



Bologna 8-11 Maggio 2001

Bologna 8-11 May 2001

Novità tecnologiche

Technological news

A cura del Dipartimento di Tecnologia di ASSOMAC
Edited by ASSOMAC Technology Department

A cura del Dipartimento di Tecnologia di ASSOMAC
Edited by ASSOMAC Technology Department

Bologna, 8-11 maggio 2001

Bologna, 8-11 May 2001

Breve presentazione delle “novità” esposte alla manifestazione fieristica che vanno a completare lo stato dell’arte attuale del settore “macchine per la produzione di calzature e pelletteria”.

Queste novità sono presentate in gruppi omogenei per facilitare la consultazione.

La loro elencazione potrà peccare di omissioni, e di questo ci scusiamo in anticipo, ma è quanto siamo riusciti a mettere insieme dopo attenta richiesta e puntuale sollecitazione.

Le traduzioni in lingua ci sono state fornite direttamente dalle aziende.

Fanno parte del gruppo novità, macchine o versioni di macchine presenti per la prima volta sul mercato.

Il livello di innovazione di dette macchine è pertanto vario e valutabile direttamente da parte dell’utenza, in funzione del contenuto di automazione e/o integrazione da esso offerto o comunque di interesse per specificità di soluzione operativa proposta.

Short presentation of the innovations which complete the present range of “shoe and leathersgoods machines”.

These innovations are divided in homogeneous groups to consult them easily.

We apologize in advance for eventual omissions but this is the what we have obtained from the exhibiting companies, who also gave us the translation of the contents.

The group includes innovations, machine or type of machines present on the market for the first time .

The innovation level of these machines is therefore different and directly valuable from the user according to the type of automation and/or integration they offer or according to the particular operative solution.



Via Matteotti, 4/a 27029 Vigevano (PV)
Tel. +39.381.78883 Fax +39.381.88602
<http://www.assomac.com> e-mail: info@assomac.com

Technological Departement e-mail:
technological@assomac.com

ORDINE DI PRESENTAZIONE DELLE MACCHINE

	Pagina
1. AREA: Modellaria e CAD-CAM	4
2. AREA: CAD-CAM per stampi suole	6
3. AREA: Macchine per il taglio	8
4. AREA: Macchine per forme	10
5. AREA: Preparazione tomaia	12
6. AREA: Preparazione componenti fondo	14
7. AREA: Macchine per il montaggio	20
8. AREA: Macchine per la lavorazione fondo	22
9. AREA: Macchine per il finissaggio	26
10. AREA: Macchine per lavorare gomma e sintetici	28
11. AREA: Sistemi di movimentazione	30
12. AREA: Macchine per pelletteria	30
13. AREA: Materie prime	32

MACHINE PRESENTATION SEQUENCE

	<i>Page</i>
<i>1. Pattern and CAD-CAM area</i>	<i>5</i>
<i>2. Sole mould CAD-CAM area</i>	<i>7</i>
<i>3. Cutting machines area</i>	<i>9</i>
<i>4. Last making machines area</i>	<i>11</i>
<i>5. Upper preparation area</i>	<i>13</i>
<i>6. Bottom component preparation area</i>	<i>15</i>
<i>7. Lasting machines area</i>	<i>21</i>
<i>8. Bottoming/Making machines area</i>	<i>23</i>
<i>9. Finishing machines area</i>	<i>27</i>
<i>10. Rubber and synthetic machines area</i>	<i>29</i>
<i>11. Handling system area</i>	<i>31</i>
<i>12. Leathergoods machines area</i>	<i>31</i>
<i>13. Raw materials area</i>	<i>33</i>

1. AREA MODELLERIA E CAD-CAM

Granucci Spa
Via Nuova, 145
55010 Camigliano (LU)

Pad.33 Stand B3-C32

Mod. CAD-CAM

CAD/CAM per prototipazione forme, tacchi e suole attraverso stampante tridimensionale.

Torielli Rag. Pietro & C. spa
Corso Torino, 127
27029 Vigevano (PV)

Pad.34 Stand E50

Mod. Shoemaster QS

Una gamma completamente nuova di software CAD/CAM

1. PATTERN AND CAD-CAM AREA

Mod. CAD-CAM

CAD-CAM for prototyping lasts, heels and soles equipped with 3D printer.

Granucci Spa
Via Nuova, 145
55010 Camigliano (LU)
Italy
Pad.33 Stand B3-C32

Mod. Shoemaster QS

A radical new range of CAD/CAM software.

Torielli Rag. Pietro & C. spa
corso Torino, 127
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.34 Stand E50

2. AREA CAD/CAM PER STAMPI SUOLE

Delcam Italia Srl
Via Carlo Porta, 3
21013 Gallarate (VA)

Pad.38 Stand A20

Mod. PS-Shoemaker

CAD 3D per suole, stivali e tacchi, ideale per costruttori di stampi e modelli per calzature. E' in grado di realizzare qualsiasi stampo partendo da un'idea abbozzata, un disegno 2D o un modello fisico 3D. Ridotti i tempi e i costi di lavorazione grazie a funzioni specializzate nella scalatura delle suole, ad un'interfaccia semplice per la progettazione, ad un collegamento diretto con la tecnologia della prototipazione rapida, alla creazione di modelli lavorati in PowerMILL (CAM), alla lavorazione con modelli digitalizzati.

DS Meccanica
C.da Boccabianca, 102
63012 Cupra Marittima (AP)

Pad.38 Stand F132

Mod. SS 656

Fresatrice dotata di CNC ad alta velocità per la lavorazione di modelli o particolari in resina, alluminio o metallo e accessori per pelletteria. Può essere dotata di tavola rotobasculante accessoria, con assi continui e dispositivo di copiatura a bordo macchina, esaltandone la facilità e la rapidità d'uso. La macchina è collegabile via rete a qualsiasi PC con sistema CAD-CAM integrato.

Granucci Spa
Via Nuova, 145
55010 Camigliano (LU)

Pad.33 Stand B3-C32

Mod. Prototipazione

Prototipazione suole e realizzazione stampi in silicone.

Pear Macchine Srl
Via di Scandicci, 221
50143 Firenze

Pad.38 Stand A41

Mod. EC 68

Centro di fresatura veloce a controllo numerico per prototipazione e produzione. Elettromandrino fino a 30.000 giri/min. Sistema di programmazione con semplicità di utilizzo.

2. SOLE MOULD CAD/CAM AREA

Mod. PS-Shoemaker

3D modelling of shoe sole, heels and lasts. It provides solutions to footwear manufacturers and mould makers who need to design shoe soles or prepare product designs for manufacturers. It gives the user the tools they need to produce even the most complex product from a design idea, 2D drawing or a full product design as a 3 model.

It reduce manufacturing times and costs by providing: -specialised shoe grading functions – a fully integrated product design and manufacturing solution – easy to use interfaces to shoe upper design systems – access to rapid prototyping technology – designs that can be machined in powerMILL – the ability to work with digitised physical models.

Delcam Italia Srl

Via Carlo Porta, 3
21013 Gallarate (VA)
Italy
Pad.38 Stand A20

Mod. SS 656

Milling machine that has got an high speed CNC. It has been planned to work resine models, aluminium or metal. It can be provided by a rotary table with connuos axes and a device to copy models near the machine. This accessories enhance the easiness of use and the quickness of SS656 the milling machine can be connected to every PC provided with a CAD-CAM system.

DS Meccanica

C.da Boccabianca, 102
63012 Cupra Marittima (AP)
Italy
Pad.38 Stand F132

Mod. Prototyping system

Prototyping sole and realizing silicone mould equipment.

Granucci Spa

Via Nuova, 145
55010 Camigliano (LU)
Italy
Pad.33 Stand B3-C32

Mod. EC 68

High speed milling machine with numerical control for prototype and production. Axes with servomotor Brushless and digital drivers. Electrospindle until 30.000 rpm. Friendly programming system "Peace".

Pear Macchine Srl

Via di Scandicci, 221
50143 Firenze
Italy
Pad.38 Stand A41

3. AREA MACCHINE PER IL TAGLIO

Atom Spa
Via Morosini, 6
27029 Vigevano (PV)

Pad.33 Stand A57-D18

Mod. Flash cut

Sistema di taglio a lama:

- piazzamento automatico e manuale con proiezione ad alta luminosità
- 5 utensili sempre disponibili, lama oscillante o fissa, due perforatori, punzone e penna
- altissima velocità di taglio e punzonatura
- basso costo di acquisto e di esercizio, aspirazione a due livelli per risparmio energetico

Elitron IPM srl
Via del Commercio, 23 ZI
63015 Monte Urano (AP)

Pad.38 Stand A9

Mod. EliCUT K2 Line

Macchina da taglio in continuo a lama vibrante e sequenze operative del piazzamento, taglio e scarico in linea per la pelle. Integrata al sistema Elitron.

Mod. EliCUT K2 Water Jet

Macchina da taglio in continuo a getto d'acqua per il taglio del cuoio.

Realizzata con funzioni specifiche per il taglio di gropponi in cuoio e altri materiali utilizzati nei suolifici. Integrata al sistema Elitron.

Torielli Rag. Pietro & C. spa
Corso Torino, 127
27029 Vigevano (PV)

Pad.34 Stand E50

Mod. Nestor

Sistemi di taglio automatici senza fustelle, ad alta produttività.

3. CUTTING MACHINES AREA

Mod. Flash cut

Knife cutting system:

- *automatic and manual nesting with high luminosity projection*
- *5 tools always available, oscillating or fixed knife, two punchers, pricker and pen*
- *super-high cutting and punching speed*
- *low purchase and maintenance costs, two vacuum power levels for energy saving*

Atom Spa

Via Morosini, 6
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.33 Stand A57-D18

Mod. EliCUT K2 Line

Cutting system with no-stop cutting technology with oscillating knife and operative sequences of nesting, cutting and discharge of the leather. It is an integral part of the Elitron system.

Elitron IPM srl

Via del Commercio, 23 ZI
63015 Monte Urano (AP)
Italy
Pad.38 Stand A9

Mod. EliCUT K2 Water Jet

Water Jet cutting machine for cutting hides.

It is realized with specific functions to cut hide backs and other materials used by sole industries.

It is an integral part of the Elitron system.

Mod. Nestor

Automatic dieless cutting system with high productivity.

Torielli Rag. Pietro & C. spa

corso Torino, 127
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.34 Stand E50

4. AREA MACCHINE PER FORME

New Last srl
Via Copernico, 21
20025 Legnano (MI)

Pad.38 Stand C1-2/D1-2

Mod. NL-TRP/CNC

Trapano per fresatura, foratura e inserimento bussola. La macchina, a controllo numerico, si integra nel sistema Easylast. E' in grado di centrare le forme partendo dal digitalizzato senza intervento dell'operatore.

Mod. NL-DIGISCAN

Scanner per forme prive di supporti di presa. Rappresenta l'elemento chiave per realizzare la modellazione CAD della forma. Buona digitalizzazione e notevole velocità di scannerizzazione.

Mod. KIT di modellaria

Composto da n.1 tornio per modelli a una forma, n.1 digitalizzatore meccanico e da un pacchetto CAD/CAM Easylast 3D, completo di funzione per realizzare il tronchetto. Ideale per le modellerie, in particolare quelle di piccole dimensioni.

Palser snc
Via Ronchetto, 3
21030 Mesenzana (VA)

Pad.38 Stand C54-D53

Art.100

Finitrice per la costruzione dei modelli in legno o in plastica per forme di scarpe.

La macchina permette di sgrossare e di eseguire l'intervento di finitura senza dovere riposizionare il modello. E' in grado di lavorare qualsiasi file ISO che può essere servito via rete da digitalizzatore, da CAM o da dischetto.

Torti Srl
Via Matteo Gianolio, 22
27029 Vigevano (PV)

Pad.35 Stand F14

Mod. 580

Macchina in automatico per la punzonatura e il taglio delle dime in lamiera da applicare alle forme. Dotata di un sistema CAD/CAM per eseguire la sagomatura della lamiera, il posizionamento dei punti per la punzonatura e la scalatura dei numeri per il taglio.

4. LAST MAKING MACHINES AREA

Mod. NL-TRP/CNC

Drilling machine to mill, hole and insert pins. Completely Numerical Controlled, machine is well integrated in the NEWLAST EASYLAST SYSTEM. This machine is able to centre the last coming from the digitised without the operation of the technician.

New Last srl

Via Copernico, 21
20025 Legnano (MI)
Italy
Pad.38 Stand C1-2/D1-2

Mod. NL-DIGISCAN

Scanner for lasts without camping devices. Represent the key element to realize the Computer Aided Design (CAD) of a last. Good digitising and remarkable scanning speed.

Mod. KIT for modelling

Composed by n. 1 model lathe for one last, n. 1 mechanical digitizer and one licence of CAD/CAM Eaylast3D, with function for the booth, this kit is the intelligent solution for the Model Maker, mainly for those of small dimensions, that want to modernize his own job with an hi-tech and easy system, of quality and with light price.

Art.100

Machine to produce wooden or plastic shoe lasts. The machine permits to rough and finish the working without re-positioning the model. The machine works all ISO files thta can be served via network from Digitizer, from Cam or disk.

Palser snc

Via Ronchetto, 3
21030 Mesenzana (VA)
Italy
Pad.38 Stand C54-D53

Mod. 580

Automatic machine for punching and cutting the plates on the lasts. Through a CAD CAM system we make the shaping of the plate we want to cut. We insert the points where the punching shall be done and we state the scaling of umbers for the cut.

Torti Srl

Via Matteo Gianolio, 22
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.35 Stand F14

5. AREA PREPARAZIONE TOMAIA

Comev Srl

Viale Agricoltura, 99
27029 Vigevano (PV)

Pad.38 Stand G28

Mod. Thermo F02

Macchina saldatrice ad aria calda. Sigilla, grazie alla applicazione di nastri, le cuciture su materiali multistrati, traspiranti e idrorepellenti.

S.P.S. Srl

Via Lomellina, 43
27025 Gambolò (PV)

Pad.34 Stand B21-C22

Mod. 2001 ER

Macchina fora e fissa simultaneamente occhiello e rondella, diametro foro da 4 a 7 mm.

Mod. 76.4 PN AR

Macchina pneumatica fora materiale e fissa simultaneamente occhiello tipo vela con rondella sino a diametro foro 15 mm.

Mod. 75.11 PN MC TR

Funzionamento pneumatico con caricatore automatico per fissare articoli ornamentali in continuo su strisce, mignon e similari.

5. UPPER PREPARATION AREA

Mod. Thermo F02

Hot air sealing machine. Seams can be sealed on multi-layer, breathable and water-repellent materials.

Comev Srl

Viale Agricoltura, 99
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.38 Stand G28

Mod. 2001 ER

Electric motor machine, hole e fixing simultaneously eyelets & washer hole diameter from 4 to 7 mm.

S.P.S. Srl

Via Lomellina, 43
27025 Gambolò (PV)
Italy
Pad.34 Stand B21-C22

Mod. 76.4 PN AR

Pneumatic working, holing material and fixing eyelets sail type with washer to hole diameter 15 mm.

Mod. 75.11 PN MC TR

Pneumatic working at automatic feeder to fix ornamental articles in continues on strips, mignon and similar.

6. AREA PREPARAZIONE COMPONENTI FONDO

Autec Sas
Via Lavoria, 7/A
56040 Cenaia (PI)

Pad.35 Stand E6

Mod. Rifilatrice suole

Rifilatrice automatica di suole in PU per una produzione giornaliera in tre turni superiore a 4.500 paia.

Il sistema è equipaggiato con robot a 6 assi e sistemi di visione.

Banf Srl
Via Raffaello Sanzio, 106
27036 Mortara (PV)

Pad.33 Stand G1

Mod. P 78 S AUT

Modifica della pressa per sottopiedi a cui sono stati applicati ai lati due contenitori doppi, atti ad immagazzinare le suole che devono essere sagomate secondo la forma di destinazione, e in modo da permettere un sistema di lavorazione completamente automatico.

Benazzato Srl
Strada Cascine Barbavara, 72/5
27029 Vigevano (PV)

Pad.38 Stand A2-B1

Mod. BNZ

Centro di fresatura per interventi sul lato carne e lato fiore di suole nell'ambito di una produzione di tipo industriale.

Le suole, alimentate da un tappeto trasportatore in modo automatico, in base alle dimensioni vengono portate nella zona di lavoro, centrate, bloccate, lavorate e scaricate tramite nastro.

Questo controllo numerico esegue qualsiasi tipo di fresatura, svuotamento, scavatura, imposta sede tacco e fresature decorative di varia configurazione, senza l'ausilio dell'operatore; il tutto con elevata qualità di lavorazione.

Un apposito sistema CAD/CAM può essere fornito (nel caso non ci sia già un sistema CAD di modellazione nel suolificio) per la generazione dei programmi di lavoro e della loro organizzazione in bolle e/o sequenze di esecuzione.

Cosmopol Srl
Via Rovereto, 7
27029 Vigevano (PV)

Pad.38 Stand C45

Mod. K100

Cardatrice multifunzione con sistema brevettato che consente di effettuare lavorazioni di scavatura su suole con punte molto sottili o spigoli con piccoli raggi e svuotamento rapido della suola senza dover effettuare il cambio utensile.

6. BOTTOM COMPONENT PREPARATION AREA

Mod. Sole trimming

Plant for the automatic trimming of P.U. soles.

Equipment completely automatic and with a daily production superior to 4.500 pairs (3 shifts).

The system is provided with 6 axis robot and vision systems.

Autec Sas

Via Lavoria, 7/A
56040 Cenaia (PI)
Italy
Pad.35 Stand E6

Mod. P 78 S AUT

Press for preforming sole equipped with two lateral double-loader in order to store the soles to be performed and in order to have a fully automatic pressing process.

Banf Srl

Via Raffaello Sanzio, 106
27036 Mortara (PV)
Italy
Pad.33 Stand G1

Mod. BNZ

Milling centre system that executes millings on both sole side within the sphere of an industrial production.

It is equipped with a conveyor belt that allows to feed the machine automatically. According to their sizes, the soles are set in working position, centred locked automatically, processed and unloaded by the conveyor belt.

The machine can execute every type of milling, cutting, carving, decorative engraving, with no need of human intervention, ensuring a high-quality output.

An expressly developed CAD-CAM system could be supplied (if the sole factory has not one) to generate the working programs and to control the management of the work tickets and/or the work sequence.

Benazzato Srl

Strada Cascine Barbavara, 72/5
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.38 Stand A2-B1

Mod. K100

Roughing machine which allows to perform excavation on soles with fine point or sharp edge with fine radius and total excavation of the sole quickly without changing the cutter tool.

Cosmopol Srl

Via Rovereto, 7
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.38 Stand C45

Eurmeccanica-Shoes Srl

Via Montecassino, 5/7
40050 Funo (BO)

Pad.33 Stand A25-C18

Mod. Marcatura gestita da CAD

Sistema che consente di progettare la marcatura, con clichè o a laser, direttamente al computer. In questo modo il modellista è in grado di valutare in anteprima il risultato del prodotto finito e di generare file che verranno usati dalla macchina per posizionare le suole.

Euromatrici Snc

Via Toscana, 27
56020 San Romano (PI)

Pad.33 Stand E6

Mod. Stampi

Stampi per sagomare suole opanka a suola finita.

Granucci Spa

Via Nuova, 145
55010 Camigliano (LU)

Pad.33 Stand B3-C32

Mod. Fresa

Fresa per esecuzione sede listelli di tomaia per sandalo su sottopiede con possibilità di interventi per ogni tipo di configurazione.

Mod. Scarnitrice

Macchina per eseguire in modo automatico la scarnitura di puntali e contrafforti con materiale in similcuoio piuttosto che termoplastici.

Mod. Termoformatrice

Macchina per la termoformatura in materiale a base di polietilene di sottopiedi di pulizia e per il taglio a dima in contemporanea.

Mereu Salvatore

Via Trento, 4
20010 Canegrate (MI)

Pad.38 Stand D26

Mod. MX4 CAD-CAM

Macchina contornatrice, scavatrice, insellatrice per tacchi e zeppe. Dispone di tre assi e due frese per la contornatura.

Con i tre assi è possibile eseguire qualsiasi tipologia di tacco o di zeppa utilizzando un magazzino ridotto di utensili.

La parte di scavatura e insellatura dispone di due assi controllati e una fresa che permettono di ottenere una scavatura classica, o insellatura nel caso delle zeppe. Tutte le lavorazioni avvengono in una sola passata.

Mod. MXT

Macchina tornitrice a tre assi interpolati per campioni, modelli per stampi e tacchi complessi.

Il pezzo viene eseguito con un solo tipo di fresa di forma toroidale e la lavorazione avviene in più passate con passo verticale costante. Con questo sistema vengono realizzati due pezzi contemporaneamente.

La macchina è programmabile tramite CAD 3D CAM.

Mod. Sole marking integration by CAD system

System that enables to plan directly by computer, the marking operation both by cliché and by laser. Thus the model-maker is so able to preview the last production and to create files that will be used by machine to place soles.

Eurmeccanica-Shoes Srl

Via Montecassino, 5/7
40050 Funo (BO)
Italy
Pad.33 Stand A25-C18

Mod. Moulds

Moulds to shape opanka soles at finished soles.

Euromatrici Snc

Via Toscana, 27
56020 San Romano (PI)
Italy
Pad.33 Stand E6

Mod. Milling machine

Milling machine that executes strip seats on sandal insole. Possibility of many configurations.

Granucci Spa

Via Nuova, 145
55010 Camigliano (LU)
Italy
Pad.33 Stand B3-C32

Mod. Shaving machine

Automatic shaving machine for toe-ends and counters in imitation leather and thermoplastic materials.

Mod. Thermoforming machine

Thermoforming and cutting machine for long socks.

Mod. MX4 CAD-CAM

Heel and wedge shaper, miller and saddler machine with 3 and 2 interpolated axes for shaping.

With the 3 axes it can execute all heel and wedge shapes using a very limited range of machine tools. The milling and saddling part of the operation applies 2 controlled axes and a milling head which enables production of a classic hollow dip or saddling in the case of wedge heels. All processes are completed in a single passage.

Mereu Salvatore

Via Trento, 4
20010 Canegrate (MI)
Italy
Pad.38 Stand D26

Mod. MXT

Milling machine with 3 interpolated axes which guarantee high speed and precision. For sample models, lasts and complex heels.

The piece is processed by using a toroid shaped machine tool and processing requires several passages at a constant vertical speed. this system processes 2 pieces at a time to speed up production.

The machine has a computer controller which receives orders via a CAD 3D CAM programme.

Saspol Spa
Corso Torino, 98
27029 Vigevano (PV)

Pad.38 Stand G22

Mod. TF 400 D

Pressa da 400 tonnellate a funzionamento discendente che non necessita di essere collocata in buca.

Ha due vani di lavoro ognuno dei quali può contenere 4 paia di stampi.

I piani superiori di ciascun vano di lavoro ribaltano a un'angolazione di 75° per facilitare lo scarico del prodotto stampato. Un sistema a cremagliere montate sul piano intermedio garantisce una movimentazione sincronizzata e la planarità di lavoro dei piani.

Mod. TF 400 D

The press produces a clamping power of 400 tons, it has 2 working daylights with 4 moving platens on both sides of the machines.

The upper platens of each daylight can be turned 75° thus facilitating the unloading of materials.

A rack system mounted on the intermediate platen guarantees synchronized movement and the perfect working levelness of the platens..

Saspol Spa

Corso Torino, 98
27029 Vigevano (PV)

Italy

Pad.38 Stand G22

7. AREA MACCHINE PER IL MONTAGGIO

Alfameccanica Srl

Via Alfieri, 42
27029 Vigevano

Pad.33 Stand A43-B2

Mod. Rotomoulder

Ampliata la gamma di garbasperoni rotative con versioni a ingombri molto contenuti.

Bombelli Spa

S.S. del Sempione, 49/51
20015 S.Lorenzo di Parabiago
(MI)

Pad.38 Stand F37-G38

Mod. VC 2001

Macchina per modellare, combinare e stirare la tomaia finita in modo da conferirle la linea della forma.

Falan Srl

Via Montebello, 45
27029 Vigevano (PV)

Pad.34 Stand C2

Mod. F3

Macchina per conformare la punta della tomaia facendole assumere una curvatura che configuri il più possibile la linea della forma di destinazione.

Molina & Bianchi spa

Viale Industria, 213/5
27029 Vigevano (PV)

Pad.34 Stand E25-F32

Mod. Mark Zero

Macchina per il montaggio fianchi e boetta che esegue le seguenti possibili lavorazioni:

- fianchi e boetta a chiodi
- fianchi e boetta al termoplastico
- fianchi al termoplastico e boetta a chiodi
- fianchi al termoplastico e chiodi e boetta a chiodi

Tesma Srl

Via Tiepolo, 14
21100 Varese

Pad.38 Stand A40-B33

Mod. Girostir Electronics

Stiratrice universale per tomaie, destinate a varie lavorazioni: mocassino, montato, tubolare, San Crispino, opanka, ideal, ecc..., direttamente sulla forma in plastica.

La macchina può lavorare integrata nella catena di montaggio facilitando e snellendo il sistema produttivo.

7. LASTING MACHINES AREA

Mod. Rotomoulder

The range of rotative backpart moulding machine has been completed with new versions with very small dimensions using the most advanced available technologies.

Alfameccanica Srl

Via Alfieri, 42
27029 Vigevano
Italy
Pad.33 Stand A43-B2

Mod. VC 2001

Machine that crimps, combines and irons the finished upper in order to have a good fitting on the last.

Bombelli Spa

S.S. del Sempione, 49/51
20015 S.Lorenzo di Parabiago
(MI)
Italy
Pad.38 Stand F37-G38

Mod. F3

Performing machine which permits to shape the toe of the upper bending it both in the middle part and in the final part.

Falan Srl

Via Montebello, 45
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.34 Stand C2

Mod. Mark Zero

Seat and side lasting machine with multi-system working:

- tacks seat and tacks side lasting
- thermoplastic seat and thermoplastic side lasting
- tacks seat and thermoplastic side lasting
- tacks seat and thermoplastic plus tacks side lasting

Molina & Bianchi spa

viale Industria, 213/5
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.34 Stand E25-F32

Mod. Girostir Electronics

Universal performing machine for uppers (working process: mocassin, lasting, tubular S, Crispino, Opanke, ideal tec...) directly on the plastic last.

This machine can work in lasting chain and it makes easier and faster the production system.

Tesma Srl

Via Tiepolo, 14
21100 Varese
Italy
Pad.38 Stand A40-B33

8. AREA MACCHINE PER LA LAVORAZIONE FONDO

Brustia Spa
Via G.Uberti, 11
27029 Vigevano (PV)

Pad.33 Stand A43-B2

Mod. FT 3001

Prefissatacchi pneumatica, automatica a due viti con inchiodatura vite o avvitamento di qualsiasi tipo di vite (testa con taglio a croce o lineare) al fine di applicare una pressione minima nel prefissaggio di tacchi molto sottili e alti. Possibilità, mediante opportuno optional, di traslare la posizione di inserimento della vite nel punto più opportuno per le diverse forme dei tacchi. Equipaggiata di fornello termoplastico tradizionale o di fusore per cartucce colla PU reattiva o termoplastico.

Mod. BMF 3500

Boettatrice pneumatica automatica per la ribattitura a spigolo della sede del tacco tramite piastra calda e martello battente, con rotazione piastra boetta orientabile in conformità alla sagoma della scarpa ed alla centratura della punta. Ottima qualità del lavoro poiché la scarpa è fissa e la testa ribattitrice si muove andando a eliminare ogni piccola imperfezione.

Cerim spa
Corso Novara, 218
27029 Vigevano (PV)

Pad.33 Stand D33-F50

Mod. K175 e K195

Cardatrice e incollatrice automatiche e computerizzate per i bordi laterali di calzature tradizionali e sportive. Mediante questi macchinari è possibile memorizzare il percorso da cardare e incollare tramite una digitazione punto-punto per ogni singolo numero e quindi indipendente dallo sviluppo del disegno stesso.

Il posizionamento laterale della scarpa (ribaltato di 90° rispetto al bloccaggio tradizionale) permette al sistema, composto da 6 assi controllati e da una testina cardante o incollante molto sensibile, di eseguire operazioni completamente automatiche molto precise su ogni tipo di calzatura, indipendentemente dalle varie altezze tacco o dimensione del disegno.

Mec-Val Srl
Via V.Bellini, 21
27029 Vigevano (PV)

Pad.33 Stand E1-F30

Mod. CS 87/CE CS 93/CE

Vasta gamma di attrezzature in particolare bracci tipo bicorna per interventi differenziati su svariate tipologie di suole con alzate in punta e sul calcagno nonché laterali offrendo facilità di interventi ed elevati contenuti ergonomici.

8. BOTTOMING/MAKING MACHINES AREA

Mod. FT 3001

Pneumatic, automatic heel prefixing machine with 2 screws loader, with screw driving or system for screwing any type of screw (head with cross or linear cut) in order to apply a minimum pressur in the attachment o very thin and high heels; the machine has furthermore the possibility (with proper optional device) to move the screw insertion position forward or backward for the differnet heel shapes.

The FT 3001 is equipped with traditional thermoplastic pot or new melter for cartridges of hot reactive glue or thermoplastic.

Brustia Spa

Via G.Uberti, 11
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.33 Stand A43-B2

Mod. BMF 3500

Heel pneumatic seat beating machine for levelling and squaring the heel seat area with hot plate and pounding hammer; heel seat adjustable plate with orientation for the different shoe shape and for shoe toe centering. Excellent working quality because the shoe is in fixed position and the beating device moves to take off all the minimum imperfections.

Mod. K175 e K195

Automatic and computerised side wall rougher and cementer for traditional and sport shoes. Through these machines it is possible to mostly eliminate this manual process, by using the capacity to store the roughing and cementing path, by a step-by-step digitation for each size and, therefore, independent from design itself development.

Side positioning of the shoe allows the system (made up of 6 controlled axes and a very sensitive cementing or roughing head) to execute in a very precise way operations which are completely automatic, on any kind of shoe, independently from heel heights or drawing dimension.

Cerim spa

Corso Novara, 218
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.33 Stand D33-F50

Mod. CS 87/CE CS 93/CE

Various types of horns for stitching machine for soles that cover the toe upper or with other special profile.

It is easy to use and has ergonomics features.

Mec-Val Srl

Via V.Bellini, 21
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.33 Stand E1-F30

Ormac spa
Corso Togliatti, 24
27029 Vigevano (PV)

Pad.34 Stand E15-F12

Mod. Doppel 297 MIX

Incollatrice programmabile computerizzata a doppia stazione per scarpe e suole.

Tale macchina è dotata di una doppia stazione di bloccaggio, una per la scarpa e una per la suola sulle quali opera un solo utensile incollatore dotato di pennello rotante.

Si adatta a diverse tipologie di lavoro, sia da donna con qualsiasi altezza di tacco che da uomo, sia in presenza di suole con guardolo che a fondo chiuso.

Mod. Doppel 297 MIX

Two stations computerised programmable bottom and sole cementing machine.

This machine is equipped with a double blocking station, one for the shoe and one for the sole, on which a single cementing tool equipped with a rotating brush is operating.

This new technology can be perfectly adapted to the different types of work, both for women with any heel height and for men, both with soles with or without welt.

Ormac spa

Corso Togliatti, 24
27029 Vigevano (PV)

Italy

Pad.34 Stand E15-F12

9. AREA MACCHINE PER IL FINISSAGGIO

Biondi Saverio

Via Gobetti, 5
63015 Monte Urano (AP)

Pad.38 Stand F70

Mod. S.E.L. 96

Spazzolatrice e lucidatrice per calzature. Studiata per tutti i pellami, la macchina esprime la massima potenzialità nel pellame abrasivato grazie ai suoi molteplici movimenti e alla sua velocità. La ceratura automatica delle spazzole è di facile regolazione in base ai pellami in uso.

Meccanica ALEN Snc

Via Vecchia Fermana, 94
63014 Montegranaro (AP)

Pad.38 Stand F72

Mod. OA 2000 CF

Ornasuole automatica. La manodopera è limitata al posizionamento della scarpa con forma sulla macchina.

Silpar Srl

Viale Commercio, 300
27029 Vigevano (PV)

Pad.33 Stand A10

Mod. EBS 301

Apparecchiatura per vellutare il fiore del cuoio su scarpe attraverso l'uso di un tampone oscillante a due velocità 1400/2800 giri al minuto, adatta per qualsiasi tipo di calzature, in particolare per calzature con fondo cucito.

Dotata di pomicino indipendente inclinabile.

La macchina, a vibrazioni molto ridotte, consente un'ottima finitura delle superfici lavorate per mezzo della costante oscillazione del tampone.

9. FINISHING MACHINES AREA

Mod. S.E.L. 96

Automatic shoe brushing and polishing machine. This machine has been developed to obtain a perfect brushing of all types of leather. Its maximum potential is achieved on leathers previously subjected to abrasion, thanks to the many speeds and movements available.

The automatic waxing of the brushes can be easily adjusted according to the type of leather being used.

Biondi Saverio

Via Gobetti, 5
63015 Monte Urano (AP)
Italy
Pad.38 Stand F70

Mod. OA 2000 CF

Outsole decorating machine. Worker just has to put the shoe with the last on the machine.

Meccanica ALEN Snc

Via Vecchia Fermana, 94
63014 Montegranaro (AP)
Italy
Pad.38 Stand F72

Mod. EBS 301

Rough scouring machine for shoe bottom stocks with oscillating pad, suitable for any kind of shoe and particularly for goodyear or blake shoes.

It is equipped with an independent and reclining buffing plug. The machine produces no vibration; thanks to the constant oscillation of the pad, it is possible to obtain a good finish of the surface.

Silpar Srl

Viale Commercio, 300
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.33 Stand A10

10. AREA MACCHINE PER LAVORARE GOMMA E SINTETICI

Wintech Srl

Via Po, 3
30030 Mellaredo di Pianiga (VE)

Pad.35 Stand B72-C72

Mod. WE203-4

Macchina statica lineare a 4 stazioni per l'iniezione di EVA con presse da 2000 KN con piano 630x570 che permette di utilizzare due stampi ciascuno con due paia di suole.

Il meccanismo pressa brevettato consente la chiusura differenziata su ciascun stampo tale da compensare le differenze di altezza. Ampia corsa di apertura per facile intervento operatore.

Mod. WM201-6

Macchina rotativa bicolore per la produzione di calzature in tutto-plastico e stivaletto fino ad altezza gambale di 36 cm.

La macchina dotata di iniettori sovrapposti e pressa per chiusura orizzontale e verticale sullo stampo.

10. RUBBER AND SYNTHETIC MACHINES AREA

Mod. WE203-4

4 stations linear machine for the injection of EVA material equipped with 2000 KN presses, with 630x570mm plate, that permits to employ two moulds with two pairs of soles each one.

The patented mechanism of the compensate allows the differentiated closure on each mould that compensate the difference of heights. Large opening stroke for the easy intervention of the operator.

Mod. WM201-6

Rotative machine for the production of two-colours full-plastic shoes and boots up to 36 cm.

The machine is equipped with over-lapping injectors and press for vertical and horizontal closure on the mould.

Wintech Srl

Via Po, 3
30030 Mellaredo di Pianiga (VE)
Italy
Pad.35 Stand B72-C72

11. AREA SISTEMI DI MOVIMENTAZIONE

Torielli Rag. Pietro & C. spa
Corso Torino, 127
27029 Vigevano (PV)

Pad.34 Stand E50

Mod. Sistema Molecolare

Esempio di movimentazione flessibile nel calzaturificio.

12. AREA MACCHINE PER PELLETTERIA

Pema Srl
Via Circonvallazione est, 16
27023 Cassolnovo (PV)

Pad.38 Stand F14-G9-F32

Mod. 086-4243

Macchina a colonna a due aghi con triplice trasporto e colonna alta 42 cm.

11. MOVIMENTATION SYSTEM AREA

Mod. Molecular system

Fully flexible handling system for the Shoe Factories.

Torielli Rag. Pietro & C. spa

corso Torino, 127
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.34 Stand E50

12. LEATHERGOODS MACHINES AREA

Mod. 086-4243

Post-bed sewing machine 42 cm high, double needle, combined bottom, needle and upper feed.

Pema Srl

Via Circonvallazione est, 16
27023 Cassolnovo (PV)
Italy
Pad.38 Stand F14-G9-F32

13. AREA MATERIE PRIME

A.P.I. Spa

Via D. Alighieri, 27
36065 Mussolente (VI)

Pad.35 Stand C35-D34

Mod. Apilon 64 serie S e SE

Compounds TPU.

Serie S, compatti con buone caratteristiche fisico meccaniche e di abrasione.

Serie SE, espansi a densità di 0,8 g/cm³ permettono un risparmio di peso del 40% rispetto ai compatti.

Crompton Sa

Place de Etats-Unis, 4 - Silic 324
94598 Rungis Cedex
Francia

Pad.35 Stand C13-D12

Mod. Witcothane CLEAR

Formule di poliuretano in grado di dare un aspetto dal trasparente all'opaco e con superficie opaca o lucida. Conferiscono inoltre buone proprietà fisiche, come alta resistenza all'abrasione e allo scivolamento.

Goter Spa

ZI Mosciano Stazione
64023 Mosciano S. Angelo (TE)

Pad.35 Stand C27-D30

Mod. LR

Compound molto leggero in granuli di gomma termoindurente, iniettabile e reticolabile per lo stampaggio delle suole. Presenta una buona resistenza agli idrocarburi alifatici, alle benzine, agli oli, ai grassi e a una vasta gamma di prodotti chimici. Molto resistente all'invecchiamento, di facile e completa colorazione anche in fase di stampaggio; ottimo grip. Contrasto lucido/opaco elevato e buona riproduzione di ogni superficie unita a una grande facilità di lavorazione.

Huntsman

Everslaan, 45
3078 Everberg
Belgio

Pad.35 Stand B1-C1

Mod. PU e TPU

PU polietere con resistenza all'abrasione, conferisce buone proprietà estetiche e possiede caratteristiche di resistenza a flessione ripetuta paragonabili a quelle del PU poliestere.

13. RAW MATERIALS AREA

Mod. Apilon 64 - S, SE series

TPU compounds.

Series S, compact products with good physical mechanical and abrasion characteristics.

Series SE, expanded products with a density of 0.8 g/cm³ allowing savings in weight of 40% when compared to compact ones.

A.P.I. Spa

Via D. Alighieri, 27

36065 Mussolente (VI)

Italy

Pad.35 Stand C35-D34

Mod. Witcothane CLEAR

Polyurethane formulations can give a range of appearances ranging from Transparent to Opaque with matt or gloss surfaces.

This new system also gives outstanding physical properties, including high abrasion resistance and slip resistance.

Crompton Sa

Place de Etats-Unis, 4 - Silic 324

94598 Rungis Cedex

France

Pad.35 Stand C13-D12

Mod. LR

Very light rubber compound in pellets, vulcanised, injectable and cross-linked to mould the soles. It presents a good resistance to the alifatici hydrocarbons, to the benzenes, to the oils, to the grease and to vast range of chemical products. It is very resistant to the ageing, of a very easy and complete coloration even during the moulding phase, a perfect grip. Glossy/matt contrast and a perfect reproduction of every surface and of a great facility of processing.

Goter Spa

ZI Mosciano Stazione

64023 Mosciano S. Angelo (TE)

Italy

Pad.35 Stand C27-D30

Mod. PU e TPU

Polyether PU provides abrasion resistance, enhances aesthetics and a higher flex life performance achieving standards similar to those of polyester type.

Huntsman

Everslaan, 45

3078 Everberg

Belgium

Pad.35 Stand B1-C1

Elenco delle Aziende

AZIENDA	PAG.	AREA
A.P.I. SPA	32	13
ALFAMECCANICA SRL	20	7
ATOM SPA	8	3
AUTEC SAS	14	6
BANF SRL	14	6
BENAZZATO SRL	14	6
BIONDI SAVERIO	26	9
BOMBELLI SPA	20	7
BRUSTIA SPA	22	8
CERIM SPA	22	8
COMEV SRL	12	5
COSMOPOL SRL	14	6
CROMPTON SA	32	13
DELCAM ITALIA SRL	6	2
DS MECCANICA	6	2
ELITRON IPM SRL	8	3
EURMECCANICA-SHOES SRL	16	6
EUROMATRICI SNC	16	6
FALAN SRL	20	7
GOTER SPA	32	13
GRANUCCI SPA	4	1
.....	6	2
.....	16	6
HUNTSMAN	32	13
MECCANICA ALEN SNC	26	9
MEC-VAL SRL	22	8
MEREU SALVATORE	16	6
MOLINA & BIANCHI SPA	20	7
NEW LAST SRL	10	4
ORMAC SPA	24	8
PALSER SNC	10	4
PEAR MACCHINE SRL	6	2
PEMA SRL	30	12
S.P.S. SRL	12	5
SASPOL SPA	18	6
SILPAR SRL	26	9
TESMA SRL	20	7
TORIELLI RAG. PIETRO & C. SPA	4	1
.....	8	3
.....	30	11
TORTI SRL	10	4
WINTech SRL	28	10

Companies List

COMPANY	PAGE	AREA
A.P.I. SPA	33	13
ALFAMECCANICA SRL	21	7
ATOM SPA	9	3
AUTEC SAS	15	6
BANF SRL	15	6
BENAZZATO SRL	15	6
BIONDI SAVERIO	27	9
BOMBELLI SPA	21	7
BRUSTIA SPA	23	8
CERIM SPA	23	8
COMEV SRL	13	5
COSMOPOL SRL	15	6
CROMPTON SA	33	13
DELCAM ITALIA SRL	7	2
DS MECCANICA	7	2
ELITRON IPM SRL	9	3
EURMECCANICA-SHOES SRL	17	6
EUROMATRICI SNC	17	6
FALAN SRL	21	7
GOTER SPA	33	13
GRANUCCI SPA	5	1
.....	7	2
.....	17	6
HUNTSMAN	33	13
MECCANICA ALEN SNC	27	9
MEC-VAL SRL	23	8
MEREU SALVATORE	17	6
MOLINA & BIANCHI SPA	21	7
NEW LAST SRL	11	4
ORMAC SPA	25	8
PALSER SNC	11	4
PEAR MACCHINE SRL	7	2
PEMA SRL	31	12
S.P.S. SRL	13	5
SASPOL SPA	19	6
SILPAR SRL	27	9
TESMA SRL	21	7
TORIELLI RAG. PIETRO & C. SPA	5	1
.....	9	3
.....	31	11
TORTI SRL	11	4
WINTech SRL	29	10

Arrivederci a Simac 2002
Bologna, 7-10 Maggio

Good Bye to Simac 2002
Bologna, 7-10 May