STILISTA

- ricerca motivi e colori (sentimenti)
- prima immagine della calzatura
- creazione di mood board
- scelta di materiali
- disegno con Cad 3D



IL MODELLO (PATTERN)



MODELLISTA

- disegna su forma la tomaia
- spiana il modello
- riporta a Cad 2D le parti da tagliare
- segna le tipologie di giunzione tra le parti
- sviluppa il paio e la serie delle numerate

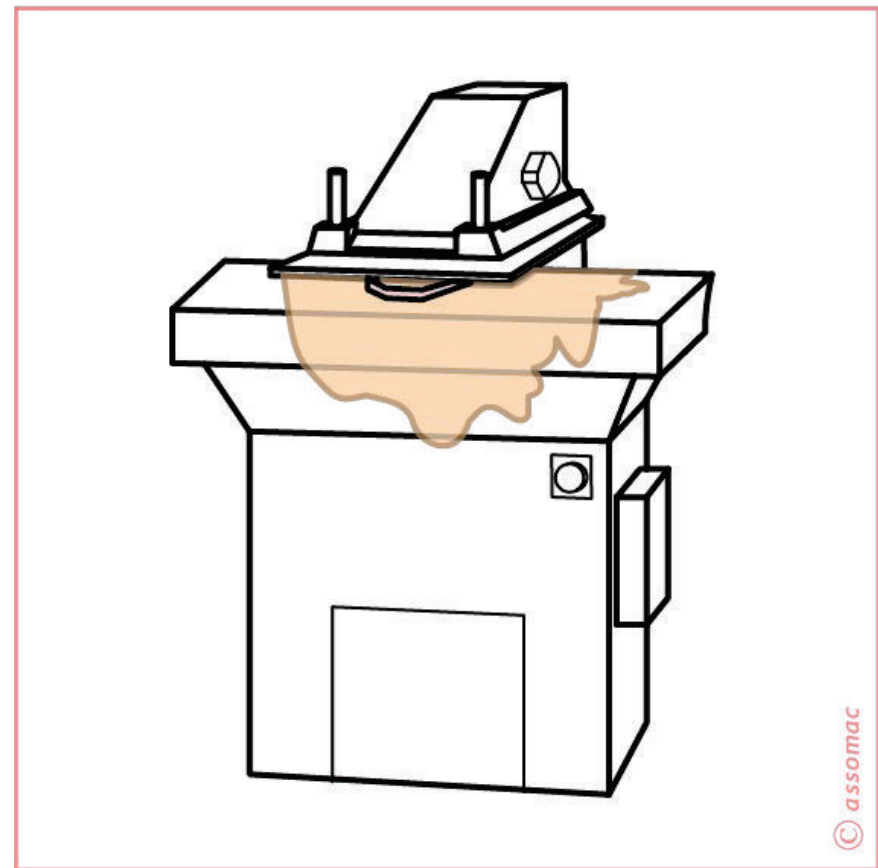


IL TAGLIO (CUTTING)

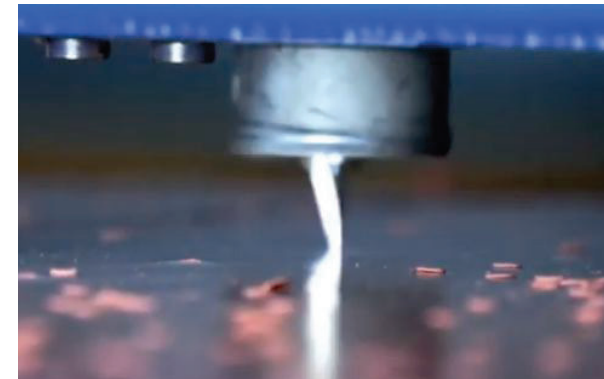
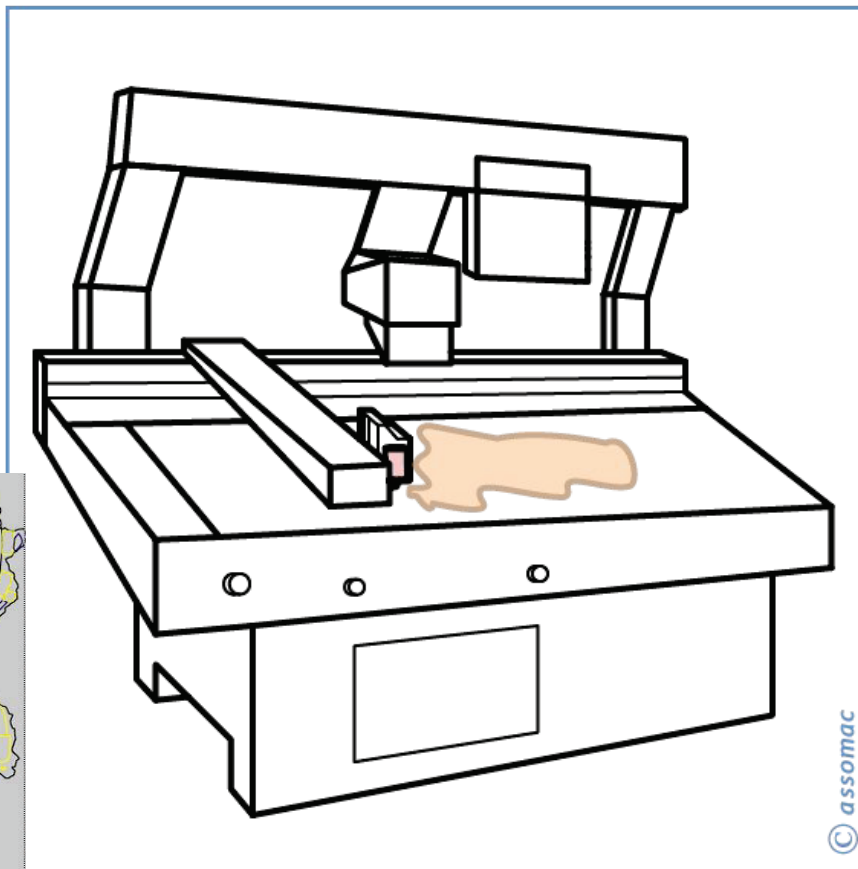
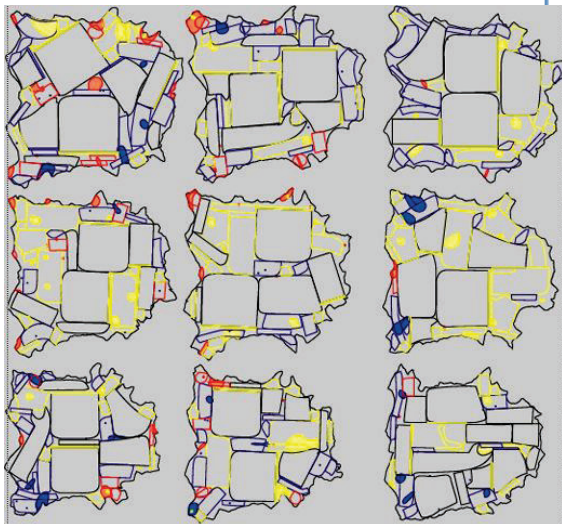
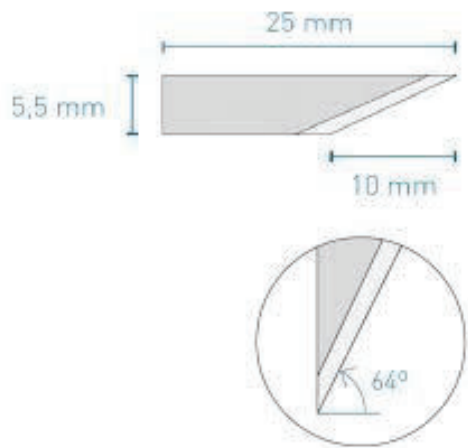
- taglio a pressa fustellatrice
- realizzazione fustelle



→ taglio a mano



PIANI DI TAGLIO A LAMA OSCILLANTE



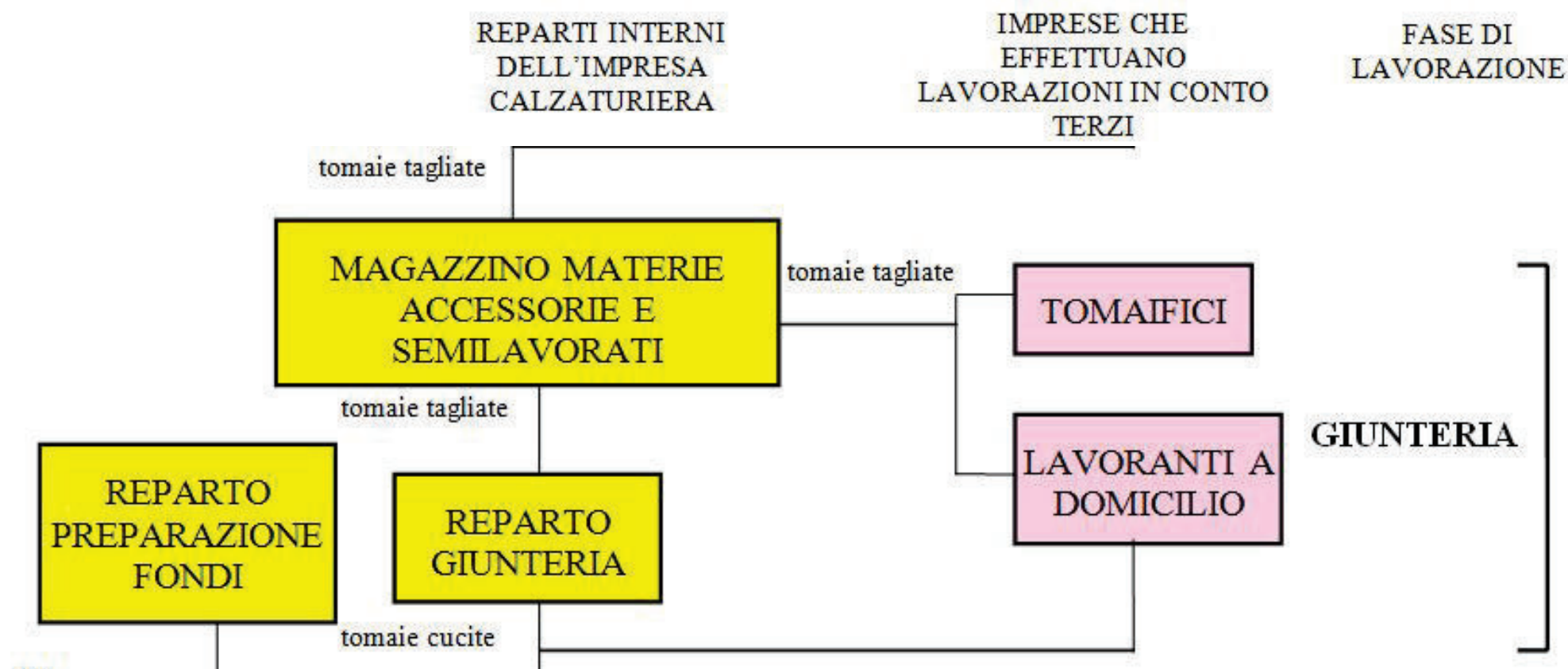
- telecamera
- riconoscimento difetti
- nesting
- proiettore
- multiutensile



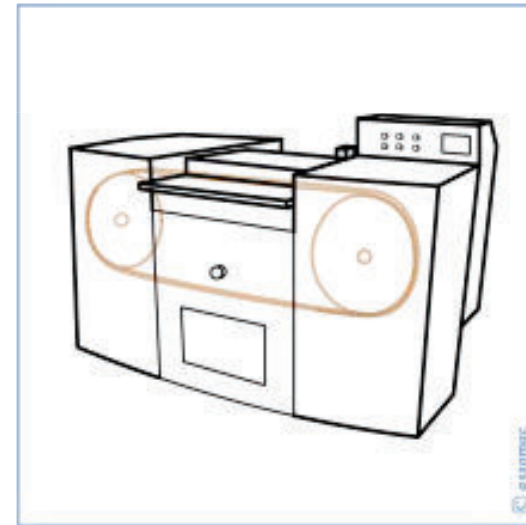
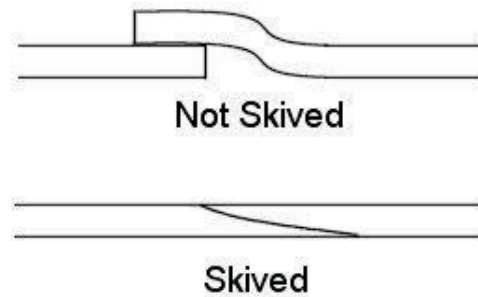
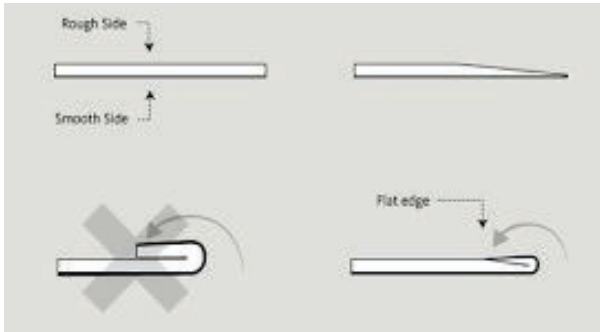
- laser, getto d'acqua

Giunteria

Eguallizzazione-spaccatura, Scarnitura, Assemblaggio fodera, Ripiegatura, Incollatura, Bordatura, Applicazione nastrino, Applicazione occhielli, rivetti, ganci etc.



PREPARAZIONE TOMAIA



SPACCATRICE

SPLITTING
MACHINE

SCARNATURA > FLESHING (conceria)
SCARNITURA > SKIVING

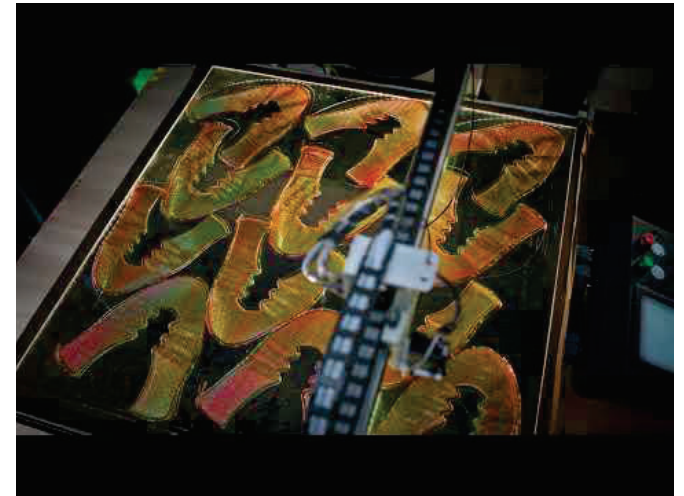


TOMAIA TESSUTA



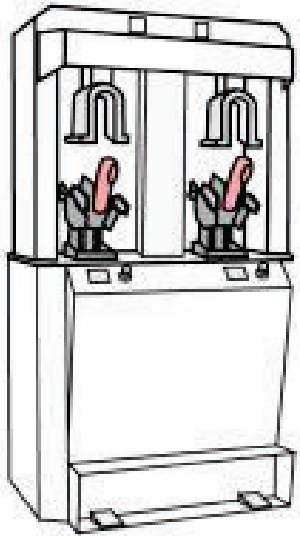
- evoluzione tecnologia
- evoluzione dei materiali
- maggiore personalizzazione
- evoluzione dei processi

Stampa 3D

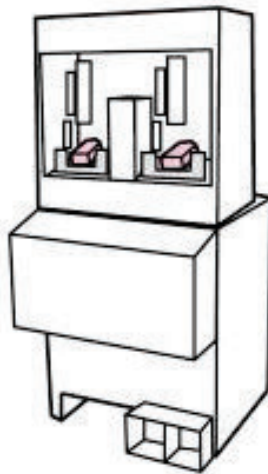


TOMAIA

Garbatura del contrafforte



e della
mascherina



SOTTOPIEDE > INSOLE

Sottopiede di costruzione



Soletto



Sottopiede rivestito



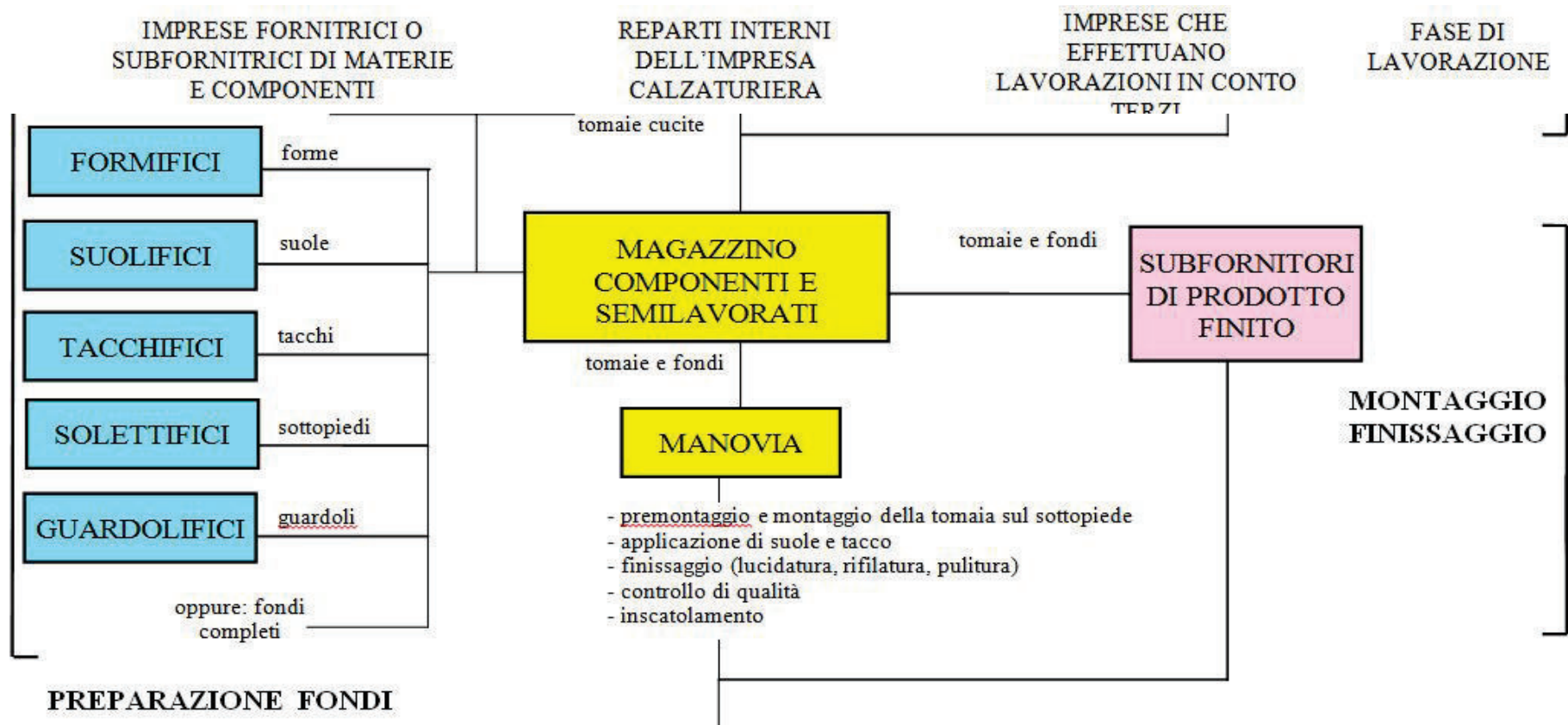
Tallonetta di pulizia (Sottopiede interno)

Montaggio manovia

Applicazione sottopiede, puntale, sperone, Montaggio, Ribattitura, Cardatura, Incollaggio, Pressatura, Applicazione Tacco, Trattamenti termici, Levaforme

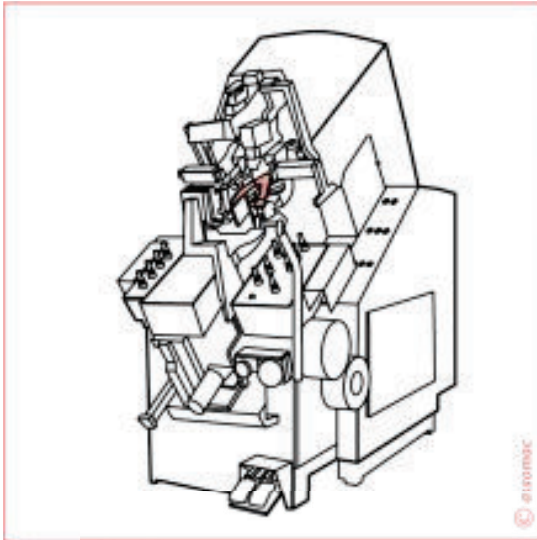
Finissaggio

Coloratura, Lucidatura, Pulitura, Stiratura, Controllo, Inscatolatura

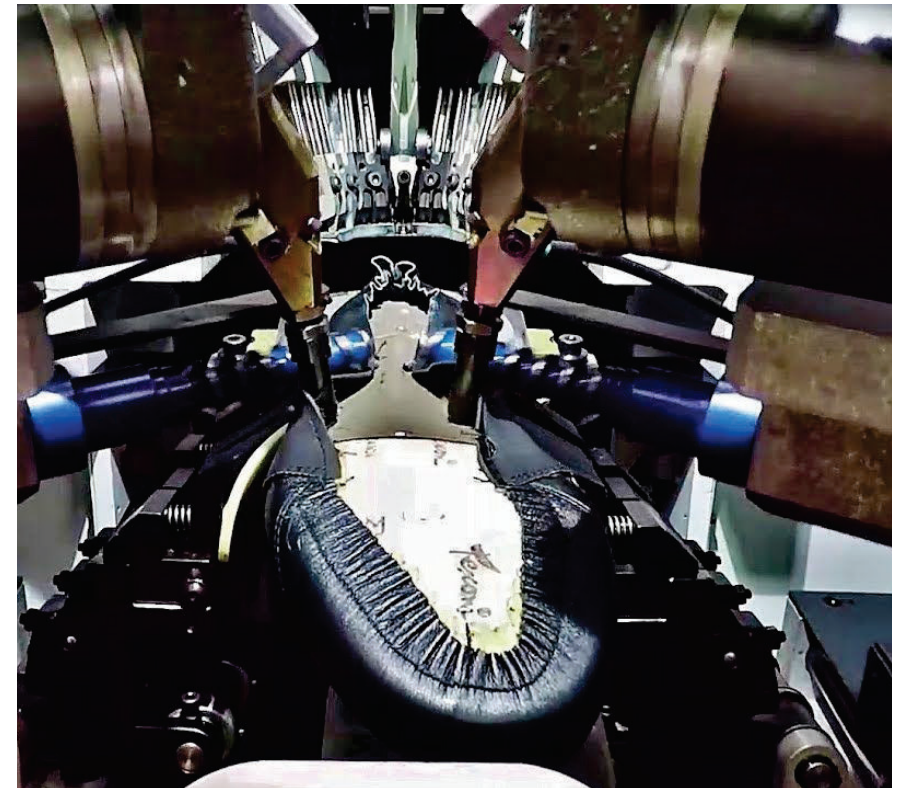
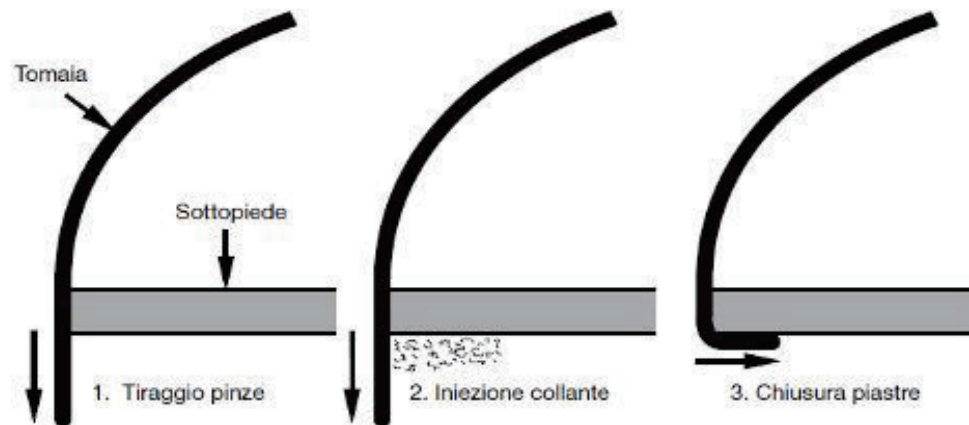


Tipologia di Costruzione/Montaggio

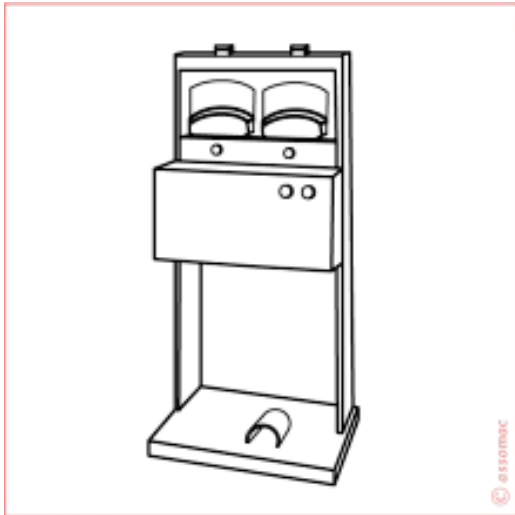
> to last, lasting
> shoe lasted



INCOLLATO



Trattamenti termici



Umidificare



Stirare
stabilizzare

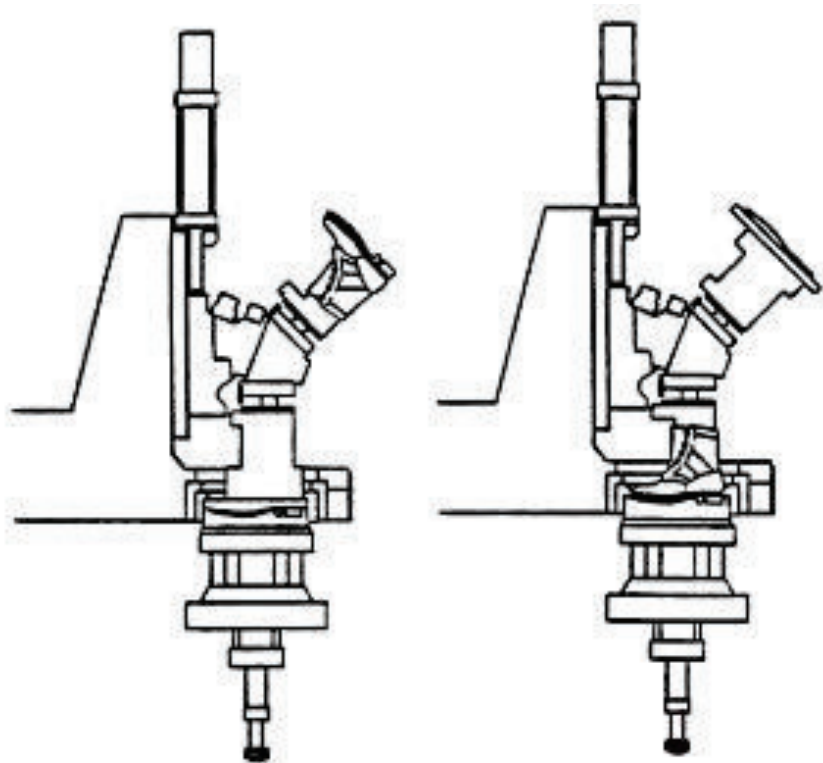


Essicare
riattivare
colla



Chiller

Tipologia di Costruzione/Montaggio

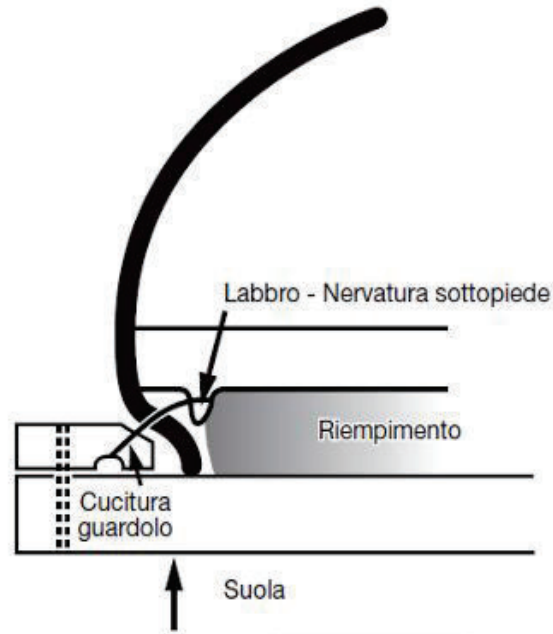
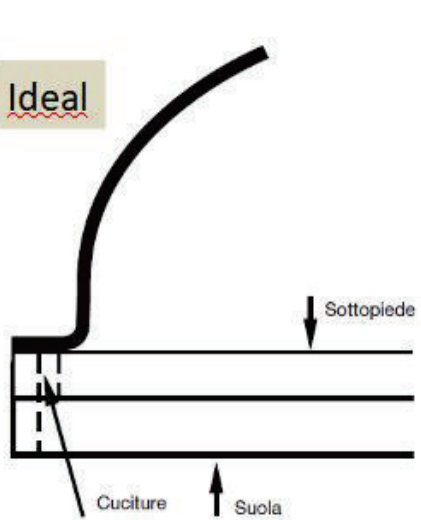


Iniezione diretta suola

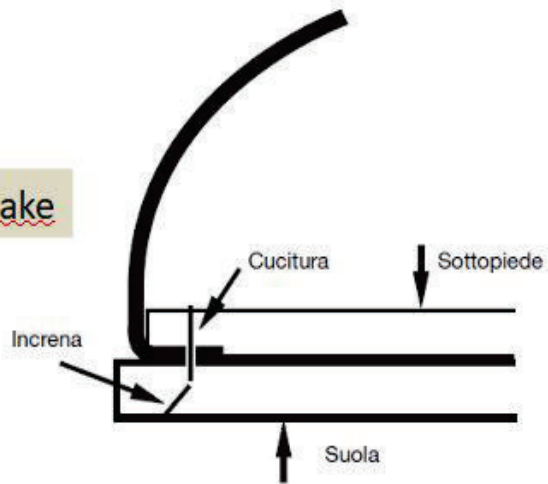


Tipologia di Costruzione/Montaggio

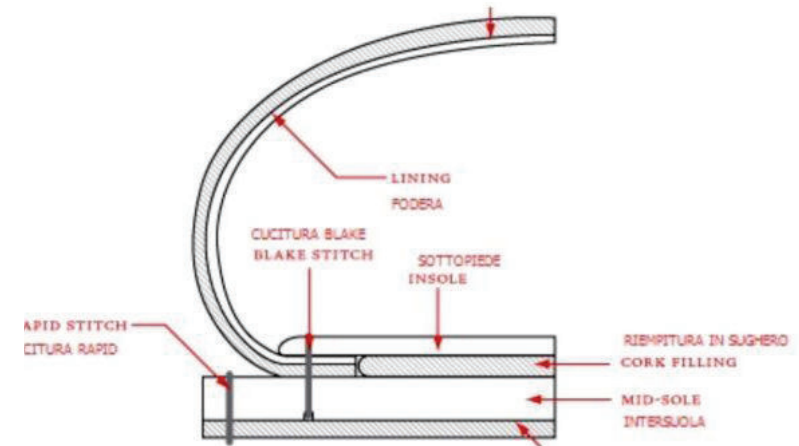
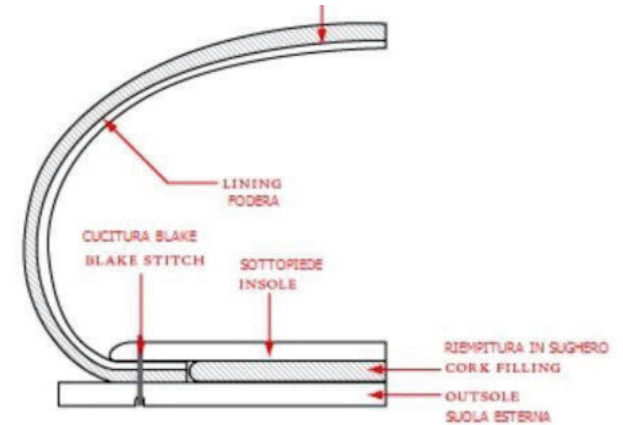
Ideal



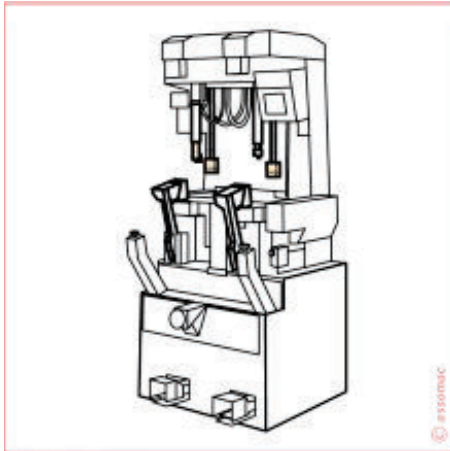
Blake



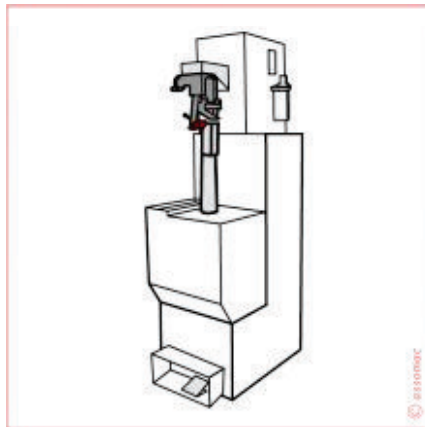
Goodyear



Pressatura suola



Inchiodatacchi



Finissaggio



Industria Pellettiera

Principali fasi operative (merceologico Assomac)



C01 - MODELLERIA

Sistemi, macchine e attrezzature utilizzate per la preparazione dei modelli di articoli di piccola pelletteria, cinture, borse, etc.



C02 - TAGLIO E PREPARAZIONE PARTI

Sistemi, macchine e attrezzature utilizzate per il taglio e la preparazione di pelli, fodere e tessuti nelle singole parti componenti l'articolo da produrre.



C03 - MONTAGGIO E CONFEZIONE

Macchine, attrezzature ed accessori per la giunzione delle parti che compongono gli articoli in pelle ed effettuare il finissaggio finale.

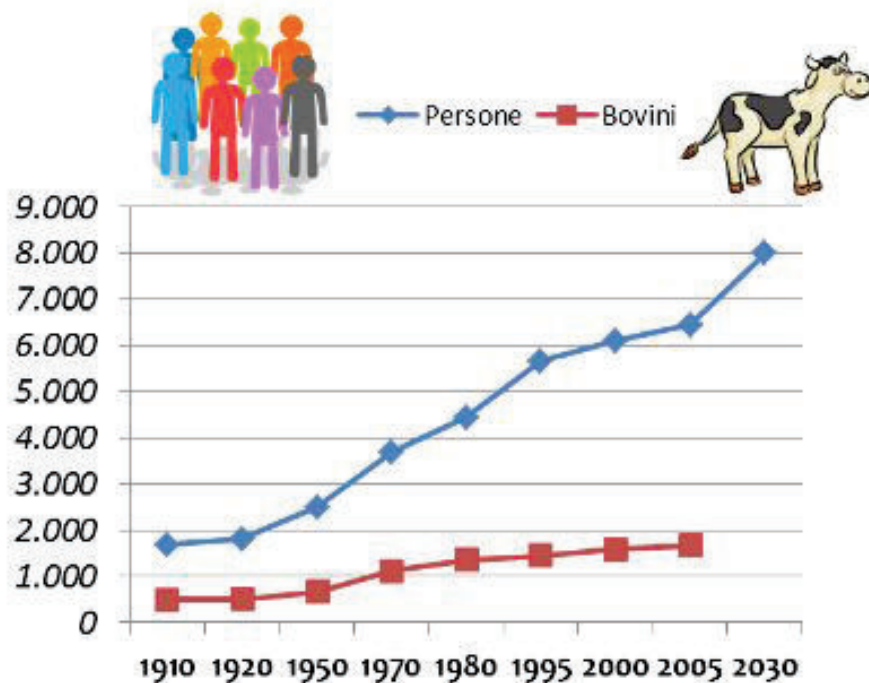


C04 - SAGOMATURA, COLORATURA E FINISSAGGIO

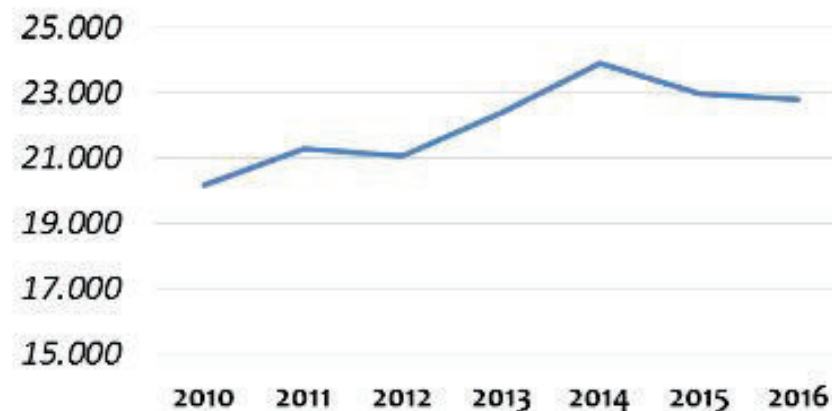
Sistemi, macchine e attrezzature per la sagomatura finale, la coloratura e il finissaggio di articoli in pelle.



SCENARIO DI RIFERIMENTO (dati in milioni)



Produzione di calzature



circa 3 paia di calzature a testa all'anno

CERTIFICAZIONE VOLONTARIA



Aziende associate

Green Label
Quantifica e comunica
l'impatto delle macchine
nel processo.



ATTESTATO DI CONFORMITÀ STATEMENT OF CONFORMITY

RINA SERVICES S.p.A., sulla base delle valutazioni condotte, attesta che
RINA SERVICES S.p.A., on the basis of the assessments carried out, declares that

il processo di rilascio della targa verde "Green Label"
the process for the issue of the "Green Label"

è stato approvato dall'organizzazione
has been approved by the organization

ASSOMAC

Associazione Nazionale dei Costruttori di Macchine e Tecnologie per il Settore Pelli-
na Macchine, 4/a - 27029 VIGEVANO (PV)

è conforme ai requisiti del seguente documento di riferimento
complies with the requirements of the following reference document

Regolamento di Attuazione del progetto "Supplier of Sustainable Technologies" Ottobre 2017
Project Implementation Rules "Supplier of Sustainable Technologies"
October 2017

Le allegato è ritenuto l'elenco delle organizzazioni aderenti al progetto o l'indicazione di quelle oggetto di
certificazione
The list of companies participating in the project and those sampled can be found in the attachment

Il certificato sarà oggetto di revisione ogni qualvolta durante la verifica di sorveglianza, il campione sarà esposto ad
un'organizzazione
The certificate will be subject to amendment whenever, during the surveillance audit, the sample is extended to cover
additional organizations

Data di rilascio del certificato: 21/11/2017

Data di scadenza del certificato: 21/11/2021

Luca Severino

Luca Severino
Sustainability & Climate Change Manager

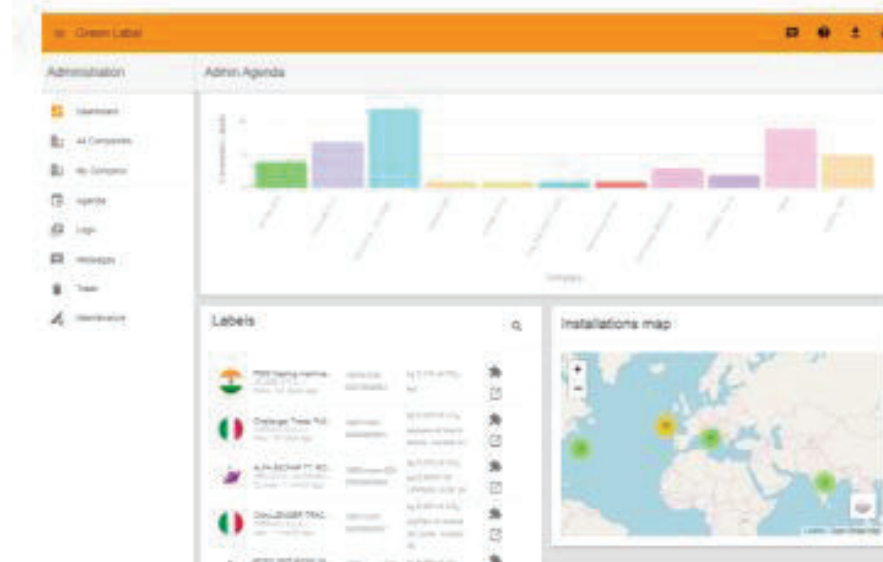
GREEN LABEL OF		RINA	
PRODUCT DESCRIPTION			
Commercial name:	machine		
Product type:			
WORK CYCLE			
Short process description:			
Processed material:			
ENERGY/ENVIRONMENTAL PERFORMANCES		CARBON FOOTPRINT	
Installed power:		kg of CO ₂ eq./Upper pair	
Electrical energy consumption:			
Thermal energy consumption:			
Compressed air consumption:			
Sound emissions:			
BOUNDARY CONDITIONS		CARBON FOOTPRINT	
Location country:		N.A. kg of CO ₂ eq./Upper pair	
Up-to-date data collection (year):		Please refer to the	



L.C.A.
methodology

TOOL INFORMATICO TARGA VERDE

- Attraverso questo tool si può calcolare la quantità di emissioni equivalenti di CO2 (**Carbon Footprint - CFP**) prodotte durante la fase di utilizzo del macchinario, e generare la Green Label.
- *Il tool permette di archiviare in area riservata tutta la documentazione e di accedere ad essa via web.*



Genera targa nuova – step 1

Form fields for generating a new label, including a dropdown menu for 'Tipo di targa' (highlighted with a red circle), a text input for 'Codice', and a 'Genera' button.

Genera targa nuova – step 2

Form fields for generating a new label, including a dropdown menu for 'Tipo di targa' (highlighted with a red circle), a text input for 'Codice', and a 'Genera' button.

Genera targa nuova – step 3

Form fields for generating a new label, including a dropdown menu for 'Tipo di targa' (highlighted with a red circle), a text input for 'Codice', and a 'Genera' button.

Generazione targa

Form fields for generating a new label, including a dropdown menu for 'Tipo di targa' (highlighted with a red circle), a text input for 'Codice', and a 'Genera' button.