



Bologna 3-6 Maggio 2000

Bologna 3-6 May 2000

Novità tecnologiche

Technological news

A cura del Dipartimento di Tecnologia di ASSOMAC
Edited by ASSOMAC Technology Department

Bologna, 3-6 maggio 2000

Bologna, 3-6 May 2000

Breve presentazione delle “novità” esposte alla manifestazione fieristica che vanno a completare lo stato dell’arte attuale del settore “macchine per la produzione di calzature e pelletteria”.

Queste novità sono presentate in gruppi omogenei per facilitare la consultazione.

La loro elencazione potrà peccare di omissioni, e di questo ci scusiamo in anticipo, ma è quanto siamo riusciti a mettere insieme dopo attenta richiesta e puntuale sollecitazione.

Le traduzioni in lingua ci sono state fornite direttamente dalle aziende.

Fanno parte del gruppo novità, macchine o versioni di macchine presenti per la prima volta sul mercato.

Il livello di innovazione di dette macchine è pertanto vario e valutabile direttamente da parte dell’utenza, in funzione del contenuto di automazione e/o integrazione da esso offerto o comunque di interesse per specificità di soluzione operativa proposta.

Short presentation of the innovations which complete the present range of “shoe and leathersgoods machines”.

These innovations are divided in homogeneous groups to consult them easily.

We apologize in advance for eventual omissions but this is the what we have obtained from the exhibiting companies, who also gave us the translation of the contents.

The group includes innovations, machine or type of machines present on the market for the first time .

The innovation level of these machines is therefore different and directly valuable from the user according to the type of automation and/or integration they offer or according to the particular operative solution.



Via Matteotti, 4/a 27029 Vigevano (PV)
Tel. +39.381.78883 Fax +39.381.88602
<http://www.assomac.com> e-mail: info@assomac.com

Technological Departement e-mail:
technological@assomac.com

ORDINE DI PRESENTAZIONE DELLE MACCHINE

	Pagina
1. AREA: Sistemi gestionali	4
2. AREA: CAD/CAE e modellera	6
3. AREA: Macchine per il taglio - CAM	8
4. AREA: Macchine per la preparazione tomaia e cucitura	12
5. AREA: Equipaggiamenti diversi	16
6. AREA: Preparazione componenti fondo	20
7. AREA: Montaggio	26
8. AREA: Lavorazione fondo e finissaggio	28
9. AREA: Macchine per lavorare gomme e sintetici	32
10. AREA: Macchine per pelletteria	36
11. AREA: Materie prime	40

MACHINE PRESENTATION SEQUENCE

	<i>Page</i>
<i>1. Management system area</i>	<i>5</i>
<i>2. CAD/CAE area - Pattern tooling machines.....</i>	<i>7</i>
<i>3. Cutting machines area - CAM</i>	<i>9</i>
<i>4. Upper preparation and stitching machines area</i>	<i>13</i>
<i>5. Various equipment area</i>	<i>17</i>
<i>6. Bottom component preparation area</i>	<i>21</i>
<i>7. Lasting area</i>	<i>27</i>
<i>8. Bottoming/Making and finishing area</i>	<i>29</i>
<i>9. Rubber and synthetic machines area</i>	<i>33</i>
<i>10. Leathergoods machines area</i>	<i>37</i>
<i>11. Raw materials area</i>	<i>41</i>

1. AREA SISTEMI GESTIONALI

Lectra Systèmes Italia spa

via G.Crespi, 12
20134 Milano

Pad.34 Stand F28-G30

e-DataManagement

Integrabile in tutte le applicazioni RomansCad e Gestionali, consente all'impresa di gestire e monitorare in tempo reale l'intera attività aziendale dal fornitore al distributore.

1. MANAGEMENT SYSTEM AREA

e-DataManagement

It can be integrated with all RomansCad and Management applications, it allows the company to manage and check its whole activity in real time from supplier to distributor.

Lectra Systèmes Italia spa

via G.Crespi, 12

20134 Milano

Italy

Pad.34 Stand F28-G30

2. AREA CAD/CAE E MODELLERIA

Ma-Mecc srl
via C.Colombo, 74
50054 Fucecchio (FI)
Pad.33 Stand A13-C6

Software per il sistema Cad-Cam mod. P150 per la realizzazione di tacchi e zeppe e per i sistemi Cad-Cam mod. P155 e P160 per la realizzazione e sviluppo di suola e di ogni tipo di scavo per l'iniezione di antiscivolo.

Procam GmbH
Hietzinger Hauptstrasse 55/2
1130 Wien
Austria
Pad.33 Stand D16

[m2] Stylemanager

[m2] supporta soluzioni già preparate per tutti i cambiamenti del nuovo millennio e integra Internet come mezzo di comunicazione. I prodotti [m2] sono basati sulla HTML - Help Technology e possono essere aggiornati giornalmente attraverso lo sviluppo del database informativo. I prodotti sono anche provvisti di un diretto accesso al Servizio Internet della Procam, disponibile 24 ore al giorno.

Torielli Rag. Pietro & C. spa
corso Torino, 127
27029 Vigevano (PV)

Stampante tridimensionale per la prototipazione rapida di tacchi.

Pad.34 Stand C20-E9

Scanner tridimensionale per il rilevamento del volume del piede.

2. CAD/CAE AREA - PATTERN TOOLING MACHINES

Software for Cad-Cam system P150 for making heels and wedges and for Cad-Cam system P155 e P160 for the making and developments of soles and of any kind of anti-slide injection skivings.

Ma-Mecc srl
via C.Colombo, 74
50054 Fucecchio (FI)
Italy
Pad.33 Stand A13-C6

[m2] Stylemanager

[m2] stands for solutions that are already well-prepared for all challenges of the next millennium and also integrates Internet as a communication medium. Thus the contents and helptools in [m2] products are based on Procam's new HTML - Help Technology and can be updated daily with the help of Procam's constantly growing product information database. At the same time [m2] products provide for a direct access to Procam's Internet Service which is available 24 hours a day.

Procam GmbH
Hietzinger Hauptstrasse 55/2
1130 Wien
Austria
Pad.33 Stand D16

Printer 3D for rapid heel and sole prototyping.

Scanner for the feet volume scanning.

Torielli Rag. Pietro & C. spa
corso Torino, 127
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.34 Stand C20-E9

3. AREA MACCHINE PER IL TAGLIO - CAM

Comelz spa
viale Indipendenza, 55
27029 Vigevano (PV)

Pad.34 Stand E11

CM44

Macchina dotata di sistema di piazzamento e di taglio in continuo integrati in unica area, sotto il diretto controllo dell'operatore. Dotata di un sistema di visione, individua i contorni della pelle e suggerisce all'operatore il piazzamento ottimale di ogni singola sagoma. Per bilanciare l'alta velocità di piazzamento è stata dotata di due teste di taglio che possono operare contemporaneamente, in coordinamento tra di loro e con il proiettore di piazzamento. Il piano di lavoro è costituito da un nastro trasportatore, per cui la macchina è in grado di tagliare una pelle intera (1.500x2.000 mm) in un unico piazzamento.

P44CN (Modifica su tecnologia esistente)

Macchina punzonatrice a controllo numerico per il taglio del cartone fibrato, dotata di una testa a doppio utensile, due punzoni di diverso diametro di cui il secondo di diametro ridotto utilizzato per i tagli più fini.

Elitron IPM srl
via Borgo Nuovo, 180
63015 Monte Urano (AP)

Pad.38 Stand A24-B25

Sistema di taglio a ultrasuoni.

Fustellificio di Stra snc
via Julia, 3
35010 Vigonza (PD)

Pad.35 Stand A1

Saldatrancia

Linea si saldatrancia ad alta frequenza per la lavorazione di tomaie, morsetti, vaschette, sottopiedi ed accessori vari ottenute su piano di lavoro delle dimensioni di 500x600 mm per facilitare le grandi produzioni.

Lectra Systèmes Italia spa
via G.Crespi, 12
20134 Milano

Pad.34 Stand F28-G30

Lumiere

E' la soluzione di piazzamento "intelligente" per il taglio automatico dei pellami che si integra con e-DataManagement, favorendo lo sviluppo di un processo informatizzato nella gestione della linea di produzione sia essa interna che esterna.

3. CUTTING MACHINE AREA - CAM

CM44

Machine equipped with continuous positioning and cutting system integrated in a single area and under the direct operator control. A vision system detects the outline of the hide and suggests the best positioning for each pattern to the operator.

To balance the high positioning speed, the machine has been fitted with two cutting heads that operate at the same time, in co-ordination between them and with the positioning projector.

A conveyor belt is the work surface and therefore the machine can cut a whole hide (1550x2000 mm) in only one positioning operation.

Comelz spa

viale Indipendenza, 55
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.34 Stand E11

P44CN (Change in already existing technology)

Numerically controlled punching machine to cut fibre cardboard, equipped with a twin tool head with two punches of different diameter and in particular using a second punch with reduced diameter, useful for thin cuts.

Ultrasound cutting system.

Elitron IPM srl

via Borgo Nuovo, 180
63015 Monte Urano (AP)
Italy
Pad.38 Stand A24-B25

Welding-cutting machine

Welding-cutting high frequency machines planned for the manufacture of uppers, clamps and many other different accessories. The working plane, 500x600 mm, is ideal for big production.

Fustellificio di Stra snc

via Julia, 3
35010 Vigonza (PD)
Italy
Pad.35 Stand A1

Lumiere

"Intelligent" positioning solution for automatic leather cutting system, integrated with e-DataManagement, it develops a process in the management of internal and external production.

Lectra Systèmes Italia spa

via G.Crespi, 12
20134 Milano
Italy
Pad.34 Stand F28-G30

RCT gmbh

Richard-Reitzner-Allee, 8
D-85540 Haar bei Munchen
Germania
Pad.38 Stand G2-H1

COS Nesting-Cutting

Sistema di nesting e di taglio.

Taglio srl

via Roma, 12-A
12040 Piobesi D'Alba (CN)

Pad.33 Stand A22

CutVision 15/30

Sistema di taglio a getto d'acqua con le seguenti proprietà:

- area utile di taglio 1500x2900 mm;
- alta produttività di taglio, velocità testa di taglio 200 m/min;
- passaggio immediato dal modello al taglio;
- assoluta sicurezza ed estrema facilità di utilizzo, ciclo totalmente automatico;
- integrazione con i cicli di lavorazione successivi al taglio grazie all'utilizzo del laser di marcatura integrato alla testa waterjet di taglio (optional);
- nesting attivo su ogni singola pelle per il migliore inserimento dei pezzi da tagliare, tiene conto dei difetti, dei parametri di qualità e dei versi principali di resistenza al tiraggio della pelle;
- zero costi fustelle;
- capacità di lavoro 24 ore/giorno;
- alta produttività sia su grandi commesse che su commesse di poche pelli, continuamente variate per necessità di produzione;
- 1:10 rapporto tra CutVision e i sistemi tradizionali di taglio, sia come personale addetto che come attrezzature di taglio utilizzate.

Torielli Rag. Pietro & C. spa

corso Torino, 127
27029 Vigevano (PV)

Pad.34 Stand C20-E9

Nestor Pro (Modifica su tecnologia esistente)

Migliorata l'aspirazione per ancoraggio pelle e possibilità di scegliere tra piazzamento automatico o manuale.

COS Nesting-Cutting

Nesting and cutting system.

RCT gmbh

Richard-Reitzner-Allee, 8
D-85540 Haar bei Munchen
Germany
Pad.38 Stand G2-H1

CutVision 15/30

Waterjet cutting system:

- ▣ *useful area for cut 1500x2900 mm;*
- ▣ *high cutting productivity, speed of cutting head 200 m/min;*
- ▣ *immediate passage from model to cut;*
- ▣ *absolute security and extreme facility of use, totally automatic cycle;*
- ▣ *integration with cutting successive working cycles with the use of a laser marking system, integrated to the waterjet cutting head (optional);*
- ▣ *nesting actived on each leather for a best introduction of pieces to be cut, it makes allowance of deficiencies, of quality parameters, and of main resistance grains at leather's graught;*
- ▣ *zero knives costs;*
- ▣ *possibility of working 24 hours/day;*
- ▣ *high productivity either on big orders or with few leathers, continuously varied for productivity necessities;*
- ▣ *1:10 the ratio between CutVision and other cutting tradional systems, either for peronnel assigned to the cut or the cut equipments used.*

Taglio srl

via Roma, 12-A
12040 Piobesi D'Alba (CN)
Italy
Pad.33 Stand A22

Nestor Pro (Change in already existing technology)

The software allows to choose between the automatic nesting and manual nesting.

Torielli Rag. Pietro & C. spa

corso Torino, 127
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.34 Stand C20-E9

4. AREA MACCHINE PER LA PREPARAZIONE TOMAIE E CUCITURA

Aloisi Luciano Torneria snc

via Carnia, 34/C
37139 Verona

Pad.38 Stand H4

Pinze

Pinze pneumatiche per rendere omogenea la cucitura del mocassino e degli articoli di pelletteria in genere.

BM Off. Mecc. srl

via Isacco Newton, 30
50051 Castelfiorentino (FI)

Pad.34 Stand G22

BM-4-25

Macchina da cucire completa di attrezzatura pneumatica elettrica ed elettronica, per cucire mignon elastico in continuo o alternato, creando una parte elasticizzata ed una parte rigida, con la possibilità di variare le rispettive lunghezze.

Duürkopp-Adler AG

Postdamer Straße 190
33719 Bielefeld
Germania

Pad.34 Stand A10-B7

1180 - 547 - 200

Macchine per calzature da cucire piane con trasporto a rotella e piedino pressore a rotella, disponibile anche in versione due aghi.

4148 - 147 - 100

Macchina da cucire a colonna rifilatrice.

Exon Due srl

via Garbiglia, 10
27029 Vigevano (PV)

Pad.33 Stand B3-C12

P 902 A

Pressa accoppiatrice con alimentazione automatica a mezzo di tappeto e scarico a gravità su cestello. La piastra pressante, adatta per qualsiasi tipo di componente di tomaia e rivestita di materiale di teflon, è provvista di un soffio d'aria distribuito su tutto il piatto che agevola il distacco dei materiali.

Temperature, pressioni e tempi regolabili.

(La macchina sarà esposta presso lo stand Brustia)

Fratelli Alberti srl

via Brunico, 75
21100 Varese

Pad.34 Stand B16

Combi C4A/C6A (Modifica su tecnologia esistente)

Macchina per accoppiare disponibile nella versione con apertura automatica del cassetto.

4. UPPER PREPARATION AND STITCHING MACHINES AREA

Pliers

Pneumatic pliers for pinching the stitchings of shoes and leather articles.

Aloisi Luciano Torneria snc

via Carnia, 34/C

37139 Verona

Italy

Pad.38 Stand H4

BM-4-25

Sewing machine with pneumatic, electrical and electronic plant; that allows to sew up continuous alternate elastic mignon up an elastic part and a stiff one. With possibility to change the respective length.

BM Off. Mecc. srl

via Isacco Newton, 30

50051 Castelfiorentino (FI)

Italy

Pad.34 Stand G22

1180 - 547 - 200

Flated sewing machines for shoes with wheel feed and driven roller presser available as two needle version as well.

Dürkopp-Adler AG

Postdamer Straße 190

33719 Bielefeld

Germany

Pad.34 Stand A10-B7

4148 - 147 - 100

Postbed sewing machine with edge trimming device.

P 902 A

*Combining press with automatic conveyor belt and gravity unloading. The pressing plate, available for any kind of upper part and covered with teflon, is equipped with an air flow device that spreads out on the whole plate surface, by facilitating the parting of materials. Temperatures, pressures and times are settable.
(The machine will be exhibited in the Brustia booth)*

Exon Due srl

via Garbiglia, 10

27029 Vigevano (PV)

Italy

Pad.33 Stand B3-C12

Combi C4A/C6A (Modifica su tecnologia esistente)

Combining machine available in version with automatic opening of the drawer.

Fratelli Alberti srl

via Brunico, 75

21100 Varese

Italy

Pad.34 Stand B16

Rimoldi Necchi srl
via Montebello, 33
20020 Olcella di Busto G. (MI)

Pad.34 Stand C38

184-38-2MK-01M

Macchina a base cilindrica rovescia a punto catenella doppia per la ribattitura della cucitura di chiusura dei gambali di stivali, con contemporanea applicazione di una striscia di rinforzo, proveniente da rotolo dal basso, che copre la precedente cucitura di unione.

- Puller posteriore con variatore di velocità per garantire una lunghezza di punto costante anche al variare della velocità di cucitura;
- il puller garantisce un trasporto efficace anche dei tessuti più pesanti;
- facilità di infilatura grazie al meccanismo di sgancio crochet.

184-38-2MK-01M

Feed-off-the-arm machine with double locked chainstitch for topstitching the dosing seam of bootlegs, with simultaneous attaching of a reinforcing tape fed from rolls from below, covering the previous assembly seam.

- ▣ *Rear puller with speed regulator in order to ensure a constant stitch length even when the seaming speed changes;*
- ▣ *rear puller ensures efficient feed even for the heaviest fabrics;*
- ▣ *easy threading thanks to looper disengagement facility.*

Rimoldi Necchi srl

via Montebello, 33
20020 Olcella di Busto G. (MI)
Italy
Pad.34 Stand C38

5. AREA EQUIPAGGIAMENTI DIVERSI

Anzani spa

via Luciano Manara, 84
20015 S.Lorenzo di Parabiago (MI)

Pad.34 Stand E6-F11

Compustore

Sistema di immagazzinamento/prelievo a scaffalatura multipiano che offre la possibilità di una razionale organizzazione del magazzino ottimizzandone l'efficacia.

Imeca srl

via Montebello, 49
27029 Vigevano (PV)

Pad.33 Stand B3-C12

AFI 288

Macchina affilatrice automatica lame circolari per tagliastrisce.

Mark Metallwarenfabrik GmbH

4582 Spital / Pyhrn
Austria
Pad.38 Stand H14

1301 MKE

Macchina semiatuomatica per rivettare ganci, bloccalacci o vis con rivetto e rondella. Alimentazione automatica di rivetto e rondella con caricamento manuale del gancio in una pinza che lo posiziona e lo fissa automaticamente mediante rivetto e rondella sulla tomaia. Questa pinza può essere sostituita con estrema facilità per cambiare modello di gancio.

M.C.M. srl

via Francia, 19/25
63015 Monte Urano (AP)

Pad.34 Stand F24-G19

AP 598/C

Centro di lavoro automatico per l'applicazione di puntali su tomaia dotato di microprocessore, stazione di carico puntali a 5 postazioni, sistema automatico di presa riscaldato e aspirante, applicatore a spruzzo di adesivo a base acqua e pressa per stenditura pieghe e accoppiatura fodera tomaia e puntale.

New Last srl

via Copernico, 21
20025 Legnano (MI)

Pad.38 Stand C1-2/D1-2

Easy Last 3D - CAD/CAM

Programma CAD destinato alla progettazione e modifica delle forme per calzature ad una sezione di CAM per la gestione tecnologica di tutte le macchine New Last.

5. VARIOUS EQUIPMENT AREA

Compustore

Multilevel shelving storing/picking system designed to give the possibility of organizing the storage of any factory in the best and most profitable way.

Anzani spa

via Luciano Manara, 84
20015 S.Lorenzo di Parabiago (MI)
Italy
Pad.34 Stand E6-F11

AFI 288

Automatic sharpening machine for circular knives used on strip cutting machines.

Imeca srl

via Montebello, 49
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.33 Stand B3-C12

1301 MKE

Half-automatic riveting machine for attaching shoe hooks, clinch hooks or D-rings with rivet and counter washer. Automatic feeding of rivet and counter washer, manual placing of the hook into the hook pincers which places and fixes the hook automatically with rivet and washer to the shoe upper. For setting various types of hooks the hook pincer can be changed easily and quickly.

Mark Metallwarenfabrik GmbH

4582 Spital / Pyhrn
Austria
Pad.38 Stand H14

AP 598/C

Automatic work centre for toe puffs application on the upper, equipped with micro processor, toe puffs loading station with 5 positions, heated and sucking automatic clutching system, water base cement sprayer and press for the tentering of wrinkles and coupling of the lining/upper and toe puff.

M.C.M. srl

via Francia, 19/25
63015 Monte Urano (AP)
Italy
Pad.34 Stand F24-G19

Easy Last 3D - CAD/CAM

CAD program for lasts design and modification integrated with a CAM section for technological management of all New Last machines.

New Last srl

via Copernico, 21
20025 Legnano (MI)
Italy
Pad.38 Stand C1-2/D1-2

Palser snc
via Ronchetto, 3
21030 Mesenzana (VA)
Pad.38 Stand C24-D25

Art. 120

Tornio a controllo numerico che esegue la finitura della forma a una velocità di oltre 100 giri/min. Esegue anche le lavorazioni di fresatura della punta e del calcagno nello stesso centro di lavoro.

Art. 190

Tornio a controllo numerico che esegue la sgrossatura della forma con velocità del tutto paragonabili alla finitrice Art. 120. Può essere alimentata in modo automatico con la Palser 170 aumentandone significativamente la produttività.

Art. 170

Alimentatore per la sgrossatrice 190 completamente automatizzato. La sua funzione è molteplice: riceve gli abbozzi da sgrossare, li posiziona nel modo corretto rispetto l'asse di lavorazione in macchina, intesta l'abbozzo sui due lati ed infine carica in automatico gli abbozzi all'interno della sgrossatrice.

Art. 120

CNC turning machine that finishes the last at a very high speed (more than 100 rpm). It executes the milling of heel and toe in the same working center.

Palser snc

via Ronchetto, 3
21030 Mesenzana (VA)
Italy
Pad.38 Stand C24-D25

Art. 190

CNC Turning machine that executes the roughing of plastic blocks with speed comparable to Art.120. It can reach amazing productions if supported with the machine Palser 170.

Art. 170

Completely automatic loader for the roughing machine 190. Its function is various: it receives the plastic blocks, it puts them correctly in order to place in the best way the working axis in the machine, it saws the two sides of plastic blocks and, finally, loads the plastic blocks directly in the roughing machine in automatic cycle.

6. AREA PREPARAZIONE COMPONENTI FONDO

Autec sas
via Lavoria, 7/A
56040 Cenaia (PI)

Pad.35 Stand E8

Rifilatura in automatico di suole libere in PU con sistemi di visione e sofisticati algoritmi di calcolo in grado di riconoscere il profilo della suola e di gestire in automatico il movimento che deve essere applicato al polso del robot.

Banf srl
via Raffaello Sanzio, 106
27036 Mortara (PV)

Pad.33 Stand G1

Pressa garbatrice sottopiedi automatica, realizzata per ottenere una buona meccanizzazione nella lavorazione di pressatura del sottopiede, utilizzando il noto sistema di pressatura a nastro, a cui è stato aggiunto un meccanismo in grado di prelevare il sottopiede da un serbatoio di notevole capienza.

Brustia & C. spa
via G. Uberti, 11
27029 Vigevano (PV)

Pad.33 Stand B3-C12

Sistema HGS

Sistema di fissaggio di tacchi "scultura" alla scarpa senza l'ausilio di chiodi o con impiego ridotto degli stessi, facendo ricorso a un collante termofusibile a elevata tenuta anche su basi piccole, inserito in fori praticati nel sottopiede. Tali fori (da 6-10 mm) sono eseguiti in corrispondenza del tacco sul sottopiede prima dell'applicazione alla forma o dopo l'estrazione della stessa.

Comas srl uninominale
via Dante Alighieri, 215
62012 Civitanova Marche (MC)

Pad.38 Stand F14

PF1-A

Fresatrice automatica a controllo numerico. Esegue la scavatura di suole per iniezione di antiscivolo e la fresatura di guardoli ricavati da suola intera. Non ha bisogno di dime ed è disponibile nelle due versioni con uno o due mandrini e con controllo numerico anche sul terzo e quarto asse.

Cosmopol srl
via Rovereto, 7
27029 Vigevano (PV)

Pad.38 Stand C39

K 100

Macchina polifunzionale per piccoli e medi suolifici.

Raggruppa in sé tutte le operazioni di cardatura totale, di imposta del tacco a "C" e di cardatura della mezza pianta per l'inserimento della mezza gomma antiscivolo. Tutte le operazioni vengono eseguite in automatico, posizionando la suola manualmente che viene bloccata da un dispositivo a depressione. Escludendo il dispositivo automatico, la macchina permette di eseguire manualmente, con l'ausilio di apposite guide, scavature e sagome particolari per inserti ortopedici e antiscivolo.

6. BOTTOM COMPONENT PREPARATION AREA

Automatic trimming of PU soles equipped with vision systems and sophisticated mathematical algorithms is able to identify automatically the profile of the sole and to calculate the movement that must be applied to the robot.

Autec sas
via Lavoria, 7/A
56040 Cenaia (PI)
Italy
Pad.35 Stand E8

Press for preforming insole designed to obtain an excellent mechanisation of the insole pressing process by means of the well-known belt-pressing system equipped with a servomechanism that allows to take the insole from a container specially created to accomodate a large quantity of insole to be pressed.

Banf srl
via Raffaello Sanzio, 106
27036 Mortara (PV)
Italy
Pad.33 Stand G1

Sistema HGS

"Sculpture" heel attaching system without or with few nails using a high effect thermo-adhesive on thin parts also. The adhesive is put in holes (from 6 to 10 mm diameter) made on the insole before the lasting or after it.

Brustia & C. spa
via G. Uberti, 11
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.33 Stand B3-C12

PF1-A

Automatic numerical control trimming machine. It realizes the digging out of the sole for anti-slipperiness injection and the trimming of any kind of welt, extracted from whole soles. The machine doesn't need template and you can choose between models with one or two spindles, with numerical control also on the third and fourth axe.

Comas srl uninominale
via Dante Alighieri, 215
62012 Civitanova Marche (MC)
Italy
Pad.38 Stand F14

K 100

Poly-functional machine planned to satisfy the requirements of small and medium soles-producers. It assembles in one machine all roughing operations as to rough the complete sole, to rough the "C" heel seat, to rough the hide soles on the seat of the rubber half-sole. These operations are automatic, the sole is inserted manually and it is blocked by a depression system. Excluding the automatic system, the machine allows to execute manually, by means of templates, to rough the sole needed in the application of a special orthopaedic or non-slipping inserts.

Cosmopol srl
via Rovereto, 7
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.38 Stand C39

Ma-Mecc srl
via C.Colombo, 74
50054 Fucecchio (FI)

Pad.33 Stand A13-C6

P 130

Treno completamente automatizzato per la lavorazione di tacchi in cuoio e materiale composito.

Mantovani snc Off. Mecc.
via dell'Industria, 40/42
27025 Gambolò (PV)

Pad.38 Stand A37

MR 2000

Macchina automatica per incollare i contrafforti garbati, ad immersione di colla, con la possibilità di non incollare le punte. Produzione prevista di circa 800 paia ora.

Tre versioni di modelli:

MR 2000B - incollatrice automatica, macchina base, con asciugatura ad aria e scarico dei contrafforti in contenitori;

MR 2000N - incollatrice automatica, con asciugatura ad aria e nastro per ulteriore essiccamento, impacchettamento in manuale;

MR 2000A - incollatrice automatica, con asciugatura ad aria e nastro per ulteriore essiccamento, impacchettamento in automatico.

Mereu Salvatore
via Trento, 4
20010 Canegrate (MI)

Pad.38 Stand D22

MX4-CAM

Contornatrice ad alimentazione automatica modulare da abbinare a cadenzatrice, svasatrice, timbratrice e foratacco. E' dotata, quale elemento innovativo, di un'interfaccia PC "hmi" che comanda il controllo assi, gli azionamenti e il motore tipo Brushless. Una postazione CAD esterna, per il disegno dei modelli, può fornire i dati per la riproduzione dei tacchi e per il controllo stesso della macchina offrendo elevata flessibilità.

Oma s.r.l.
via M.Gianolio, 15
27029 Vigevano (PV)

Pad.33 Stand C2

HM03 Standard

Applicatore per adesivi PU termoplastici reattivi nel fissaggio di tacchi quando la forma di questi non consente l'uso di un numero sufficiente di chiodi. Non necessita l'utilizzo di prodotti o cicli di pulizia e può essere semplicemente spento a fine lavoro.

RE-FI spa
via Don Botti, 7
56022 Castelfranco di Sotto (PI)

Pad.33 Stand D5-E10

PRA - 2000

Cambratrice per sottopiedi completamente automatica.

P130

Completely automatic leather and composite material heels making line.

Ma-Mecc srl

via C.Colombo, 74
50054 Fucecchio (FI)
Italy
Pad.33 Stand A13-C6

MR 2000

Automatic machine for gluing pre-formed heel socks using glue immersion, and with the possibility of leaving the tips glue-free.

Estimated production rate: approx. 800 pairs/hour.

Models in three versions:

MR 2000B - basic automatic gluing machine, with air drying system and heel sock unloading into bins;

MR 2000N - automatic gluing machine, with air drying system, plus conveyor belt for further drying operations and manual heel sock piling;

MR 2000A - automatic gluing machine, with air drying system, plus conveyor belt for further drying operations and automatic heel sock piling.

Mantovani snc Off. Mecc.

via dell'Industria, 40/42
27025 Gambolò (PV)
Italy
Pad.38 Stand A37

MX4-CAM

Compound set consisting of a trimming machine with loader combined with a pitching-hollowing-marking-heel drilling machine.

The innovative item is a PC "hmi" interface operating the axe control, the drives and the Brushless type motor. Through a separate CAD-CAM station for designing of the patterns it allows the top of versatility as for the copy of the heels and the control of the machine itself are concerned.

Mereu Salvatore

via Trento, 4
20010 Canegrate (MI)
Italy
Pad.38 Stand D22

HM03 Standard

Applicator of reactive Hot-Melt PU adhesives for bonding heels when their shape is in some part so thin or shaped to make nails attaching very difficult. The machine doesn't need any cleaning product or cycle and it can simply stop at working end.

Oma srl

via M.Gianolio, 15
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.33 Stand C2

PRA - 2000

Fully automatic insoles moulding machine.

RE-FI spa

via Don Botti, 7
56022 Castelfranco di Sotto (PI)
Italy
Pad.33 Stand D5-E10

Ro.Gi snc
via S. Crispino, 2/4
63018 Porto Sant'Elpidio (AP)

Pad.38 Stand C53

RG01S

Macchina bucatrice per sottopiedi automatica. Il sistema di bucatura eseguito con martelli permette, oltre alla normale foratura, di creare una svasatura regolabile nella parte posteriore del sottopiede, aumentando così la tenuta della colla sul tacco.

L'estrazione rapida della matrice permette di intercambiare lo stampo per variare il diametro del foro. Si possono eseguire diversi tipi di foratura semplicemente posizionando i vari martelli.

Grazie al suo funzionamento pneumatico la macchina presenta due grossi vantaggi:

- rapidità di lavorazione,
- blocco della macchina quando accidentalmente il martello va a colpire la lamina, evitando così la rottura dello stesso.

Elio Zago srl
Zona Industriale Vigorovea, 19
35020 S.Angelo di Piove (PD)

Pad.35 Stand C31-D30

Your mould project on line

Servizio on line. Entrando nel sito web dell'azienda ed inserendo Username e Password il cliente può accedere ad un'area a lui riservata dove trova:

- storico foto degli stampi;
- download-upload files disegni dei progetti in costruzione;
- info su tempistiche consegne.

RG01S

Automatic innersole punching machine.

The punching operation carried out with hammers along with the traditional technique allows to create a wider flaring in the innersole upper part, thus improving the glue grip on the hell. The flaring depth can be adjusted.

The punch can be removed for a quick change of the mould, and you can easily modify the hole diameter.

Thanks to its pneumatic functioning, the machine features two important characteristics:

- the quick working,*
- the machine stopping when the hammer accidentally hits the plate, thus avoiding its breaking.*

Your mould project on line

Online service. Entering the company web site and inserting Username and Password, the buyer can access in an area specially reserved for him where he finds:

- historical photo about his moulds;*
- download-upload files under construction;*
- info about delivery times.*

Ro.Gi snc

via S. Crispino, 2/4

63018 Porto Sant'Elpidio (AP)

Italy

Pad.38 Stand C53

Elio Zago srl

Zona Industriale Vigorovea, 19

35020 S.Angelo di Piove (PD)

Italy

Pad.35 Stand C31-D30

7. AREA MONTAGGIO

Aloisi Luciano Torneria snc

via Carnia, 34/C
37139 Verona

Pad.38 Stand H4

Martelletti

Nuovo sistema di impugnatura dei martelletti, utilizzati nella stiratura del tubolare sulla forma, in grado di abbassare le vibrazioni fino a 5 m/s².

M.C.M. srl

via Francia, 19/25
63015 Monte Urano (AP)

Pad.34 Stand F24-G19

AP 498

Macchina elettropneumatica per allacciare le tomaie prima del montaggio su forma, dotata di PLC e di sistema di rilegatura fili senza nodo. E' adattabile a qualsiasi tipo di scarpa, sia essa con occhielli o senza.

Molina & Bianchi spa

viale Industria, 213/5
27029 Vigevano (PV)

Pad.34 Stand D6-F1

MarkZERO

Montaboette-montafianchi programmabile. I fianchi sono montati da due "rulli" con profilo a vite coadiuvati da due pressori conici che guidano la pelle pressandola appena prima del passaggio dei rulli. Caratteristica primaria di questa versione è la velocità realizzata per completare il ciclo.

Ormac spa

corso Togliatti, 24
27029 Vigevano (PV)

Pad.34 Stand E2-F7

795 Universal X

Montaboette-montafianchi e raccordo pianta-cava a filo termoplastico con inchiodatura della boetta e dei fianchi automatica, dotata di touch screen che consente di memorizzare fino a 50 differenti programmi di lavoro ottenendo elevata versatilità produttiva e alta qualità.

7. LASTING AREA

Pneumatic hammer

Handle of pneumatic hammer, used in mocassin ironing on the last, it lowers the vibrations until 5 m/s².

Aloisi Luciano Torneria snc

via Carnia, 34/C
37139 Verona
Italy
Pad.38 Stand H4

AP 498

Automatic electro pneumatic machine to tie the uppers before the assembling on the last, equipped with PLC and with thread by binding system without knot. It is adaptable to any kind of shoe, either it is with eyelet or without.

M.C.M. srl

via Francia, 19/25
63015 Monte Urano (AP)
Italy
Pad.34 Stand F24-G19

MarkZERO

Programable waist and seat lasting machine. The sides are lasted by two "rollers" with a screw shaped profile. Two tapered pressers guide the leather pressing it first during the passage of the rollers. Main machine characteristic is cycle speed.

Molina & Bianchi spa

viale Industria, 213/5
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.34 Stand D6-F1

795 Universal X

Heel seat, side and connection between ball and waist lasting machine by rod hot melt cement with heel seat and side tacking, automatic, equipped with a touch screen that allows to save up to 50 different work programs in order to obtain the maximum productive versatility and high quality.

Ormac spa

corso Togliatti, 24
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.34 Stand E2-F7

8. AREA LAVORAZIONE FONDO E FINISSAGGIO

BDF Off. Mecc. srl

via Trento, 54 Molino del Conte
27023 Cassolnovo (PV)

Pad.34 Stand D6-F1

CD7

Ribattrice automatica computerizzata per il fondo della calzatura. La macchina, grazie al controllo numerico, esegue una precisa ribattitura del fondo della calzatura. Il rullo grazie agli assi controllati dal computer, si muove in modo tale da imitare il movimento che effettua l'uomo con la scarpa sulla ribattrice tradizionale. La macchina è adatta anche per alte produzioni, con tacchi fino ad altezza 110 mm.

Cerim spa

corso Novara, 218
27029 Vigevano (PV)

Pad.33 Stand D7-F20

K 175

Macchina cardatrice automatica per la cardatura oltre il margine montato della calzatura.

Sei assi programmabili, una testa cardante.

K 195

Macchina incollatrice automatica per l'incollaggio oltre il margine montato della calzatura.

Sei assi programmabili, una testa incollante.

K 180 Dual

Centro di lavoro per la sgrossatura, la cardatura e la spalmatura di collante sul fondo della calzatura montata.

Completamente computerizzata, con doppia testa indipendente, a cinque assi programmabili.

K 182 MIX

Centro di lavoro per la spalmatura di collante sul fondo della calzatura montata e della suola.

Completamente computerizzata, con doppia testa indipendente, a cinque assi programmabili.

K 194

Macchina alogenatrice della suola a pennello.

Completamente computerizzata, con cinque assi programmabili, monotesta alogenante, a due posti di lavoro.

8. BOTTOMING/MAKING AND FINISHING AREA

CD7

Computerized automatic pounding machine for shoe bottoms.

The machine, thanks to its digital controls, performs pounding operations precisely onto each shoe bottom. The roller, thanks to computer controlled axes, moves in such a way as to imitate the movement a shoemaker makes with a shoe on the roller of a traditional pounding machine.

The machine is also suitable for high production requirements, with heels up to a height of 110 mm.

BDF Off. Mecc. srl

via Trento, 54 Molino del Conte
27023 Cassolnovo (PV)
Italy

Pad.34 Stand D6-F1

K 175

Automatic roughing machine, to rough over the feather edge of the lasted shoes.

Six programmable axis, one roughing head.

Cerim spa

corso Novara, 218
27029 Vigevano (PV)
Italy

Pad.33 Stand D7-F20

K 195

Automatic cementing machine, to cement over the feather edge of the lasted shoes.

Six programmable axis, one cementing head.

K 180 Dual

Working center for lasted shoe bottom grinding - roughing - cementing.

Completely computerized, with double independent head, and five programmable axis.

K 182 MIX

Working center for lasted shoe bottom and sole cementing.

Completely computerized, with double independent head, and five programmable axis.

K 194

Sole halogenating machine by brush.

Completely computerized, with five programmable axis, one halogenating head, two working stations.

Elettrotecnica BC spa
via Indipendenza, 42
27029 Vigevano (PV)

Pad.33 Stand C1-D2

260

Termostiratrice con flusso di aria calda e vapore regolato e con dispositivo di stand by per recupero energetico.

Sigma Off. Mecc. spa
via S. Giovanni, 109
27029 Vigevano (PV)

Pad.34 Stand C22

Dispositivo per pressare scarpe con ornamenti in punta

Tale dispositivo, pur preservando la pressione richiesta per l'applicazione della suola, evita qualsiasi danno ai motivi ornamentali sulla punta della tomaia.

260

Thermoironing machine with variable speed hot air and steam flow. It is equipped with stand by device for energy consumption recovery.

Elettrotecnica BC spa
via Indipendenza, 42
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.33 Stand C1-D2

Device enabling to press shoes with ornaments on toe

Device which, still distributing pressure on the sole in the most effective way and preventing the breaking of the last, safeguards the ornaments from the effect of pressure.

Sigma Off. Mecc. spa
via S. Giovanni, 109
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.34 Stand C22

9. AREA MACCHINE PER LAVORARE GOMMA E SINTETICI

Colmec spa
via delle Orchidee, 2
20020 Vanzaghello (MI)

Pad.35 Stand E31

PG e PGF

Preformatrice per suole in gomma che lavora in continuo e che offre i seguenti vantaggi:

- possibilità di alimentare la macchina con una striscia di gomma fredda (PGF) così come avviene nei normali estrusori;
- non richiede un mescolatore per preriscaldare la mescola;
- elimina i tempi morti per la ricarica essendo alimentata in continuo;
- garantisce la produzione di preformati di peso costante con valori di pressione e temperatura della mescola mantenuti invariati.

ElectroModul spa
via Cavà, 3
36013 Piovene Rocchette (VI)

Pad.35 Stand B9-C16

Strike

Macchina rotativa a 6 e 10 stazioni per stampare suole in cuoio con diversi inserti posti sia sullo stampo inferiore che superiore e suole bidensità fino a tre colori e suole per scarpe sportive con materiali rigidi quali TPU, Nylon, ecc.

La macchina è dotata di un sistema di chiusura con potenza di 200 tonnellate nella fase di iniezione e 7 tonnellate nelle fasi di raffreddamento. Sono presenti tre gruppi di iniezione a vite-pistone con capacità di 1000 g cadauno.

H&S Anlagentechnik GmbH
Sandstraße 19
27232 Sulingen
Germania
Pad.35 Stand E35

Formulating station for polyols

Con questo impianto è possibile produrre formulazioni personalizzate di sistemi di polioli a base di polietere con processo discontinuo. I diversi attivatori vengono pesati in un contenitore di premiscelazione separato e quindi aggiunti al poliolo nel contenitore di miscelazione termostatabile. Il processo di miscelazione funziona in modo completamente automatico mediante un sistema di controllo della ricetta ed è pertanto perfettamente riproducibile.

9. RUBBER AND SYNTHETIC MACHINES AREA

PG and PGF

Continuous preforming machine for rubber soles that allows several advantages:

- *possibility to be fed with a cold (PGF) continuous strip of rubber like a standard extruder;*
- *doesn't require a mixer or a mill to warm the rubber;*
- *has not charging down-time because of the continuous feeding system;*
- *assures constant weight of the performed pieces because pressure and thermic conditions of the compound are kept constant in the extruding process.*

Colmec spa

via delle Orchidee, 2
20020 Vanzaghella (MI)
Italy
Pad.35 Stand E31

Strike

6 and 10 stations rotary moulding machine for leather sole with different inserts placed on inferior and superior mould, two-density soles in two and three colours and sport shoe sole with material like TPU, Nylon, etc...

The machine is equipped with a clamping system of 200 tons for injection phase and 7 tons for cooling phase. There are three injectors with capacity of 1000 g each.

ElectroModul spa

via Cavà, 3
36013 Piovene Rocchette (VI)
Italy
Pad.35 Stand B9-C16

Formulating station for polyols

With this plant, polyester -an polyether- based system polyols can be individually formulated on an intermittent basis (batch mode). The various activators are metered in a separate preblending tank and then added to the polyol in the temperature- controlled blending tank. Mixing is fully automatic via a formula control system and is therefore completely reproducible.

H&S Anlagentechnik GmbH

Sandstraße 19
27232 Sulingen
Germany
Pad.35 Stand E35

Main Group spa
viale dell'Industria, 65
35129 Padova

suo Padiglione

Sistema Booster

Sistema di iniezione EVA applicato alle macchine serie E266 presenta i seguenti vantaggi:

- minori problemi nel cambio colore;
- maggiore precisione nei volumi;
- maggiore capacità di iniezione;
- minor usura dell'apparecchio di iniezione;
- maggiore efficacia del vuoto (minor scarto);
- maggiore accessibilità alla manutenzione.

Ross

Macchina per soles mono-bi-tricolore in termoplastico con inserti e soles tecniche. La formula originale di questa macchina, con lo stampo traslante combinata con testa quadrata rotante, permette di ottimizzare la produzione di qualsiasi tipo di suola, sia in materiali termoplastici normali che in materiali sofisticati come i tecnopolimeri. Versioni a 2-3 stazioni con forze di chiusura che variano da 70 a 200 tonnellate.

System Booster

The EVA injection system Booster is applied to machines series E266 and offers the following advantages:

- fewer problems in changing colour;*
- greater precision in volumes;*
- greater injection capacities;*
- less wear of the injection unit;*
- greater vacuum efficacy (less waste)*
- greater machine compactness and accessibility for maintenance.*

Main Group spa

viale dell'Industria, 65
35129 Padova
Italy
own Hall

Ross

Machine for thermoplastics soles in one, two and three colours with inserts and technical soles. The original formula of this machine, with rotary square head, allows optimisation of the manufacture of any type of sole, whether in normal thermoplastics or in sophisticated materials such as technopolymers. Versions with 2-3 stations with clamping forces ranging from 70 to 200 tons.

10. AREA MACCHINE PER PELLETERIA

Bibo srl

via Acqui, 8
27029 Vigevano (PV)

Pad.38 Stand F6

Milleniumatic one

Centro di lavoro automatico realizzato con:

SM 2000 - Caricatore realizzato allo scopo di rendere automatica la fase di carico delle strisce;

FCA 93 PR - Permette di eseguire, su strisce di pelle o sintetico, le seguenti operazioni in sequenza automatica: messa a misura, sagomatura e foratura delle estremità, timbratura con transfert o a fuoco di logo e taglia;

SCA 98 - Scaricatore automatico per lo scarico delle strisce.

Falzone srl

via Tortona, 13
27029 Vigevano (PV)

Pad.34 Stand G24

AR 2000

La macchina esegue in una prima fase l'accoppiatura e la calandratura della cintura e in una seconda fase viene realizzata la rifilatura senza l'ausilio di rulli di riscontro eliminando qualsiasi sbavatura.

Omac srl

via Germania, 29 ZI Sud
35127 Padova

Pad.34 Stand F14/G9-14

870

Spazzolatrice ad un rullo-spazzola a soffio aria per materiali soffici.

200-420 COD/HOL

Macchina elaborata a colonna alta speciale con ingombri minimi sulla parte alta della colonna con crochet posizionabile a destra o sinistra. Adatta per la confezione e per la cucitura delle maniche in particolare.

TIP

Elaborazione di macchine da cucire per la selleria, con modifica del movimento-crochet per la cucitura con filati pesanti e punti ornamentali.

KW

Elaborazione di macchine da cucire per particolari di pelletteria con punto a catenella e annodato, particolarmente adatta per la chiusura di borse a scatola.

10. LEATHERGOODS MACHINES AREA

Milleniumatic one

Automatic work station designed with:

SM 2000 - loader designed to load the stripes automatically;

*FCA 93 PR - designed to carry out the following operations automatically:
cuts the strips to correct length; punches the shape of the buckle end and
tip, complete with holes; hot stamps, or embosses the logo and size, with
or without foil;*

SCA 98 - automatic unloader to unload the stripes.

Bibo srl

via Acqui, 8
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.38 Stand F6

AR 2000

*In the first stage the belt is coupled and pressed successively it's trimmed.
The cutting is very clean. The knives perform the cutting without a roller
below.*

Falzone srl

via Tortona, 13
27029 Vigevano (PV)
Italy
Pad.34 Stand G24

870

Brushing machine with a brush roller with air-puff for soft materials.

Omac srl

via Germania, 29 ZI Sud
35127 Padova
Italy
Pad.34 Stand F14/G9-14

200-240 COD/HOL

*Special elaborated high post bed machine with minimum encumbrance
on the high post bed with the plates possible to turn round right or left.
Adapt for leathers goods clothing industry and sleeve sewing in particular.*

TIP

*Elaboration of sewing machine for saddlery in the crochet-movement
for the sew with heavy thread and ornamental points.*

KW

*Elaboration of sewing machines fit for leathers goods products particularly
fit for bags.*

Rimoldi Necchi srl
via Montebello, 33
20020 Olcella di Busto Garolfo (MI)

Pad.34 Stand C38

F27-00-1CS-01M/135-82

Tagliacuce a un ago serie Vega con piedino a rotella per eseguire cuciture di assemblaggio su capi di pelle, divaneria, materiali delicati e di difficile trasporto ad alto coefficiente di attrito.

- Trasporto con piedino a rotella per evitare di segnare il materiale da cucire;
- indicata per cuciture di assemblaggio su articoli di pelle;
- il piedino a rotella e gli organi di cucitura permettono di eseguire cuciture con raggio molto stretto.

Attrezzata con dispositivo 135-82, tagliacatenella verticale ad aspirazione.

63T-38-3MD-05M

Testa a base piana Sirio, dotata di trasporto superiore a griffa davanti agli aghi, per cuciture ornamentali su capi in pelle, con contemporanea applicazione di inserto proveniente da rotolo dall'alto.

- Il trasporto a griffa superiore garantisce un efficace avanzamento dell'inserto, evitando torsioni;
- trasporto a griffa superiore nel piedino davanti agli aghi, regolabile anche a macchina in moto;
- particolari cinematismi mantengono costante la distanza fra il piedino e la griffa superiore anche al passaggio su spessori diversi, facilitando così il superamento di cuciture trasversali ed evitando di infittire il punto.

F27-00-1CS-01M/135-82

Single needle Vega overlock machine with roller foot for assembly seams on leather goods, sitting covers, delicate and difficult to feed materials with high friction.

- *Feeding by driven roller foot that avoids marking the material to be sewn;*
- *recommended for assembly seams on the leather goods;*
- *the roller foot and the special sewing parts allows performing curved seams with narrow radius.*

Fitted with 135-82 device, vertical suction chain cutter.

63T-38-3MD-05M

Flat bed Sirio machine fitted with top feed dog in front of the needles for decorative seams on leather goods, with simultaneous attaching of insert fed from rolls from top.

- *Top feed dog feed ensures efficient insert feed and prevents twisting;*
- *top feed dog in the presser foot in front of the needles, which can be adjusted while the machine is running;*
- *special kinetic mechanisms keep the distance between the presser foot and the upper feed dog constant even passing over different thickness thus making it easy to pass over cross seams and prevent stitch condensing.*

Rimoldi Necchi srl

via Montebello, 33
20020 Olcella di Busto Garolfo (MI)
Italy
Pad.34 Stand C38

11. AREA MATERIE PRIME

Anzani spa

via Luciano Manara, 84
20015 S.Lorenzo di Parabiago (MI)

Pad.34 Stand E6-F11

Suola in gomma

Suola in multicolore senza limiti di scelta e con sistema aerazione interno. Maggiore flessibilità di produzione e investimento contenuto.

Poliolchimica srl

strada Marziana, 7
27020 Parona Lomellina (PV)

Pad.35 Stand E11

Poliestere appositamente studiato per il processo di glicolisi. Il processo riguarda il riciclo di sfridi e scarti di poliuretano.

11. RAW MATERIALS AREA

Rubber soles

Multicolour sole with no limits choice and with ventilation system inside the sole. Higher production flexibility and reduced investment.

Anzani spa

via Luciano Manara, 84
20015 S.Lorenzo di Parabiago (MI)
Italy
Pad.34 Stand E6-F11

Polyester specially studied for the process of glycolysis. The industrial process consists in the recycling of scraps and polyurethane waste.

Poliolchimica srl

strada Marziana, 7
27020 Parona Lomellina (PV)
Italy
Pad.35 Stand E11

Elenco delle Aziende

AZIENDA	PAG.	AREA
ALOISI LUCIANO TORNERIA SNC	12	4
.....	26	7
ANZANI SPA	16	5
.....	40	11
AUTEC SAS	20	6
BANF SRL	20	6
BDF OFF. MECC. SRL	28	8
BIBO SRL	36	10
BM OFF. MECC. SRL	12	4
BRUSTIA & C. SPA	20	6
CERIM SPA	28	7
COLMEC SPA	32	9
COMAS SRL UNINOMINALE	20	6
COMELZ SPA	8	3
COSMOPOL SRL	20	6
DUÜRKOPP-ADLER AG	12	4
ELECTROMODUL SPA	32	9
ELETTROTECNICA BC SPA	30	8
ELITRON IPM SRL	8	3
EXON DUE SRL	12	4
FALZONI SRL	36	10
FRATELLI ALBERTI SRL	12	4
FUSTELLIFICIO DI STRA SNC	8	3
H&S ANLAGENTECHNIK GMBH	32	9
IMECA SRL	16	5
LECTRA SYSTÈMES ITALIA SPA	4	1
.....	8	3
M.C.M. SRL	16	5
.....	26	7
MAIN GROUP SPA	34	9
MA-MECC SRL	6	2
.....	22	6
MANTOVANI SNC OFF. MECC.	22	6
MARK METALLWARENFABRIK GMBH	16	5
MEREU SALVATORE	22	6
MOLINA & BIANCHI SPA	26	7
NEW LAST SRL	16	5
OMAC SRL	36	10
OMAV SRL	22	6
ORMAC SPA	26	7
PALSER SNC	18	5
POLIOLCHIMICA SRL	40	11
PROCAM GMBH	6	2
RCT GMBH	10	3
RE-FI SPA	22	6
RIMOLDI NECCHI SRL	14	4
.....	38	10
RO.GI SNC	24	6
SIGMA OFF. MECC. SPA	30	8
TAGLIO SRL	10	3
TORIELLI RAG. PIETRO & C. SPA	6	2
.....	10	3
ELIO ZAGO SRL	24	6

Companies List

COMPANY	PAGE	AREA
ALOISI LUCIANO TORNERIA SNC	13	4
.....	27	7
ANZANI SPA	17	5
.....	41	11
AUTEC SAS	21	6
BANF SRL	21	6
BDF OFF. MECC. SRL	29	8
BIBO SRL	37	10
BM OFF. MECC. SRL	13	4
BRUSTIA & C. SPA	21	6
CERIM SPA	29	7
COLMEC SPA	33	9
COMAS SRL UNINOMINALE	21	6
COMELZ SPA	9	3
COSMOPOL SRL	21	6
DUÛRKOPP-ADLER AG	13	4
ELECTROMODUL SPA	33	9
ELETTROTECNICA BC SPA	31	8
ELITRON IPM SRL	9	3
EXON DUE SRL	13	4
FALZONI SRL	37	10
FRATELLI ALBERTI SRL	13	4
FUSTELLIFICIO DI STRA SNC	9	3
H&S ANLAGENTECHNIK GMBH	33	9
IMECA SRL	17	5
LECTRA SYSTEMES ITALIA SPA	5	1
.....	9	3
M.C.M. SRL	17	5
.....	27	7
MAIN GROUP SPA	35	9
MA-MECC SRL	7	2
.....	23	6
MANTOVANI SNC OFF. MECC.	23	6
MARK METALLWARENFABRIK GMBH	17	5
MEREU SALVATORE	23	6
MOLINA & BIANCHI SPA	27	7
NEW LAST SRL	17	5
OMAC SRL	37	10
OMAV SRL	23	6
ORMAC SPA	27	7
PALSER SNC	19	5
POLIOLCHIMICA SRL	41	11
PROCAM GMBH	7	2
RCT GMBH	11	3
RE-FI SPA	23	6
RIMOLDI NECCHI SRL	15	4
.....	39	10
RO.GI SNC	25	6
SIGMA OFF. MECC. SPA	31	8
TAGLIO SRL	11	3
TORIELLI RAG. PIETRO & C. SPA	7	2
.....	11	3
ELIO ZAGO SRL	25	6

Arrivederci a Simac 2001
Bologna, 9-12 Maggio

Good Bye to Simac 2001
Bologna, 9-12 May