



Novità tecnologiche

Technological news

A cura del Dipartimento di Tecnologia di ASSOMAC
Edited by ASSOMAC Technology Department

Bologna, 7-10 Maggio 2002

Bologna, 7-10 May 2002

Breve presentazione delle “novità” esposte alla manifestazione fieristica che vanno a completare lo stato dell’arte attuale del settore “macchine per la produzione di calzature e pelletteria”.

Queste novità sono presentate in gruppi omogenei per facilitare la consultazione.

La loro elencazione potrà peccare di omissioni, e di questo ci scusiamo in anticipo, ma è quanto siamo riusciti a mettere insieme dopo attenta richiesta e puntuale sollecitazione.

Le traduzioni in lingua ci sono state fornite direttamente dalle aziende.

Fanno parte del gruppo novità, macchine o versioni di macchine presenti per la prima volta sul mercato.

Il livello di innovazione di dette macchine è pertanto vario e valutabile direttamente da parte dell’utenza, in funzione del contenuto di automazione e/o integrazione da esso offerto o comunque di interesse per specificità di soluzione operativa proposta.

Short presentation of the innovations which complete the present range of “shoe and leathersgoods machines”.

These innovations are divided in homogeneous groups to consult them easily.

We apologize in advance for eventual omissions but this is the what we have obtained from the exhibiting companies, who also gave us the translation of the contents.

The group includes innovations, machine or type of machines present on the market for the first time .

The innovation level of these machines is therefore different and directly valuable from the user according to the type of automation and/or integration they offer or according to the particular operative solution.



Via Matteotti, 4/a 27029 Vigevano (PV)
Tel. +39.381.78883 Fax +39.381.88602
<http://www.assomac.it> e-mail: info@assomac.it

Technological Departement e-mail:
technological@assomac.it

ORDINE DI PRESENTAZIONE DELLE MACCHINE

	Pagina
1. AREA: Modelleria e CAD-CAM	4
2. AREA: Macchine per il taglio	6
3. AREA: Preparazione tomaia e giunteria	8
4. AREA: CAD-CAM e macchine per forme	12
5. AREA: CAD-CAM per stampi suole	14
6. AREA: Preparazione componenti fondo	16
7. AREA: Macchine per il montaggio	24
8. AREA: Macchine per la lavorazione fondo	28
9. AREA: Sistemi di movimentazione e stoccaggio	32
10. AREA: Macchine per lavorare gomma e sintetici	34
11. AREA: Macchine per pelletteria	40
12. AREA: Materie prime	44

MACHINE PRESENTATION SEQUENCE

	<i>Page</i>
<i>1. Pattern and CAD-CAM area</i>	<i>5</i>
<i>2. Cutting machines area</i>	<i>7</i>
<i>3. Upper preparation an closing area</i>	<i>9</i>
<i>4. Last CAD-CAM and making machines area</i>	<i>13</i>
<i>5. Sole mould CAD-CAM area</i>	<i>15</i>
<i>6. Bottom component preparation area</i>	<i>17</i>
<i>7. Lasting machines area</i>	<i>25</i>
<i>8. Bottoming/Making machines area</i>	<i>29</i>
<i>9. Handling and storage system area</i>	<i>33</i>
<i>10. Rubber and synthetic machines area</i>	<i>35</i>
<i>11. Leathergoods machines area</i>	<i>41</i>
<i>12. Raw materials area</i>	<i>45</i>

1. AREA MODELLERIA E CAD-CAM

Elitron IPM srl

Via del Commercio, 23 ZI
63015 Monte Urano (AP)

Pad.38 Stand A11-14/B7

Mod. Elistile 3D

Software che consente la digitalizzazione della forma, delle linee di stile già disegnate sulla forma, ma anche il disegno di nuove linee direttamente con il PC. Offre inoltre la possibilità di ottenere rendering e visualizzazioni di materiali e colori e di effettuare il trasferimento delle operazioni direttamente su ElitronCAD 2D.

LECTRA Italia Spa

Via G.Crespi,12
20134 Milano

Pad.34 Stand A1-B2

RomansCAD-3D

Questo software consente di poter acquisire una forma tridimensionale da qualsiasi copiatore o tastatore meccanico, digitalizzatore laser o rilevatore otticometrico.

I dati trattati con RomansCAD secondo gli standard internazionali generano direttamente le informazioni per la tornitura o fresatura adatte per qualsiasi centro di lavoro a controllo numerico, in qualsiasi formato, così come alimentare direttamente tutti i sistemi di stampa e prototipazione rapida 3D.

RomansCAD-2D

Programma CAD in cui è possibile la personalizzazione secondo le metodologie di lavoro della singola persona, invece di trovarsi costretti a modificare le proprie abitudini lavorative. E' possibile leggere qualsiasi modello proveniente da altri sistemi CAD-2D ed alimentare sia direttamente, che attraverso gli standard internazionali, la totalità dei sistemi di taglio automatici presenti sul mercato.

Torielli Rag. Pietro & C. spa

Corso Torino, 127
27029 Vigevano (PV)

Pad.34 Stand C43-E38

Mod. Shoemaster Disegna e Custom

Software CAD/CAM specialistici che vanno ad ampliare la gamma Shoemaster in questa seconda versione sempre più facile e veloce.

1. PATTERN AND CAD-CAM AREA

Mod. Elistile 3D

Software that allows the digitalization of the last and its style lines, and the drawing of the style lines directly on the screen. With this software is also possible to obtain rendering and previews of the materials and colours as well, and transfer directly the project to ElironCAD 2D.

Elitron IPM srl

Via del Commercio, 23 ZI
63015 Monte Urano (AP)
Italy
Pad.38 Stand A11-14/B7

Mod. Romans CAD 3D

This software makes it possible to acquire a 3D last from any copier or mechanical tracer point, laser digitizer or opticomeric detector.

The data treated with RomansCAD in accordance with the international standards generate directly the information for the turning or trimming suitable for any numeric control work centre, in any format, and directly feed all the rapid 3D printing and prototyping systems.

LECTRA Italia Spa

Via G.Crespi,12
20134 Milano
Italy
Pad.34 Stand A1-B2

Mod. Romans CAD 2D

CAD program in which it is possible to customize according to the work methods of the single person, instead of forcing him to change his working habits. It is possible to read any model coming from other CAD-2D systems and feed directly, through the international standards, all the automatic cutting systems present on the market.

Mod. Shoemaster Disegna e Custom

CAD/CAM software for specialists from the comprehensive Shoemaster range of software products. Version 2 of the Shoemaster range is now available offering significant improvements in speed and ease of use.

Torielli Rag. Pietro & C. spa

Corso Torino, 127
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.34 Stand C43-E38

2. AREA MACCHINE PER IL TAGLIO

CHIESA Artorige Srl

Via F.lli Cagnoni, 19
27029 Vigevano (Pv)

Pad.33 Stand F7-G8

Mod. F1 Baby 4 SCX

Fustellatrice con possibilità di assumere 4 configurazioni diverse:

- a nastro con portarotoli con scarico manuale o automatico;
- a nastro con caricatore automatico e scarico manuale o automatico;
- a piano estraibile con dispositivo strisce e ciclo pendolare con scarico automatico;
- a piano estraibile con cornice di contenimento con scarico automatico.

Elitron IPM srl

Via del Commercio, 23 ZI
63015 Monte Urano (AP)

Pad.38 Stand A11-14/B7

Mod. Elicut K2 Linea

Sistema di taglio in continuo della pelle per una produzione industriale. Grazie alla doppia testa di taglio, il sistema può garantire una produzione giornaliera nelle 8 ore di 4-500 paia (6-800 pezzi).

LECTRA Italia Spa

Via G.Crespi,12
20134 Milano

Pad.34 Stand A1-B2

Totale Leather Solution HV

La Total Leather Solution HV integra il processo completo di trattamento delle grandi pelli: la numerazione, il piazzamento, il taglio e lo scarico e permette un guadagno di produttività dal 30% al 50% comparato alla versione precedente sull'insieme dei processi.

La dotazione di:

- DigitLeather lo scanner che realizza la numerazione, permette di digitalizzare rapidamente delle forme che possono arrivare ad una larghezza di 3 metri e di identificare fino a sei zone di qualità e di difetti, senza segnarli fisicamente. LeatherNest-V2.
- LeatherNest-V2, la nuova versione del software di piazzamento, permette un utilizzo ottimale delle pelli trattate. La sua efficacia è doppia: il piazzamento è calcolato automaticamente in tempo mascherato durante il trasferimento della pelle dal DigitLeather verso la stazione di taglio, e limita al massimo la materia prima utilizzata.

PIDIGI

Via della Meccanica, 29
37139 Verona

Pad.33 Stand C37

Mod. Brocciatrice a fresa

Macchina progettata per eseguire incisioni e asportazioni di acciaio con precisione e per effettuare pieghe nei punti in cui i taglianti si uniscono per formare un angolo a punta.

2. CUTTING MACHINES AREA

Mod. F1 Baby 4 SCX

Cutting system with 4 different possible operating versions:

- *cutting belt with roll stand with automatic discharge - with manual discharge;*
- *cutting belt with automatic loader with automatic discharge - with manual discharge;*
- *sliding table with strips device and pendulare cycle with automatic discharge;*
- *sliding table with control frame with automatic discharge.*

CHIESA Artorige Srl

Via F.lli Cagnoni, 19
27029 Vigevano (Pv)
Italy
Pad.33 Stand F7-G8

Mod. Elicut K2 Linea

No-stop leather cutting line designed for production. Thanks to two cutting heads, the system guarantees a production of 4-500 pairs per day, that is 6-800 pieces each 8 working hours.

Elitron IPM srl

Via del Commercio, 23 ZI
63015 Monte Urano (AP)
Italy
Pad.38 Stand A11-14/B7

Mod. Total Leather Solution HV

The Total Leather Solution HV integrates the complete treatment process of the large leather: the numbering, placing, cutting and discharge, and permits a productivity gain of 30% to 50% compared to the previous version on the group of processes.

It is equipped with:

- *DigitLeather, the scanner which makes the numbering and makes it possible to rapidly digitise the lasts which may arrive at a width of 3 metres and to identify up to six zones of quality and faults, without physically marking them. LeatherNest-V2.*
- *LeatherNest-V2, the new version of the placing software which permits an optimal use of the treated leather. Its effectiveness is double: the placing is calculated automatically in masked time during the transfer of the skin from the DigitLeather to the cutting station, and limits to the maximum the raw material used.*

LECTRA Italia Spa

Via G.Crespi,12
20134 Milano
Italy
Pad.34 Stand A1-B2

Mod. Milling machine

Machine suitable to realize precise incisions and removals of steel and to make bends where the cutting edges join to create a sharp angle.

PIDIGI

Via della Meccanica, 29
37139 Verona
Italy
Pad.33 Stand C37

3. AREA PREPARAZIONE TOMAIA E GIUNTERIA

ATOM Spa
Via Morosini, 6
27029 Vigevano (PV)

Pad.33 Stand C44-D18

Mod. TF 10

Ripiegatrice termoincollante per pelli e tessuti dotata di:

- selettore di trasporto a 3 velocità costantemente variabili;
- consolle di programmazione separata dal corpo macchina per favorirne l'utilizzo;
- doppia modalità di utilizzo della macchina: manuale o automatico per mezzo di fotodiodi;
- altezza regolabile del tavolo di sostegno macchina per operatore in posizione seduta o eretta;
- facilità di manutenzione: componenti meccanici ed elettronici separati.

Bianchi Marè Spa
Viale 5 Giornate, 2095
21042 Caronno Pertusella (Va)

Pad.34 Stand A5-B10

Mod. PFAFF 1570/1590

Questa serie di macchine esegue cuciture ornamentali e di assemblaggio di alta qualità comprese quelle per l'applicazione della fodera (in abbinamento con l'apparecchiatura per la sua rifilatura).

La caratteristica principale di questa famiglia di macchine è rappresentata dal fatto che l'apparato responsabile dell'alimentazione è supportato da motori passo-passo.

In tal modo è possibile, se richiesto, cambiare velocità e disporre di un'alimentazione differenziata facendo ricorso a un comando a ginocchiera senza interrompere l'esecuzione dell'operazione.

L'equipaggiamento standard di queste macchine prevede: rasafilo per filati sintetici fino a 15/3; sollevamento automatico del piedino, dispositivo fermapunto, piedino a rotella libero e trasporto a griffa rotante.

Mod. PFAFF 424

Cuciture ornamentali e di unione con angoli, a 2 aghi sganciabili a scelta.

Dispositivi razionalizzanti:

- rasafilo;
- alzapiedino automatico più ginocchiera per il sollevamento intermedio;
- affrancatura;
- pannello di comando;
- programmazione degli angoli con incremento del numero dei punti tramite tasto di regolazione manuale.

Mod. PFAFF 3587

Unità automatica programmabile a campo grande e sistema di programmazione OSCA.

3. UPPER PREPARATION AND CLOSING AREA

Mod. TF 10

Thermo-folding machine for leather and fabrics equipped with:

- *three-speed transport selector, constantly adjustable;*
- *programming console separated from the machine body to improve the machine use;*
- *double functioning system: manual or automatic by means of photodiodes;*
- *machine supporting table with adjustable height for sitting or standing operator;*
- *easy maintenance: mechanical and electronic elements divided.*

ATOM Spa

Via Morosini, 6
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.33 Stand C44-D18

Mod. PFAFF 1570/1590

With these series top seams can be sewn and lining can be attached (in conjunction with the separately driven edge trimming device).

The main feature of this series is that the feed elements are driven by stepping motors, so that, if desired, it is possible to switch over to differential feed using a knee switch without interrupting the sewing operation.

A thread trimmer for thread sizes up to 15/3 synthetic, an automatic roller presser lift, a backtack device, wheel feed and driven roller presser are standard equipment for all machines.

Machines with the end figure 1 also have needle feed.

Bianchi Marè Spa

Viale 5 Giornate, 2095
21042 Caronno Pertusella (Va)
Italy
Pad.34 Stand A5-B10

Mod. PFAFF 424

Two-needle fancy- and assembly seams with corners disengageable.

Economizing equipment:

- *thread trimmer;*
- *automatic foot lift, plus knee-lever for intermediate lift;*
- *backtacking system;*
- *control panel;*
- *push button activation of the corner program by increasing the number of stitches.*

Mod. PFAFF 3587

Large-area automatic sewing unit and OSCA programming system.

Ciucani Mocassino Machinery

C. da San Girolamo, 13
63023 Fermo (Ap)

Italy

Pad.34 Stand F13-G14

Mod. SC-31

L'attrezzatura consente di effettuare le operazioni di ripiegatura ed incollaggio del bordo-tomaia al sottopiede sulla scarpa chiusa: è il caso della tomaia cucita al sottopiede senza forma.

Un braccio mobile, introdotto nella scarpa, viene spinto da apposito congegno pneumatico verso l'esterno mentre un dispensatore di collante eroga la colla sulle porzioni di tomaia e sottopiede coinvolti nel processo. Un martello le pressa contro una base metallica circolare collocata sulla punta del braccio svolgendo al contempo anche la funzione del trasporto della scarpa.

F.lli Alberti Srl

Via Brunico, 75

21100 Varese

Italy

Pad.34 Stand B7

Mod .COMBI C6RO DUPLEX

Macchina per l'utilizzo di collanti in velo per l'accoppiamento di pelle su pelle, o pelle su tessuto o ancora di tessuto su tessuto.

Dotata di doppia piastra riscaldante, con la possibilità di impostare temperature diverse per le due piastre.

S.P.S. srl Off. Mecc.

Via Lomellina, 43

27025 Gambolò (PV)

Italy

Pad.34 Stand B21-C22

Mod. 2001.E.R.

Macchina a motore alimentata con due vibratori fora e applica occhiello e rondella in automatico a colpo singolo.

Mod. SC-31

Machine for folding/gluing the upper's border to the insole when they are sewn without lasting. A mobile arm, inserted in the shoe assembly, is pneumatically pushed against a pre-set guide which folds the upper edge while a dispenser applies a quick drying glue on the corresponding insole border.

A hammering device plays the double role of carrying the shoe forward and of pressing the glued parts against a round metal plate placed on the arm's tip.

Ciucani Mocassino Machinery

C. da San Girolamo, 13
63023 Fermo (Ap)
Italy
Pad.34 Stand F13-G14

Mod.COMBI C6RO DUPLEX

Machine for using some fog coat adhesives to combine leather with leather, or leather with cloth, or cloth with cloth, equipped with double heating plate, with the possibility to set up different temperatures for each of the two plates.

F.lli Alberti Srl

Via Brunico, 75
21100 Varese
Italy
Pad.34 Stand B7

Mod. 2001.E.R.

Eyeleting machine with double leader for the simultaneous insertion of eyelets and washers on materials.

S.P.S. srl Off. Mecc.

Via Lomellina, 43
27025 Gambolò (PV)
Italy
Pad.34 Stand B21-C22

4. AREA CAD/CAM E MACCHINE PER FORME

BONATO Forme inc

Via Mattei 2/4
35020 Brugine - (PD)

Pad.38 Stand F55

Mod. RCC

Macchina fresatrice per la rimozione della cimosa del calcagno eseguita con movimenti di copiatura che riproducono, simulandole, le linee di finitura eseguite manualmente dal modellista.

New Last srl

Via Pernigotti, 31/A
15057 Tortona (AL)

Pad.38 Stand C1-2/D1-2

Mod. DIGISCAN

Grazie ad una particolare tecnologia ottica, DIGISCAN può eseguire la digitalizzazione tridimensionale volumetrica della forma senza supporti.

Mod. NL-MOD1 RF

Tornio di modelliera per la sgrossatura e finitura di una forma in legno o plastica. I files di lavorazione provengono direttamente dal digitalizzatore NL-DGT.

Mod. NL-MOD4 RF

Macchina di produzione per la finitura e sgrossatura di 2 paia di forme in ciclo continuo. E' dotata di un posizionatore dei blocchi sul trascinatore delle forme che assicura una precisa ripetibilità di posizionamento dei blocchi stessi.

Torielli Rag. Pietro & C. spa

Corso Torino, 127
27029 Vigevano (PV)

Pad.34 Stand C43-E38

Mod. e-Last

Una soluzione completamente integrata che assicura ai Formifici e Calzaturifici di condividere esattamente gli stessi dati, comunicando via Internet.

Torti Srl

Via Matteo Gianolio, 22
27029 Vigevano (PV)

Pad.33 Stand D17

Mod. TR 580

Centro per il taglio in automatico per la ferratura del fondo della forma nelle varie versioni. La programmazione della sagoma da tagliare avviene tramite CAD che imposta anche i punti laddove la macchina esegue i fori di fissaggio alla forma. Correzioni di profilo e di sviluppo sono possibili su ogni punto della dima campione.

Partendo da una striscia di lamiera, avvolta in COIS, la macchina, un CNC, in automatico:

- stende la striscia necessaria per la lavorazione e la blocca
- con appositi utensili, fora, numera e taglia la sagoma programmata;
- raccoglie in un apposito contenitore i pezzi utili e in un altro tutti gli sfridi.

Nel terminale CNC della macchina, completamente automatizzata, è possibile creare un magazzino programmi delle sagome da tagliare anche con numerazioni destre e sinistre separate.

4. LAST CAD/CAM AND MAKING MACHINES AREA

Mod. RCC

Back cone heel curve milling machine to remove salvage. A state of the art copying system which allows for accuracy when working on the heel curve profile.

The copying revolving movement closely follows the manual finishing lines of the stylist.

BONATO Forme inc

Via Mattei 2/4
35020 Brugine - (PD)
Italy
Pad.38 Stand F55

Mod. DIGISCAN

Thanks to a particular optical technology, DIGISCAN can digitize the last volume in 3D without any support.

New Last srl

Via Pernigotti, 31/A
15057 Tortona (AL)
Italy
Pad.38 Stand C1-2/D1-2

Mod. NL-MOD1 RF

Modelling lathe for the roughing and finishing of wooden or plastic lasts. Manufacturing files are directly generated by the digitizer NL-DGT.

Mod. NL-MOD4 RF

Machine for the finishing and roughing of 2 pairs of lasts in a single cycle. It is equipped with a device to position the blocks on the last conveyor. Such a system assures precise repeatability of block positioning on the conveyor itself.

Mod. e-Last

A simple but effective electronic solution, to ensure Last Makers and Shoes Companies can simultaneously use exactly the same lasts, as soon as they are created by the model room.

Torielli Rag. Pietro & C. spa

Corso Torino, 127
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.34 Stand C43-E38

Mod. TR 580

Machine for the cutting in automatic of sheet on last. The shape to cut is programmed through CAD CAM system. While programming it is possible to set also the points where the machine will execute the holes for fixing the last.

It will be possible to execute all the profile and development modifications on each point of the shape.

Starting from a sheet stripe rolled in COIS the machine in automatic:

- stretches the stripes necessary for the work, blocks it;
- with suitable tools, pierces, numbers and cuts the programmed shape;
- collects the shape end the scraps in two separated boxes.

In the CNC terminal of the machine it is possible to create a programs store of the shapes divided for numbers right and left.

Torti Srl

Via Matteo Gianolio, 22
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.33 Stand D17

5. AREA CAD/CAM PER STAMPI SUOLE

CMF Marelli Srl

Via Casignolo, 10
20092 Cinisello Balsamo (MI)

Pad.38 Stand A119

Mod. FREEFORM

Software di modellazione che permette agli scultori e ai designer di usare il senso del tatto nella modellazione al computer. E' intuitivo ed espressivo come la modellazione fisica della creta o del materiale espanso, ma con tutti i vantaggi di produttività di un tool interamente digitale. I tool del sistema utilizzano le metafore familiari della modellazione fisica, come la scultura e il wire cut e funzionano in modo diretto e intuitivo. La possibilità di controllare questi tool con il tatto offre un rapporto senza precedenti con il modello su cui si lavora.

Elitron IPM srl

Via del Commercio, 23 ZI
63015 Monte Urano (AP)

Pad.38 Stand A11-14/B7

Mod. CAM per suolifici

Sistema CAM specifico per suolifici, utilizzabile in modellaria come in produzione, che consente la lavorazione di materiali plastici, bachelite e legno per dime e pressori. Grazie alle due teste, permette di eseguire fresature, scavi ed altre lavorazioni nelle suole, operando in piano ma anche con profili tridimensionali.

MicroSystem Srl

Via della Filanda 20
40133 Bologna

Pad.38 Stand A113

Mod. ATOS

Digitalizzatore ottico 3D.

Mod. SHOEEXPRESS

Soluzione software completa per la progettazione e produzione degli stampi per la calzatura.

SM Scienza Machinale Srl

Via Giuntini, 13
56023 Navacchio (PI)

Pad.38 Stand G28

Mod. RPR 140

Sistema integrato di reverse engineering e rapid prototyping a mezzo scansione laser e riproduzione CAM con robot antropomorfo.

Xystum Srl

Via Postiglione, 29
10024 Moncalieri (TO)

Pad.35 Stand D58

Mod. xArm

Braccio antropomorfo a sei gradi di libertà per collaudi dimensionali e digitalizzazioni di modelli, stampi o qualunque manufatto, è in grado, grazie alla particolare struttura meccanica di raggiungere ogni sottosquadro del modello; senza mai spostarlo è possibile misurarlo o scandirlo mantenendo un unico sistema di riferimento. Il sensore ha una larghezza della stripe laser di 25mm ed acquisisce una nuvola di punti molto dettagliata che può in seguito essere esportata come sezioni da importare a sistemi CAD o STL e successivamente in sistemi CAM per la generazione di percorsi utensili di fresatura.

5. SOLE MOULD CAD/CAM AREA

Mod. FREEFORM

Modelling software that lets sculptors and designers use their sense of touch while modelling on the computer. It is intuitive and expressive as physical modelling with clay or foam, yet has all the productivity advantages of a completely digital tool. System tool use familiar, physical metaphors, such as sculpting and wire cutting, that work in a direct and obvious manner. Controlling these tools through gives users unprecedented connection to their models.

CMF Marelli Srl

Via Casignolo, 10
20092 Cinisello Balsamo (MI)
Italy
Pad.38 Stand A119

Mod. CAM for soles factories

CAM system specific for soles factories, it is suitable both for pattern collection and for production. It allows the manufacturing of plastic, Bakelite and wood for templates and pressers. Thanks to its two heads it can carry out millings, cutout and other manufactures on soles, working on flat and on three-dimensional surfaces as well.

Elitron IPM srl

Via del Commercio, 23 ZI
63015 Monte Urano (AP)
Italy
Pad.38 Stand A11-14/B7

Mod. ATOS

Optical 3D digitizer.

MicroSystem Srl

Via della Filanda 20
40133 Bologna
Italy
Pad.38 Stand A113

Mod. SHOEEXPRESS

Software solution for the design and manufacturing of mould for the shoes industry.

Mod. RPR 140

Reverse engineering and rapid prototyping integrated system by using laser 3D scanning and articulated robot surface milling.

SM Scienza Machinale Srl

Via Giuntini, 13
56023 Navacchio (PI)
Italy
Pad.38 Stand G28

Mod. xArm

Articulated portable xystum arm for inspection and digitizing of free forms, moulds or dies.

Thanks to its particular structure it can reach very easily a very mould under square without moving the mould itself. The system maintains in every attitude the model alignment and origins.

The digitizing sensor is a stripe laser of 25 mm for cloud of point acquisition. The cloud of point can be exported as multiple section for CAD import or as STL triangulation for CAM import and tool path generation.

Xystum Srl

Via Postiglione, 29
10024 Moncalieri (TO)
Italy
Pad.35 Stand D58

6. AREA PREPARAZIONE COMPONENTI FONDO

Banf Srl

Via Raffaello Sanzio, 106
27036 Mortara (PV)

Pad.33 Stand G1

Mod. P78 WB

Pressa per sagomatura sottopiedi con alimentazione totalmente automatizzata assieme alla centratura e posizionamento sul nastro di supporto della pressata.

Benazzato Srl

Strada Cascine Barbavara, 72/5
27029 Vigevano (PV)

Pad.38 Stand A2-B1

Mod. BNZ-2 e BNZ-4

Centri di fresatura a controllo numerico con nuovo dispositivo ASSE-C e centro di fresatura a controllo numerico nella versione a 2 mandrini e con nuovo dispositivo DOPPIO ASSE-C nella versione a 4 mandrini.

Questi nuovi dispositivi ASSE-C e DOPPIO ASSE-C permettono di montare, al posto delle frese, sia i coltellini per eseguire operazioni di taglio, canalino, etc. che le rotelle marcapunto e decoratrici.

Mod. BNZ-1

Fresatrice a controllo numerico a banco fisso, con 1 elettromandrino HP 4,5, velocità massima 24.000 giri, adatta alla lavorazione di modelli in legno o resina, stampi, prototipi di qualsiasi genere e forma, zoccoli, suole, etc.

Con cambio utensile automatico a 6 posizioni e compensatore raggio utensile.

Mod. BNZ-1 N

Fresatrice a controllo numerico per suole con alimentazione a nastro, centratura suole e cambio utensili a 6 posizioni in automatico. Compensazione raggio utensili controllata.

Compreso impianto di decompressione suola.

Mod. BNZ-G

Macchina a controllo numerico per l'applicazione del guardolo su qualsiasi tipo di forma e sagoma, anche asimmetrica ed in 3D, con impianto di decompressione suola.

BRUGGI Export Srl

Via Ristori, 20
27029 Vigevano (PV)

Pad.38 Stand F108

Mod. RT

Apparecchiatura per rivestimento/fasciatura in cuoio, pelle o tessuto di tacchi stampati in materiale sintetico.

L'operazione è completamente automatica, carico e scarico esclusi permettendo una produzione oraria molto elevata (> 350 paia/ora) e con risultati di qualità operativa elevata.

6. BOTTOM COMPONENT PREPARATION AREA

Mod. P78 WB

Press for preforming insole equipped with completely automatic loading system and with insole centring and positioning into the belt system.

Banf Srl

Via Raffaello Sanzio, 106
27036 Mortara (PV)
Italy
Pad.33 Stand G1

Mod. BNZ-2 e BNZ-4

CNC vertical milling centres with new device C-AXIS in the 2 spindles version and with new device DOUBLE C-AXIS in the 4 spindles version.

These new devices C-AXIS and DOUBLE C-AXIS allow to utilise, instead of the cutter, the knives for channelling, grooving, etc. and the stitch marking/ decorating wheels.

Benazzato Srl

Strada Cascine Barbavara, 72/5
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.38 Stand A2-B1

Mod. BNZ-1

CNC-milling machine with fixed bench and 1 HP 4,5 electro-spindle, maximum speed 24,000 rpm. Machine suitable for the manufacturing of wooden or resin moulds, every kind of prototypes, clogs, soles, etc.

Machine supplied with 6 positions-automatic tool changing and cutter radius correction.

Mod. BNZ-1 N

CNC-milling machine for soles with band feeding, automatic sole centring and 6 positions-automatic tool changing.

Controlled cutter radius correction. Complete with sole decompression plant.

Mod. BNZ-G

CNC machine for the application of welt on all kinds of shapes, in 3D and asymmetric too. Complete with sole decompression plant.

Mod. RT

Machine designed to press the leather, skin or fabric covers to the back part of the heels. The machine is half-automatic, having manual loading and discharge.

Production > 350 pairs per hour.

BRUGGI Export Srl

Via Ristori, 20
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.38 Stand F108

BRUGGI Export Srl
Pad.38 Stand F108

Mod. B33

Macchina per la fresatura dei sottopiedi sia con tacco tondo che quadrato, resa possibile con la rotazione del sottopiede monitorizzata secondo le esigenze specifiche richieste lungo il tracciato del profilo.

La produzione oraria dei sottopiedi con tacco tondo è di 1000/1200 paia mentre quella dei sottopiedi con tacco quadrato di 600/700.

Mod. COSI 2002

Macchina multifunzione per esecuzione manuale della fresatura, con copiatura da dima, del bordo della suola in cuoio, gomma dura e materiali sintetici.

La flessibilità è tale da permettere la:

- fresatura smussata e cardata del bordo suola "Jordan";
- fresatura della suola alla base del tacco già applicato e del sopratacco;
- fresatura del tacco già applicato alla suola;
- fresatura di incassi su microporosa;
- rifresatura del guardolo già applicato alla suola con speciale attrezzatura di centraggio.

Cosmopol Srl
Via Rovereto, 7
27029 Vigevano (PV)

Mod. K 100

Cardatrice suole multifunzione con sistema di centratura suola a raggio laser.

Pad.38 Stand C45

Elitron IPM srl
Via del Commercio, 23 ZI
63015 Monte Urano (AP)

Mod. CAM per sottopiedi

Sistema CAM per la realizzazione di sottopiedi in fogli e a fasce, in grado di garantire una produzione di 4-5000 paia in 8 ore di lavoro.

Pad.38 Stand A11-B7

Eurmeccanica-Shoes Srl
Via Montecassino, 5/7
40050 Funo (BO)

Mod. CM1

Smussatrice scodettatrice per suole che utilizza un sistema di lama rotante auto affilante e può lavorare materiali di diversa natura da gomme molto morbide fino al cuoio.

Risolve il problema della lavorazione delle gomme morbide ed inoltre richiede pochissima manutenzione per l'affilatura dell'utensile di taglio con notevole risparmio di tempo dell'operatore.

Pad.33 Stand A25-C18

Mod. SL42

Marcatrice laser che permette di effettuare lavorazioni rapide e precise su tutti i materiali che reagiscono positivamente al trattamento laser senza

Mod. B33

Machine designed to make the trimming of the insoles either with round heel or with squared heel, being the automatic rotation of the insole driven by a speed variator with a photocell.

The working is made with a good finishing.

The production of the insoles with round heel is of 1000/1200 pairs per hour, while the production of the insoles with squared heel is of 600/700 pairs per hour.

BRUGGI Export Srl

Pad.38 Stand F108

Mod. COSI 2002

Machine designed to make the manual trimming of the edge of leather, hard rubber and synthetic material outsoles, copying it by a template.

The machine can be equipped to make other workings, which are:

- *reduced and roughed trimming of the edge called "Jordan";*
- *trimming of the outsole around the heel already attached and the top lift;*
- *trimming of the heel already attached to the outsole;*
- *trimming of the hollows on rubber outsoles;*
- *trimming again the welt already attached to the outsole by special centring equipment.*

Mod. K 100

Poly-functional roughing machine with centring system of the sole by laser point.

Cosmopol Srl

Via Rovereto, 7

27029 Vigevano (PV)

Italy

Pad.38 Stand C45

Mod. CAM for insoles

CAM system for the manufacturing of insoles, it guarantees a production of 4/5000 pairs each 8 working hours.

Elitron IPM srl

Via del Commercio, 23 ZI

63015 Monte Urano (AP)

Italy

Pad.38 Stand A11-B7

Mod. CM1

Tip bevelling machine for soles that makes use of a rotating self-sharpening cutter and it is able to work with several kinds of material, from very soft rubber to leather.

It solves problem of soft rubber working and it needs just a few maintenance for cutter sharpening, so to have a great time saving for the operator.

Eurmeccanica-Shoes Srl

Via Montecassino, 5/7

40050 Funo (BO)

Italy

Pad.33 Stand A25-C18

Mod. SL42

Laser marker that allows the user to carry out work rapidly and precisely on all materials which react positively to laser treatment (i.e. materials which will not

... 6. Area Preparazione Componenti Fondo

Eurmeccanica-Shoes Srl
Pad.33 Stand A25-C18

presentare bruciature o deformazioni quali ad esempio la pelle, il cuoio, il legno, l'EVA, il PVC, la gomma ecc.

Il laser permette la lavorazione di minime porzioni di superficie, è possibile creare contrasti di colore.

Questa macchina elimina tutte le problematiche e le procedure tradizionali per la marcatura come la creazione di cliché e delle relative restrizioni grafiche ad essi legati, riducendo drasticamente tutti i tempi di lavorazione relativi.

GARFAS Macchine Srl
C.so Pavia, 49
27029 Vigevano (PV)

Mod. X1-200-SPA

Centro finitura puntali che garantisce un prodotto che “non segna più” a calzatura finita.

Pad.33 Stand F14

E' costituito da 4 unità:

- caricatore automatico a 6 stazioni rotanti;
- smerigliatrice automatica;
- unità di trasporto veloce;
- magazzino a tappeto trasportatore.

Produzione di 12.000 paia in 8 ore.

MA-MECC Srl
V.le C. Colombo, 74
50054 Fucecchio (Fi)

Mod. THINK3

Software tridimensionali per suola e tacchi realizzati in collaborazione con la THINK3.

Pad.33 Stand A25-C18

Mod. P.160N

Centro di Lavoro bialbero a due stazioni per interventi di scavatura da realizzarsi su suole.

Mod. READY

Sistema di identificazione delle forme, come ad esempio lo stato di avanzamento lungo la manovra del calzaturificio, con soluzioni da applicare su macchine automatiche e non.

MANTOVANI snc Off. Mecc.
Viale Industria 40/42
27025 Gambolò (Pv)

Mod. RM-33

Smussatrice automatica per tallonette dotata di matrici con elevata produzione (35.000 paia in 8 ore). Una facile regolazione della fase permette l'uso di una sola matrice (tallonette per uomo) per più spessore di cartone.

Pad.38 Stand A34-B27

burn or deform) such as leather, wood, EVA, PVC, rubber etc.

The laser permits work to be carried out over even a minimum surface area, and it is possible to create colour contrasts.

This machine eliminates all traditional marking problems/procedures such as creation of the cliché and associated graphics restrictions, thus giving a sharp reduction in work times.

Eurmeccanica-Shoes Srl
Pad.33 Stand A25-C18

Mod. X1-200-SPA

Toe-end finishing centre. Toe-ends that will no longer leave marks, with better-looking details on shoes.

It comprises 4 units:

- *automatic loader with 6 rotary stations;*
- *automatic scouring machine;*
- *fast feed unit;*
- *stock feed conveyor.*

Productivity: 12,000 pairs/8h.

GARFAS Macchine Srl
C.so Pavia, 49
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.33 Stand F14

Mod. THINK3

Threedimensional softwares for soles and heels , made in collaboration with company THINK3.

MA-MECC Srl
V.le C. Colombo, 74
50054 Fucecchio (Fi)
Italy
Pad.33 Stand A25-C18

Mod. P.160N

Universal working centre CAD CAM with two working stations and two spindles for any shape of skivings into soles.

Mod. READY

System for lasts identification, including the various operations into the manual conveyor working cycle, with solutions to be used with automatic and not automatic machines.

Mod. RM-33

Automatic heel seat linings skiving machine equipped with skiving roll for high productivity (35.000 pairs/8h). A simple working regulation permits to use only one roll (shank for man) for all cardboard thickness.

MANTOVANI snc Off. Mecc.
Viale Industria 40/42
27025 Gambolò (Pv)
Italy
Pad.38 Stand A34-B27

Mereu Salvatore

Via Trento, 4
20010 Canegrate (MI)

Pad.38 Stand D26

Mod. SX

Macchina fresasuole prefabbricate a controllo numerico.

- Controllo numerico a bordo macchina al quale vengono impartiti ordini tramite un programma CAD 3D - CAM.
- Grazie al controllo la macchina lavora senza l'ausilio di modelli copia o "dime".
- La macchina svolge tre tipi di lavorazione diverse contemporaneamente senza rimuovere il pezzo dal piano di lavoro.
- Il prodotto esce dalla macchina perfettamente finito senza dover aggiustare i particolari con latrì macchinari.

E' stata potenziata e velocizzata.

New Last srl

Via Pernigotti, 31/A
15057 Tortona (AL)

Pad.38 Stand C1-2/D1-2

Mod. EASY HEEL

Programma a 3D, di originale progettazione Newlast, per la costruzione e modifica di qualsiasi tipo di tacco in corretto abbinamento alla forma. Il programma rappresenta un ulteriore e notevole passo avanti nel completamento del processo integrato della filiera di lavorazioni della calzatura.

PLASTAK Engineering srl

Via René Vanetti, 83/A
21100 Varese

Pad.35 Stand C19/D18

Mod. HL50/R

Pressa ad iniezione per la produzione di tacchi/soprattacchi/fondi in ABS, PC, PP, TPU etc. con 50 tons di chiusura e vite punzonante 250grs/500grs.; portastampo a due cavità per tacchi con movimento pneumatico delle ganasce per modelli a rocchetto; movimento giratorio della piastra portastampo per l'introduzione di inserti negli stampi.

Quest'ultima dotazione offre grande versatilità e flessibilità per qualsiasi tipo di produzione richiesta dal mercato della componentistica come ad esempio tacchi iniettati in cuoio o da verniciare; soprattacchi con chiodi inseriti o tutto plastico; maggior sfruttamento degli stampi minimizzando l'utilizzo di doppioni in caso di tacchi in cuoio.

TECNO 2 Srl

Via Orta, 70
27029 Vigevano (Pv)

Pad.33 Stand C31

Mod. T/GSA

Macchina per la garbatura di sottopiedi con sistema automatico di alimentazione e scarico.

Mod. SX

Numeric control pre-miller for heel pieces.

- *Numeric control on machine. Orders are given by a Cad 3D-Cam program.*
- *Thanks to the numeric control, the machine does not need any patterns or "templates" to work.*
- *The machine carries out three different types of processing at the same time without removing the pieces from the working plane.*
- *The product comes out of the machine completely finished without requiring any refining with other machines.*

Mereu Salvatore

Via Trento, 4
20010 Canegrate (MI)
Italy
Pad.38 Stand D26

Mod. EASY HEEL

3D program, entirely designed by Newlast, for the creation and modification of any type of heel, correctly matching with the last. The program is a major step forward in the completion of the integrated process for the footwear manufacturing sector.

New Last srl

Via Pernigotti, 31/A
15057 Tortona (AL)
Italy
Pad.38 Stand C1-2/D1-2

Mod. HL50/R

Machine for moulding heels/toplifts/units in ABS, PC, PP, TPU, etc. with clamping power of 50 tons and with plasticizing screw 250 gr/500 gr; two cavities bolster for heels with movable jaws (movement by pneumatic pistons) for flared heels; turning plate (by the extraction side) for loading sheets/inserts by hand directly into the mould.

Advantages of the utilization of this turning system are great versatility and flexibility of the machine which is suitable for production of any kind of footwear components (e.g.: heels with leather sheet inserted in the mould or to be spray-painted in semi-automatic cycle or in automatic cycle with the help of a simple selector / toplifts in full plastic material or with inserted pins / fully plastic units or with sole inserts and/or leather); minimizing of double moulds in case of production of leather covered heels.

PLASTAK Engineering srl

Via René Vanetti, 83/A
21100 Varese
Italy
Pad.35 Stand C19/D18

Mod. T/GSA

Insole moulding machine with automatic feeding and unloading system

TECNO 2 Srl

Via Orta, 70
27029 Vigevano (Pv)
Italy
Pad.33 Stand C31

7. AREA MACCHINE PER IL MONTAGGIO

Alfameccanica Srl

Via Alfieri, 42
27029 Vigevano

Pad.33 Stand A43-B2

Mod. ST 80

Macchina rotativa stiragambali a 8 stazioni riscaldate per esecuzione di interventi di facile uso e con risultati qualitativi facilmente notabili sul prodotto finito.

ANTOLLI Costr. Mecc.

Via D.Manin,15
27029 Vigevano (Pv)

Pad.38 Stand A62

Mod. C.B.R.

Macchina cambatrice con le seguenti caratteristiche:

- sistema di sicurezza che impedisce lo schiacciamento anche accidentale delle mani grazie a sensori che rilevano i corpi con spessore superiore ai 4 mm tra le piastre;
- programmatore digitale per poter comandare facilmente tutte le funzioni della macchina come corsa della piastra centrale, temperatura delle piastre, tempo di cambratura e con la possibilità di memorizzare fino a 200 tipi di lavorazioni in altrettanti "articoli".

Biondi Saverio

Via Gobetti, 5
63015 Monte Urano (AP)

Pad.38 Stand F68

Mod. SB2001

Applica sottopiedi con la caratteristica di lasciare, al momento dell'estrazione della forma, un taglio netto del nastro lungo il filoforma.

EL.VI Srl

Via Montebello, 70
27029 Vigevano (Pv)

Pad.34 Stand A31-B36

Mod. UST 2029

Macchina elettro-pneumatica adatta ad umidificare tutta la tomaia e riattivare il puntale. L'introduzione e la permanenza nel tunnel possono essere gestiti manualmente o automaticamente.

Due pannelli di controllo regolano:

- il tempo di permanenza nel tunnel, la temperatura del tunnel da 0° a 200° C, e la percentuale di vapore;
- la temperatura, fino a 200° C, dei pressori superiori che presagomano la punta della tomaia.

In presenza di puntali termoplastici, la fodera si incolla al puntale automaticamente durante l'operazione.

7. LASTING MACHINES AREA

Mod. ST 80

Rotative boot ironing machines with 8 heated stations. Easy use, big productivity, high quality of finished work.

Alfameccanica Srl

Via Alfieri, 42
27029 Vigevano
Italy
Pad.33 Stand A43-B2

Mod. C.B.R.

Spring Forming Machine with the following features:

- *safety system: sensors detect foreign objects with a thickness of greater than 4 mm. between the plates thus preventing hands from getting accidentally trapped;*
- *digital programmer providing simple programming of all machine functions including stroke of central plate, plate temperature, spring forming time. Up to 200 types of work can be memorised in "articles".*

ANTOLLI Costr. Mecc.

Via D.Manin,15
27029 Vigevano (Pv)
Italy
Pad.38 Stand A62

Mod. SB2001

Insole application with the characteristic of leaving, at the moment of extraction of the last, a net cut of the adhesive strip along the edge last.

Biondi Saverio

Via Gobetti, 5
63015 Monte Urano (AP)
Italy
Pad.38 Stand F68

Mod. UST 2029

Electro-pneumatic conditioning to dampen the entire upper and reactivate the toe. The entry into the tunnel and the time spent inside it can be carried out automatically or manually.

The 2 control panels (controlled by electronics cards) permit:

- *permits the time spent in the tunnel, the temperature (0°-200° C) and the percentage of steam to be regulated;*
- *the upper pressing unit can be regulated to 200° C.*

When thermoplastic toe-puffs are used the lining can be bonded to the toe-puff during the same operation.

EL.VI Srl

Via Montebello, 70
27029 Vigevano (Pv)
Italy
Pad.34 Stand A31-B36

GIOVI Srl Off. Mecc.

Via Acqui, 14/16
27029 Vigevano (PV)

Pad.34 Stand C91-D2

Mod. 4300

Macchina automatica per sagomare la mascherina della tomaia. Semplifica il lavoro di montaggio diminuendo tempi, scarti di materiale e migliorando la qualità finale.

Granucci Spa

Via Nuova, 145
55010 Camigliano (LU)

Pad.33 Stand B3-C32

- Centro di incollaggio della tomaia a spruzzo, con sistema di accoppiamento e garbatura.
- Sistema per la deumidificazione dei pellami e dei collanti.

Ormac spa

Corso Togliatti, 24
27029 Vigevano (PV)

Pad.34 Stand E15-F22

Mod. CHANGELLER 895 R

Premonta-monta oleodinamica dotata di sistema di programmazione touch screen di semplice utilizzo per memorizzare e richiamare i programmi di lavoro inseriti. Tale dispositivo gestisce pure la regolazione (brevettata) della posizione della testa per le esigenze calzaturiere in presenza di punte molto sfilate, e in relazione ai continui cambi di lavorazione senza dover compiere delicati e ripetitivi interventi manuali.

La possibilità di gestire il piantone in modo elettronico, consente di programmare la doppia salita del piedino con posizioni e velocità pre-impostate.

Il sistema di incollaggio dà la possibilità di variare, in modo automatico, la sua configurazione di iniezione per consentire di passare da una punta sfilata ad una rotonda o quadrata in pochissimi secondi. Così per le pinze alle quali è permesso, sia in punta che in cava, di variarne l'arco in maniera immediata ed automatica.

Mod. 4300

Automatic machine for moulding vamps. Facilitates lasting operations, reducing work times and materials waste while improving the product's final quality.

- *Spraying gluing system complete fusing and moulding press.*
- *Dehumidifier system.*

GIOVI Srl Off. Mecc.

Via Acqui, 14/16
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.34 Stand C91-D2

Granucci Spa

Via Nuova, 145
55010 Camigliano (LU)
Italy
Pad.33 Stand B3-C32

Mod. CHANGELLER 895 R

Programmable hydraulic toe laster equipped with programming touch screen that allows, with total simplicity, to memorise and recall stored work programs. Such a device, besides receiving the relative informations on the most important production variables, can manage even the Patented regulation of position of the head to perfectly resolve the shoe manufacturer's demands, both in the presence of very pointed toes, and in the context of the many and varied changes of production styles, without the need to make constant delicate manual interventions.

The possibility to manage the shoe support electronically, a function that allows to program the double trip of the foot support with both positioning and speed previously memorised.

The cementing system offers the capability to vary completely and automatically the injection shape, both in the toe and ball areas, allows to change from a pointed toe shape to a round or square one in only a few seconds. The same rapid and effective system is also applied to the pincers, which can vary immediately and automatically the arch in both the toe and ball areas of the shoe.

Ormac spa

Corso Togliatti, 24
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.34 Stand E15-F22

8. AREA MACCHINE PER LA LAVORAZIONE FONDO

Cerim spa

Corso Novara, 218
27029 Vigevano (PV)

Pad.33 Stand D33-F50

K176

Macchina programmabile per l'esecuzione dell'operazione di cardatura e di incollaggio del fondo della calzatura montata, dotata di testa di lavoro con doppio utensile.

E' inoltre caratterizzata da due stazioni di lavoro e cambio utensile automatico.

K 174

Macchina programmabile, dotata di testa di lavoro con doppio utensile, per l'esecuzione di due lavorazioni del fondo della calzatura.

Le due operazioni sono combinabili in 3 diversi modi: sgrossatura - ribattitura, ribattitura - cardatura, sgrossatura - cardatura.

E' inoltre caratterizzata da due stazioni di lavoro e cambio utensile automatico.

K 185

Centro di lavoro per la sgrossatura, ribattitura, cardatura ed incollaggio del fondo della calzatura, composto da due teste di lavoro, con doppio utensile e cambio utensile automatico, e da due stazioni di lavoro.

Ciucani Mocassino Machinery

C. da San Girolamo, 13
63023 Fermo (Ap)

Pad.34 Stand F13-G14

Mod. UMB-01

La macchina si propone come complementare alla Blake, svolgendo le sue stesse funzioni su calzature delicate.

La UMB-01 lavora con ago a punta diritta e la sua concezione meccanica consente cuciture a "scarpa chiusa", anche con tracciati a 360°, su fondi in cuoio o in altri materiali (filati: dal ritorto da 20 al trecciato da 0,8).

Sono possibili cuciture sul tallone e sui passanti nel mocassino tubolare e quelle delle "fermature" o travette.

Mod. 201

Il mod. 201 è nato per soddisfare le tendenze di una larga fascia di consumatori verso fondi in materiali sintetici con decorazioni laterali. Esso inoltre risulta particolarmente adatto per le cuciture di calzature "Ideal" e "San Crispino" montate su forma.

Falan Srl

Via Montebello, 45
27029 Vigevano (Pv)

Pad.34 Stand C2

Mod. FL2

Cucisuole molto silenziosa grazie all'ampio utilizzo di materiale fonoassorbente. Corni aggiuntivi danno la possibilità di effettuare cuciture a filoforma ristretto con punte affusolate molto strette, più difficili o impossibili diversamente.

8. BOTTOMING/MAKING MACHINES AREA

Mod. K176

Computerised machine for roughing and cementing operation on the lasted shoe bottom, by work head with a couple of tools.

It is also characterized by two work stations and automatic tool changing.

Cerim spa

Corso Novara, 218
27029 Vigevano (PV)
Italy

Pad.33 Stand D33-F50

K 174

Computerised machine, that has a work head with a couple of tools and is able to make two operations on the shoe bottom, that can be matched in three different ways: scouring – pounding, pounding – roughing, scouring – roughing

It is also characterized by two work stations and automatic tool changing.

K 185

Work centre to scour, pound, rough and cement the shoe bottom. It is made up by two work stations and by two work heads, with a couple of tools and automatic tool changing.

Mod. UMB-01

A machine complementing the traditional Blake in sewing those styles, which hardly bear hook needle stitching.

It can perform seams according to any pattern (even 360°) in assembling uppers to soles on “closed shoes” with thread of from twisted 20 to braid 0,8.

It seams back straps, in step collars etc. Also it performs reinforcing stitching as well.

Ciucani Mocassino Machinery

C. da San Girolamo, 13
63023 Fermo (Ap)
Italy

Pad.34 Stand F13-G14

Mod. 201

It is being proposed to meet a large segment of the market demand for decorated soles made of synthetic material.

Also, this model is particularly suitable to sewing “Ideal” and “Saint Crispin” lasted shoes.

Mod. FL2

Lockstitch sole-sewing machine very soundproof by using of high quality acoustic insulation. New horns make possible to sew the sole of shoes with a toe shape very closed and tapering.

Falan Srl

Via Montebello, 45
27029 Vigevano (Pv)
Italy

Pad.34 Stand C2

Fioretto Snc

Contrada Cima di Colle, 302/A
63014 Montegranaro (Ap)

Pad.33 Stand G19

Mod .ESS 828

Cucitrice rapidissima di elevata versatilità progettata e costruita con gli ultimi dettati tecnologici.

La macchina effettua la cucitura di suole su scarpe a lavorazione goodyear e ideal usando il punto annodato, estendendo il proprio intervento anche alla cucitura di tomaie montate senza suola per produzione di calzature tipo "California" e "San Crispino".

Granucci Spa

Via Nuova, 145
55010 Camigliano (LU)

Pad.33 Stand B3-C32

Sistema per la stabilizzazione, essiccazione e riattivazione della calzatura.

Omar spa

Via Matteo Gianolio, 15
27029 Vigevano (PV)

Pad.33 Stand A7-C2

Mod. Demo

Sistema flessibile dimostrativo di automazione nell'applicazione di adesivi in grado di applicare adesivi su tracciati tridimensionali stabiliti o utilizzando percorsi ricavati da sistema di visione artificiale; il tutto in una logica di sistemi integrati di automazione.

Ormac spa

Corso Togliatti, 24
27029 Vigevano (PV)

Pad.34 Stand E15-F22

Mod. ROTOR 130

Macchina (brevettata) dotata di una sola testa che esegue alternativamente in prima fase il lavoro di ribattitura, anche nella zona boetta, e in seconda fase la cardatura preparando quindi la scarpa per le successive operazioni di incollaggio.

Può essere dotata di singola o doppia stazione di lavoro.

Le pressioni, le velocità, le accelerazioni ed i rallentamenti, parziali o totali, dei due utensili sono totalmente adattabili a seconda delle esigenze.

E' nel pieno rispetto dei requisiti delle direttive UE.

SABAL spa Off. Mecc.

Via Tortona, 34
27029 Vigevano (PV)

Pad.34 Stand C91-D2

Mod. 7800

Avvitacchi e fissatacchi elettronica a piantone mobile.

Mod .ESS 828

Versatile Goodyear sole stitching machine designed according the last technologies. The main purpose of this machine is to stitch the soles on welted and veldschon footwear with a lock-stitch. The machine can also stitch lasted uppers without sole for "California" and "San Crispino" production.

Fioretto Snc

Contrada Cima di Colle, 302/A
63014 Montegranaro (Ap)
Italy
Pad.33 Stand G19

Reactivating and stabylizing system.

Granucci Spa

Via Nuova, 145
55010 Camigliano (LU)
Italy
Pad.33 Stand B3-C32

Mod. Demo

A flexible demo machine is presented to highlight a spot on automatic adhesive application possibilities in space following predicted tracks or with the auxiliary use of an artificial vision system. The unit is intended to be used in integrated automation systems.

Omar spa

Via Matteo Gianolio, 15
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.33 Stand A7-C2

Mod. ROTOR 130

Patented machine equipped with a single head that alternatively executes, in the first phase, the pounding work (including the seat area), and in the second phase the roughing. Therefore preparing the shoe for the subsequent and final operation of cementing. It can be supplied with either a single or double workstation.

The pressure, the speed, the acceleration and the slowdown, whether partial or total, of the two tools are totally adaptable according to requirements.

It is in accordance with UE Directives.

Ormac spa

Corso Togliatti, 24
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.34 Stand E15-F22

Mod. 7800

Electronic heel-screwing and heel-attaching machine with hinged jack.

SABAL spa Off. Mecc.

Via Tortona, 34
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.34 Stand C91-D2

9. AREA SISTEMI DI MOVIMENTAZIONE E STOCCAGGIO

Anzani Spa

Via L. Manara, 84 Fr. S.Lorenzo
20015 S.Lorenzo di Parabiago
(MI)
Pad.34 Stand E7-F14

Mod. Compustore

Magazzino a multipiani automatico, brevettato.

Ogni piano è indipendente dall'altro e può girare in senso orario o antiorario. Questa peculiarità, garantisce una veloce distribuzione del prodotto (contenuto in cassette di plastica o cartoni), con la massima razionalità e flessibilità.

L'invio ed il prelievo del prodotto avviene in forma completamente automatica.

Il sistema è gestito da un software dedicato.

9. HANDLING AND STORAGE SYSTEM AREA

Mod.COMPUSTORE

Automatic multilevel storage system, patented.

Each level is independent of the other one and can turn clockwise or counter clockwise.

This feature assures a distribution speed of the products (contained in plastic boxes or cardboard) with the maximum flexibility and rationality.

The storage and the retrieval of the products is obtained in a completely automatic way.

The system is run by a software designed by Anzani.

Anzani Spa

Via L. Manara, 84 Fr. S.Lorenzo
20015 S.Lorenzo di Parabiago
(MI) Italy

Pad.34 Stand E7-F14

10. AREA MACCHINE PER LAVORARE GOMMA E SINTETICI

B&B Engineering
C.da Le Grazie, 44
62029 Tolentino (Mc)

Pad.35 Stand A47

Mod. 45 Frost

Sistema criogenico per il raffreddamento delle testine di colata per PU, con le seguenti caratteristiche:

- il cambio del miscelatore avviene ogni 12-24 ore;
- il rallentamento di un secondo e mezzo del tempo di crema del materiale nello stampo consente una sua migliore distribuzione nello stesso;
- la rosa di colata non si verifica più nello stampo in quanto il materiale ha una partenza di espansione più lenta e quindi al termine la catalisi risulta essere più omogenea;
- l'ugello di colata si cambia con la stessa frequenza del miscelatore ovvero può non essere affatto richiesto;
- la formulazione di PU a reazione più veloce permettendo quindi di accelerare il giro macchina di circa un minuto;
- non si verifica condensa esterna sulla testina del colatore (caduta di gocce sullo stampo che crea macchie spugnose).

BGM spa
Via Artigianato, 2
27020 Parona (PV)

Pad.35 Stand B66-C66

Mod. ELITE

Macchina rotativa a 60 stazioni automatica, computerizzata, completa di carrello colatore per il poliuretano espanso, con testa di colata a 2 assi - autopulente.

La macchina è equipaggiata con una seconda schiumatrice completa mod. AX TECH 3, con carrello colatore con testina a 3 assi autopulente, per produrre suole con isole a micro-colata in diversi colori in poliuretano compatto antiscivolo.

Mod. BABY 98/D

Macchina statica a 12 stazioni manuale a colata di PU equipaggiata con testina autopulente.

Non è richiesta nessuna fase di lavaggio della vite miscelatrice, assoluta assenza di cloruro di metilene.

Gusbi Off. Mecc. spa
Via Alessandria, 35
27029 Vigevano (PV)

Pad.35 Stand D78-E78

Mod. AP87/NF

Macchina lineare a 6 stazioni, per lo stampaggio con sistema a colata di suole sciolte bidensità con la tecnologia NEWFLEX (brevetto Europeo Gusbi).

Il prodotto è una suola del tutto trasparente e priva di bolle d'aria, partendo da un materiale compatto tradizionale. Questa tecnologia permette lo stampaggio di suole ad alta definizione e con i battistrada più impegnativi anche trasparenti con decorazioni della suola ottenute con tessuti fantasia inseriti all'interno.

10. RUBBER AND SYNTHETIC MACHINES AREA

Mod. 45 Frost

Cryogenic system for cooling PU head-lip.

Characteristics:

- *mixer gear happen every 12-24 hours;*
- *reaction time of the material slacken of about a seconds and half in the mould to agree a better supply;*
- *the gate don't check on the mould. The material have the start of expansion slowly. The catalysis results more homogenous;*
- *the lip of the gate changes with the frequency of the mixer;*
- *the material has slowly starter. This agree the formulation of PU with quickly reaction. The machine turn has accelerate of about one minute;*
- *condensation don't occur on the head-lip.*

B&B Engineering

C.da Le Grazie, 44
62029 Tolentino (Mc)

Italy

Pad.35 Stand A47

Mod. ELITE

60 Stations automatic rotary computerized pouring machine with trolley for pouring expanded PU material equipped with self-cleaning casting head 2 axes.

The machine has a second complete foaming system mod. AX TECH 3 with trolley for pouring compact antislippery PU equipped with 3 axes self-cleaning head to produce soles with micro casting coloured islands.

BGM spa

Via Artigianato, 2
27020 Parona (PV)

Italy

Pad.35 Stand B66-C66

Mod. BABY 98/D

12 Stations static manual machine equipped with self-cleaning head for the production of PU soles.

No more washing cycle on mixing screw, no use of methylene chloryde.

Mod.AP87/NF

Linear machine with 6 stations, casting process for the moulding of two-density unit soles with NEWFLEX (Gusbi European patent).

The final product is a transparent unit soles without air-bubbles, but utilizing a traditional compact PU.

This technology allows the moulding of high-definition soles with the most difficult threads, transparent and with decoration of the soles with fantasy clothes placed inside.

Gusbi Off. Mecc. spa

Via Alessandria, 35
27029 Vigevano (PV)

Italy

Pad.35 Stand D78-E78

Gusbi Off. Mecc. spa
Pad.35 Stand D78-E78

Mod. DS823

Macchina rotativa a 4 stazioni, per l'iniezione diretta su tomaia di PU bidensità, con l'utilizzo di iniettore autopulente libero da solventi e con la possibilità di stampaggio con tecnologia NEWFLEX.

MAIN Group spa
Viale dell'Industria, 65
35129 Padova

Pad. Main

Mod. PEGASUS

Rotativa a 8 stazioni con stampaggio per inietto-colata (Incom Process) di battistrada, e suolette in materiale termoplastico (TPU, PVC, ecc.) a limitato investimento rispetto ai sistemi integrati per l'ottenimento di prodotti di alta qualità e con soluzioni estetiche di elevato interesse.

Questa macchina permette di poter applicare tessuti abbinabili al battistrada trasparente (altrimenti impossibili nello stampaggio tradizionale a stampo chiuso), successivamente inserito nello stampo per la colata o per l'iniezione di poliuretano, con l'ottenimento di suole in materiali combinati, di alta qualità e bellezza, come ad esempio con il battistrada in TPU.

Mod. FLEXA

Macchina lineare a 12 stazioni per suole o per iniezione diretta su tomaia in PUR.

E' ideale per piccole produzioni e per la realizzazione di campioni o code di ordini in corso. Si presta per la gestione di prodotti di qualità, anche più complessi, con la presenza d'inserti, sotto l'attenta gestione da parte dell'operatore.

Mod. VEGA

Macchina statica lineare per l'iniezione di EVA dotata del collaudato sistema d'iniezione Booster e del sistema Supermix per la miscelazione in vite del pigmento colore con granulo neutro.

Ottogalli Businaro Srl
Via Garibaldi, 16
35020 Albignasego (Pd)

Pad.35 Stand D65-E64

Mod. IT1-400 (100 Ton)

Macchina rotativa a 10 stazioni automatica per la produzione di sandali, suole, scarpe, scarpe e stivaletti in materiale termoplastico monocolore.

SM Scienza Machinale Srl
Via Giuntini, 13
56023 Navacchio (PI)

Pad.38 Stand G28

Mod.EASYBOOT

Cella robotica di estrazione e rifilatura stivali in plastica.

Mod. DS823

Rotary machine with 4 stations, direct injection onto upper of two-densities PU, utilizing an injection group with self-cleaning system and without solvents, with possibility of moulding with NEWFLEX technology.

Gusbi Off. Mecc. spa
Pad.35 Stand D78-E78

Mod. PEGASUS

Rotary machine with 8 stations, for bottoms in thermoplastic material, which allows great savings in the investment in respect to integrated systems, in order to obtain an extremely high-quality finished product and with very interesting aesthetic results (soles in combined materials).

The machine permits to apply a fabric which is then joined to the transparent bottom (otherwise impossible in the traditional moulding of a closed mould), that will be inserted in the mould in the following phase for the pouring or for the injection of polyurethane in order to obtain a sole in combined materials, of high quality and beauty, when the bottom is of TPU.

MAIN Group spa
Viale dell'Industria, 65
35129 Padova
Italy
Pad. Main

Mod. FLEXA

12 stations linear machine for PUR unit soles or for the direct injection onto uppers.

It is particularly indicated not only for minor production, sample production and small-lot orders in course, but also for the management of quality products, possibly more complex, with the presence of inserts, where the attention to the management of human process is necessary.

Mod. VEGA

EVA injection linear machine equipped with injection pouring Booster system and with the Supermix System – a mixing of screws of the pigment color with neutral granules.

Mod. IT1-400 (100 Ton)

Automatic rotative machine with 10 stations for the production of sandals, shoes, shoes and low boots in one-colour thermoplastic material.

Ottogalli Businaro Srl
Via Garibaldi, 16
35020 Albignasego (Pd)
Italy
Pad.35 Stand D65-E64

Mod. EASYBOOT

Plastic Boot extraction and top-line trimming Robotic Cell.

SM Scienza Machinale Srl
Via Giuntini, 13
56023 Navacchio (PI)
Italy
Pad.38 Stand G28

Tecnopress Snc
Via Marconi, 31
35010 Villanova (PD)

Pad.35 Stand C24

Mod. Robot

Robot per la microiniezione di etichette e logo tridimensionali in plastisol. Questa macchina inserisce quantità corrette di prodotto all'interno dello stampo sostituendo la manualità dell'operatore in modo parziale o totale nel processo produttivo dell'etichetta e garantendo un'alta qualità e precisione.

Wintech Srl
Via Po, 3
30030 Mellaredo di Pianiga (VE)

Pad.35 Stand B72-C72

Mod. WE203-4

Macchina statica lineare per l'iniezione di EVA con colorazione del materiale iniettato direttamente all'interno della camera di plastificazione.

Mod. WM201-12

Macchina rotativa bicolore-bidensità per suole e ciabatte in termoplastico con il primo gruppo di iniezione dotato di testa che combina due materiali di diverso colore per ottenere molteplici effetti cromatici.

Mod. Robot

Microinjection robot for plastisol labels and 3D logos.

This machine inserts the correct quantity of product into the plate, partially or totally substituting manual operations in the label production process and guaranteeing high quality and precision.

Tecnopress Snc

Via Marconi, 31
35010 Villanova (PD)
Italy
Pad.35 Stand C24

Mod. WE203-4

EVA injection linear machine with the coloration of the injected material directly in the chamber of plasticization.

Wintech Srl

Via Po, 3
30030 Mellaredo di Pianiga (VE)
Italy
Pad.35 Stand B72-C72

Mod. WM201-12

Rotary machine for the injection of the thermoplastic materials, two-colours-bidensity for soles and slippers with the first injection group equipped by injection head for combined injection of two materials with two different colours in order to get polychromatic effects on the product.

11. AREA MACCHINE PER PELLETERIA

Galli Spa

Via B. Cellini, 49/10
27029 Vigevano (Pv)

Sistemi di fresatura e spazzolatura abbinati a centri di lavoro per coloratura e asciugatura di cinture e pelletteria in genere.

Pad.38 Stand F14/F32

Linea 20 Snc

Via dei Videtti, 8/10/12
24064 Grumello d/M (Bg)

Mod. L2002

Software per la programmazione di macchine per cucire a controllo, specifico per Brother BAS 311E. Permette con l'inserimento di dati, anche da parte di chi non conosce le istruzioni base di programmazione della macchina, di avere dei programmi di affrancatura della fibbia dalle forme più diverse ed inoltre la facile correzione di programmi già esistenti.

Pad.38 Stand E16

Omac srl

Via Germania, 29 ZI Sud
35127 Padova

Mod. C 100

Macchina carica cinture con magazzino incorporato per prelievo.

Pad.34 Stand F27-G28

Mod. SC 200

Macchina scarica cinture con magazzino incorporato per deposito.

Mod. HOT ICE 38

Sistema di raffreddamento post-coloritura ideato per il fissaggio del colore dopo l'operazione d'essiccazione.

OT-LAS Srl

Via Baldanzese, 24
50041 Calenzano (Fi)

Mod. Way-S

Macchina a laser CO2 nelle versioni a 50, 100 e 500 Watt, ad altissima definizione particolarmente indicata per decorazioni, taglio, traforatura, microtraforatura ed effetti innovativi per design specializzato nel settore pelletteria.

Pad.38 Stand F2

Trasformazioni trend di pellami interi o sagomati destinati all'abbigliamento, alla calzatura, alla pelletteria in genere.

Pema Srl

Via Circonvallazione est, 16
27023 Cassolnovo (PV)

Mod. Punto anticontraffazione

"Sistema" in grado di consentire una regolazione ciclica ed inimitabile della lunghezza del punto: l'ottenimento è possibile con una macchina per cucire in grado di effettuare l'operazione in maniera non riproducibile se non dalla stessa macchina originale.

Pad.38 Stand G9-21

11. LEATHERGOODS MACHINES AREA

Working lines for milling/polishing together with complete working centre for inking and drying of belts and leathersgoods in general.

Galli Spa

Via B. Cellini, 49/10
27029 Vigevano (Pv)
Italy
Pad.38 Stand F14/F32

Mod. L2002

Software for programming control stitching machines (as Brother BAS 311E). By the introducing of few data, it allows to create different kind of programs for the stitching buckles and to modify programs. Easy to use also for who don't know machine language programs.

Linea 20 Snc

Via dei Videtti, 8/10/12
24064 Grumello d/M (Bg)
Italy
Pad.38 Stand E16

Mod. C 100

Belt loading machine with incorporated trolley for belts

Omac srl

Via Germania, 29 ZI Sud
35127 Padova
Italy
Pad.34 Stand F27-G28

Mod. SC 200

Belt discharging machine with incorporated trolley for deposit.

Mod. HOT ICE 38

Cooling system created after dyeing and drying operation of fixing the colour.

Mod. Way-S

CO2 laser machine, mod. 50, 100 e 500 Watt, very high finishing, especially suitable for decoration, cutting, fretworking and new effects on designs, specialised in leather working.

Trend transformation of hides and leathers for clothing industry, footwear and leatherwear.

OT-LAS Srl

Via Baldanzese, 24
50041 Calenzano (Fi)
Italy
Pad.38 Stand F2

Mod. Stitch against the counterfeiting

"System" that can allows a cyclic and inimitable regulation of the length of the stitch. It is possible with a machine able to make the stitching operation in an unreproducible way, if not by the same original machine.

Pema Srl

Via Circonvallazione est, 16
27023 Cassolnovo (PV)
Italy
Pad.38 Stand G9-21

- Pema Srl**
Pad.38 Stand G9-21
- In questo modo si è in grado di:
- rendere facilmente riconoscibile un prodotto originale da una copia;
 - fare del punto di cucitura un motivo ornamentale e insieme una caratteristica distintiva ed esclusiva;
 - impedire l'utilizzo fraudolento della macchina cucitrice.
- S.P.S. srl Off. Mecc.**
Via Lomellina, 43
27025 Gambolò (PV)
- Mod. 75.11.PN.A.TR.2 e 2004.PN.A.TR**
- Macchine con trasporto per applicare in continuo su strisce, mignon e cinture occhielli, rivetti e borchie.
- Pad.34 Stand B21-C22
- Zanellati & Zanetti snc**
Via della Pace, 9/11
27029 Vigevano (PV)
- Mod. PROMIP X2000/9**
- Linea automatica a esecuzione verticale per la finitura dei bordi di cinture, tracolle e strisce in pelle, cuoio, materiali sintetici.
- Operazioni effettuate:
- smerigliatura-spazzolatura punta;
 - coloratura punta;
 - asciugatura punta e caricamento automatico in linea;
 - rifilatura-arrotondatura bordi;
 - smerigliatura-spazzolatura bordi;
 - coloratura bordi
 - braccio automatico di connessione al forno;
 - asciugatura bordi con scaricamento automatico;
 - recupero e impilatura in automatico.

This system can:

- *make easily recognizable an original product from a copy;*
- *make the seam an essential distinguishing factor and ornament;*
- *prevent the fraudulent use of the sewing machine.*

Pema Srl
Pad.38 Stand G9-21

Mod. 75.11.PN.A.TR.2 e 2004.PN.A.TR

Machines provided with carriage for the automatic transport of the material, to apply in continuous mode on strips, eyelets, rivets and studs.

S.P.S. srl Off. Mecc.
Via Lomellina, 43
27025 Gambolò (PV)
Italy
Pad.34 Stand B21-C22

Mod. PROMIP X2000/9

Automatic line for finishing of the edge belt and strip in leather or synthetic.

Operations:

- *end scouring and brushing;*
- *end dyeing;*
- *end drying and automatic loading;*
- *edge trimming and rounding off;*
- *edge scouring and brushing;*
- *edge dyeing;*
- *automatic arm to connect with oven;*
- *edge drying and automatic unloading;*
- *automatic strip collector.*

Zanellati & Zanetti snc
Via della Pace, 9/11
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.34 Stand E1-F8

12. AREA MATERIE PRIME

SO.F.TER. Spa
Via Mastrogiorio, 2
47100 Forlì

Pad.35 Stand D42

Mod.GOMMA

Compound per suole con “alto effetto gomma vulcanizzata” e che mantengono intatte le caratteristiche del polimero SBS.

Mod.MICRO

Compound per suole con bassa densità, ottime caratteristiche ed aspetto superficiale con “alto effetto gomma vulcanizzata”.

12. RAW MATERIALS AREA

Mod. RUBBER

Compound for soles with finishing like vulcanized rubber that maintain the thermoplastic characteristics of the SBS polymer.

Mod. MICRO

Compounds for soles with low density, very good characteristics and finishing like vulcanized rubber.

SO.F.TER. Spa

Via Mastrogiorgio, 2
47100 Forlì
Italy
Pad.35 Stand D42

Elenco delle Aziende

AZIENDA

PAG.

ALFAMECCANICA SRL.....	24
ANTOLLI COSTR. MECC.	24
ANZANI SPA	32
ATOM SPA	8
B&B ENGINEERING	34
BANF SRL	16
BENAZZATO SRL	16
BGM SPA	34
BIANCHI MARÈ SPA	8
BIONDI SAVERIO	24
BONATO FORME INC	12
BRUGGI EXPORT SRL.....	16
CERIM SPA	28
CHIESA ARTORIGE SRL	6
CIUCANI MOCASSINO MACHINERY	10
CIUCANI MOCASSINO MACHINERY	28
CMF MARELLI SRL	14
COSMOPOL SRL	18
EL.VI SRL	24
ELITRON IPM SRL	4
ELITRON IPM SRL	6
ELITRON IPM SRL	14
ELITRON IPM SRL	18
EURMECCANICA-SHOES SRL	18
ELLI ALBERTI SRL	10
FALAN SRL	28
FIORETTO SNC	30
GALLI SPA	40
GARFAS MACCHINE SRL	20
GIOVI SRL OFF. MECC.	26
GRANUCCI SPA	26
GRANUCCI SPA	30
GUSBI OFF. MECC. SPA	34
LECTRA ITALIA SPA	4
LECTRA ITALIA SPA	6
LINEA 20 SNC	40
MAIN GROUP SPA	36
MA-MECC SRL	20
MANTOVANI SNC OFF. MECC.	20
MEREU SALVATORE	22
MICROSYSTEM SRL	14
NEW LAST SRL	12
NEW LAST SRL	22
OMAC SRL	40
OMAV SPA	30
ORMAC SPA	26
ORMAC SPA	30
OT-LAS SRL	40
OTTOGALLI BUSINARO SRL	36
PEMA SRL	40
PIDIGI	6

Companies List

COMPANY	PAGE
---------	------

ALFAMECCANICA SRL	25
ANTOLLI COSTR. MECC.	25
ANZANI SPA	33
ATOM SPA	9
B&B ENGINEERING	35
BANF SRL	17
BENAZZATO SRL	17
BGM SPA	35
BIANCHI MARÈ SPA	9
BIONDI SAVERIO	25
BONATO FORME INC	13
BRUGGI EXPORT SRL	17
CERIM SPA	29
CHIESA ARTORIGE SRL	7
CIUCANI MOCASSINO MACHINERY	11
CIUCANI MOCASSINO MACHINERY	29
CMF MARELLI SRL	15
COSMOPOL SRL	19
EL.VI SRL	25
ELITRON IPM SRL	5
ELITRON IPM SRL	7
ELITRON IPM SRL	15
ELITRON IPM SRL	19
EURMECCANICA-SHOES SRL	19
ELLI ALBERTI SRL	11
FALAN SRL	29
FIORETTO SNC	31
GALLI SPA	41
GARFAS MACCHINE SRL	21
GIOVI SRL OFF. MECC.	27
GRANUCCI SPA	27
GRANUCCI SPA	31
GUSBI OFF. MECC. SPA	35
LECTRA ITALIA SPA	5
LECTRA ITALIA SPA	7
LINEA 20 SNC	41
MAIN GROUP SPA	37
MA-MECC SRL	21
MANTOVANI SNC OFF. MECC.	21
MEREU SALVATORE	23
MICROSYSTEM SRL	15
NEW LAST SRL	13
NEW LAST SRL	23
OMAC SRL	41
OMAV SPA	31
ORMAC SPA	27
ORMAC SPA	31
OT-LAS SRL	41
OTTOGALLI BUSINARO SRL	37
PEMA SRL	41
PIDIGI	7

PLASTAK ENGINEERING SRL	22
S.P.S. SRL OFF. MECC.	10
S.P.S. SRL OFF. MECC.	42
SABAL SPA OFF. MECC.	30
SM SCIENZA MACHINALE SRL	14
SM SCIENZA MACHINALE SRL	36
SO.F.TER. SPA	44
TECNO 2 SRL	22
TECNOPRESS SNC	38
TORIELLI RAG. PIETRO & C. SPA	4
TORIELLI RAG. PIETRO & C. SPA	12
TORTI SRL	12
WINTech SRL	38
Xystum SRL	14
ZANELLATI & ZANETTI SNC	42

<i>COMPANY</i>	<i>PAGE</i>
----------------	-------------

PLASTAK ENGINEERING SRL	23
S.P.S. SRL OFF. MECC.	11
S.P.S. SRL OFF. MECC.	43
SABAL SPA OFF. MECC.	31
SM SCIENZA MACHINALE SRL	15
SM SCIENZA MACHINALE SRL	37
SO.F.TER. SPA	45
TECNO 2 SRL	23
TECNOPRESS SNC	39
TORIELLI RAG. PIETRO & C. SPA	5
TORIELLI RAG. PIETRO & C. SPA	13
TORTI SRL	13
WINTech SRL	39
Xystum SRL	15
ZANELLATI & ZANETTI SNC	43

Arrivederci a Simac 2003

Good Bye to Simac 2003