



# SIMAC

*Bologna 5-8 maggio 99*

*Bologna 5-8 May 99*

*Novità tecnologiche*

*Technological news*

*A cura del Dipartimento di Tecnologia di ASSOMAC  
Edited by ASSOMAC Technology Department*

# 1999

Bologna, 5-8 maggio 1999

*Bologna, 5-8 May 1999*

*B*reve presentazione delle “novità” esposte alla manifestazione fieristica che vanno a completare lo stato dell’arte attuale del settore “macchine per la produzione di calzature e pelletteria”.

*Queste novità sono presentate in gruppi omogenei per facilitare la consultazione. La loro elencazione potrà peccare di omissioni, e di questo ci scusiamo in anticipo, ma è quanto siamo riusciti a mettere insieme dopo attenta richiesta e puntuale sollecitazione. Le traduzioni in lingua ci sono state fornite direttamente dalle aziende.*

*Fanno parte del gruppo novità, macchine o versioni di macchine presenti per la prima volta sul mercato.*

*Il livello di innovazione di dette macchine è pertanto vario e valutabile direttamente da parte dell’utenza, in funzione del contenuto di automazione e/o integrazione da esso offerto o comunque di interesse per specificità di soluzione operativa proposta.*

*Short presentation of the innovations which complete the present range of “shoe and leathersgoods machines”.*

*These innovations are divided in homogeneous groups to consult them easily. We apologize in advance for eventual omissions but this is the what we have obtained from the exhibiting companies, who also gave us the translation of the contents.*

*The group includes innovations, machine or type of machines present on the market for the first time .*

*The innovation level of these machines is therefore different and directly valuable from the user according to the type of automation and/or integration they offer or according to the particular operative solution.*



Via Matteotti, 4/a 27029 Vigevano (PV)  
Tel. +39.381.78883 Fax +39.381.88602  
<http://www.assomac.com> e-mail: [info@assomac.com](mailto:info@assomac.com)

Technological Departement e-mail:  
[technological@assomac.com](mailto:technological@assomac.com)

## ORDINE DI PRESENTAZIONE DELLE MACCHINE

---

	<i>Pagina</i>
<i>1. AREA: CAD/CAE e modellera</i> .....	<i>4</i>
<i>2. AREA: Macchine per il taglio - CAM</i> .....	<i>6</i>
<i>3. AREA: Macchine per la preparazione tomaia e cucitura</i>	
<i>3.1 Preparazione tomaie</i> .....	<i>10</i>
<i>3.2 Macchine per cucire</i> .....	<i>14</i>
<i>4. AREA: Equipaggiamenti diversi</i>	
<i>Macchine per forme - CAM</i> .....	<i>16</i>
<i>5. AREA: Preparazione componenti fondo</i> .....	<i>18</i>
<i>6. AREA: Montaggio</i> .....	<i>22</i>
<i>7. AREA: Lavorazione fondo e finissaggio</i> .....	<i>24</i>
<i>8. AREA: Macchine per lavorare gomme e sintetici</i> .....	<i>26</i>
<i>9. AREA: Macchine per pelletteria</i> .....	<i>30</i>
<i>10. AREA: Materie prime</i> .....	<i>34</i>

## MACHINE PRESENTATION SEQUENCE

---

	<i>Page</i>
<i>1. CAD/CAE area - Pattern tooling machines.....</i>	<i>5</i>
<i>2. Cutting machines area - CAM.....</i>	<i>7</i>
<i>3. Upper preparation and stitching machines area</i>	
<i>3.1 Upper preparation.....</i>	<i>11</i>
<i>3.2 Stitching machines.....</i>	<i>15</i>
<i>4. Various equipment area</i>	
<i>Last making machines - CAM.....</i>	<i>17</i>
<i>5. Bottom component preparation area .....</i>	<i>19</i>
<i>6. Lasting area.....</i>	<i>23</i>
<i>7. Bottoming/Making and finishing area .....</i>	<i>25</i>
<i>8. Rubber and synthetic machines area.....</i>	<i>27</i>
<i>9. Leathergoods machines area.....</i>	<i>31</i>
<i>10. Raw materials area .....</i>	<i>35</i>

## 1. AREA CAD/CAE E MODELLERIA

---

**Bombelli Giancarlo spa**  
s.s. del Sempione, 49/51  
20015 S. Lorenzo di Parabiago  
(MI)  
Pad.34 Stand F10-G5

### **Romans CAD 3D/2D**

*Sistema CAD, composto da più moduli software, avente un pacchetto tridimensionale riservato ai formifici, corredato di tornio a controllo numerico per la produzione di forme, ed uno dedicato ai calzaturifici.*

**Elitron IPM srl**  
via Borgo Nuovo, 180  
63015 Monte Urano (AP)

### **Eliscan 2D**

*Sistema di acquisizione rapida e simultanea di più pezzi tramite scanner sviluppato in ambiente Windows.*

Pad.38 Stand A11

### **ElitronCad 3D**

*Sistema CAD per progettazione tridimensionale di modelli di calzature sviluppato in ambiente Windows.*

**Gerber Technology srl**  
via Donizetti  
20020 Solaro (MI)

### **PDS 2000**

*Sistema CAD per la progettazione di modelli, ad interfaccia Windows, che elimina sprechi di tempo e operazioni ripetitive, consentendo lo sviluppo dei modelli in minor tempo.*

Pad.34 Stand A28-B27

**Torielli Rag. Pietro & C. spa**  
corso Torino, 127  
27029 Vigevano (PV)

### **Shoemaster**

*Sistema CAD con nuovi moduli software:*

- *SHOEMASTER POWER, per la modellera tecnica;*
- *SHOEMASTER DESIGN, per stilisti e designer;*
- *SHOEMASTER LAST MAKER, per formifici;*
- *SHOEMASTER PROTOTYPING, per la prototipazione di tacchi e soles;*
- *SHOEMASTER PIECE GRADING, per sviluppatori e fustellifici.*

Pad.34 Stand C16-E6

## 1. CAD/CAE AREA - PATTERN TOOLING MACHINES

---

### Romans Cad 3D/2D

*CAD system is composed by different software modules. There is a three-dimensional package reserved to the last makers, complete with a computer controlled lathe for shoe lasts, and a tridimensional package reserved to the shoe makers.*

**Bombelli Giancarlo spa**  
s.s. del Sempione, 49/51  
20015 S. Lorenzo di Parabiago  
(MI)  
Italy  
Pad.34 Stand F10-G5

### Eliscan 2D

*Fast and simultaneous system able to acquire more pieces by scanner which is developed in Windows operating system.*

**Elitron IPM srl**  
via Borgo Nuovo, 180  
63015 Monte Urano (AP)  
Italy  
Pad.38 Stand A11

### ElitronCad 3D

*Three-dimensional engineering and designing CAD system for footwear models developed in Windows operating system.*

### PDS 2000

*Pattern design system, combined with Windows interface, that eliminates time-consuming, repetitive tasks and enables pattern making in less time.*

**Gerber Technology srl**  
via Donizetti  
20020 Solaro (MI)  
Italy  
Pad.34 Stand A28-B27

### Shoemaster

*CAD system with new software modules:*

- *SHOEMASTER POWER, for pattern engineering room;*
- *SHOEMASTER DESIGN, for designers;*
- *SHOEMASTER LAST MAKER, for last making;*
- *SHOEMASTER PROTOTYPING, for soles and heels prototyping;*
- *SHOEMASTER PIECE GRADING, for pattern grading room.*

**Torielli Rag. Pietro & C. spa**  
corso Torino, 127  
27029 Vigevano (PV)  
Italy  
Pad.34 Stand C16-E6

## 2. AREA MACCHINE PER IL TAGLIO - CAM

---

**Atom spa**  
via Morosini, 6  
27029 Vigevano (PV)

Pad.33 Stand D14-A23

### **Flashjet 1600 DA**

*Sistema per il taglio a getto d'acqua di materiali sintetici, a strato singolo o a più strati, con testa a tre ugelli ad interasse variabile gestito automaticamente dal software di controllo, con due pallet a movimento automatico per il carico e lo scarico del materiale. Il sistema è controllato da un software di nesting automatico e manuale per il piazzamento ottimizzato dei pezzi da tagliare che garantisce facilità d'uso ed elevati rendimenti di materiale.*

**Gerber Technology srl**  
via Donizetti  
20020 Solaro (MI)

Pad.34 Stand A28-B27

### **Taurus TLCS**

*Sistema modulare per il taglio della pelle, si caratterizza per la presenza di dispositivi per la scansione automatica del colore della pelle e per il rilevamento dei difetti sulla stessa. Oltre al software di nesting, il sistema offre alcuni strumenti per la registrazione ed il controllo della produzione.*

### **DCS 1506-8**

*Sistema per il taglio di campioni con area di lavoro di 1,8 x 2,4m. Il sistema adotta un nuovo dispositivo di proiezione per il nesting, interattivo manuale dei pezzi da tagliare, e consente il taglio di diversi materiali quali pelle, tessuti, cartone.*

**Fustellificio di Stra snc**  
via Julia, 3  
35010 Vigonza (PD)

Pad.35 Stand A1

### **Ulisse 3A2**

*Macchina saldatrancia a radiofrequenza, con doppio carrello di lavoro, che permette di incrementare la produttività fino al 40%. La macchina è stata costruita con particolare attenzione al rispetto delle norme relative all'emissione elettromagnetica e alla sicurezza dell'operatore.*

**Minola Felice snc**  
via Boldrini, 20  
27029 Vigevano (PV)

Pad.38 Stand C75

### **Universal CAD-CAM system**

*Mini fresa per esecuzione dime suole con area di lavoro di 380 x 500mm., su materiali fino a 20 mm di spessore. La testa a fresa è sostituibile con una a punzone per la lavorazione di cartone fibrato fino a 2,5mm. di spessore.*

## 2. CUTTING MACHINE AREA - CAM

---

### Flashjet 1600 DA

*Waterjet cutting system is designed to cut man-made materials in single or multiple layers and is equipped with three nozzles with variable distance automatically controlled by the operational software and 2-level automatic handling pallets to load the material and unload the cut pieces. The system is controlled by a nesting software, automatically or manually operated, for optimised layplanning of patterns, matching easiness of use and high material yield.*

### Atom spa

via Morosini, 6  
27029 Vigevano (PV)  
Italy  
Pad.33 Stand D14-A23

### Taurus TLCS

*Modular leather cutting system which features automated color hide scanning, flaw recognition and multiple nesting packages. In addition the system offers tools to assist in scheduling and tracking production.*

### Gerber Technology srl

via Donizetti  
20020 Solaro (MI)  
Italy  
Pad.34 Stand A28-B27

### DCS 1506-8

*Sample cutting system with usable area of 1,8 x 2,4m. equipped with new powerful projection device for interactive (manual) parts nesting. The cutting technology allows to cut various material such as leather, textile, cardboard.*

### Ulisse 3A2

*High frequency cut and welding machine with double cart of work that can increase productivity up to 40%. The machine has been designed with care to respect standards for electromagnetic emissions and safety of operator.*

### Fustellificio di Stra snc

via Julia, 3  
35010 Vigonza (PD)  
Italy  
Pad.35 Stand A1

### Universal CAD-CAM system

*Mini milling machine for sole pattern with 380 x 500mm. working width, suitable for materials up to 20 mm thick. It is possible to repalce the milling head with a punching for fiber cardboard up to 2,5 mm thick.*

### Minola Felice snc

via Boldrini, 20  
27029 Vigevano (PV)  
Italy  
Pad.38 Stand C75

**Ovic Lince di Lana Livio**  
via Ceresio, 35  
27029 Vigevano (PV)

Pad.38 Stand A35

### **More Cuts**

*Centro di lavoro a controllo numerico a 3 assi multiutensile, 1 punzone e 6 frese a cambio automatico, utilizzato per sviluppare, tagliare e incidere, e destinato a modellerie di suolifici e calzaturifici.*

*La produzione del taglio a punzone riguarda:*

- *lo sviluppo di serie dime tomaie in cartone fibrato;*
- *componenti in rigenerato di cuoio (sottopiedi) e gomma ad imitazione cuoio (suole).*

*La produzione con il taglio a fresa riguarda:*

- *serie dime a copiare in bachelite, PVC, plexiglass;*
  - *pressori in legno;*
- utilizzati nella contornatura della suola prefinita.*

*Le incisioni riguardano la prototipazione di suole realizzate in alluminio o resina.*

**Torielli Rag. Pietro & C. spa**  
corso Torino, 127  
27029 Vigevano (PV)

Pad.34 Stand C16-E6

### **Nestor Pro**

*Sistema automatico per il taglio della pelle, destinato alla produzione, che utilizza un'area di lavoro di 2400 x 1000mm. e un doppio sistema di proiezione ad altissima luminosità.*

### **Adisa**

*Sistema automatico per il piazzamento e il taglio della pelle, comprende le seguenti funzioni:*

- *marcatura dei difetti della pelle;*
- *archiviazione;*
- *input da CAD;*
- *piazzamento automatico;*
- *taglio e raccolta dei pezzi tagliati.*

#### More Cuts

*3 axis 7 tools (1 punch and 6 mills) numerical control system with automatic changing, for developments, cuttings and incisions, suitable for shoe and sole maker modellists.*

*Punch cutting production is:*

- *development of upper pattern series in fibred cardboard;*
- *components in leather board (insoles) and imitation leather rubber (sole).*

*Mill cutting production is:*

- *template series in bakelite, PVC, plexiglass;*
  - *wooden blocks;*
- used in profiling prefinished soles.*

*The incision are used for aluminum and synthetic resin soles prototyping.*

#### **Ovic Lince di Lana Livio**

via Ceresio, 35  
27029 Vigevano (PV)  
Italy  
Pad.38 Stand A35

#### Nestor Pro

*Automatic system for leather cutting is characterized by the working area of 2400 x 1000mm. and by double projection system at high luminosity that make this machine ideal for production cutting.*

#### **Torielli Rag. Pietro & C. spa**

corso Torino, 127  
27029 Vigevano (PV)  
Italy  
Pad.34 Stand C16-E6

#### Adisa

*Automatic integrated system for leather nesting and cutting includes following functionalities:*

- *leather defects marking;*
- *filing;*
- *input from CAD;*
- *automatic nesting;*
- *cutting and patterns collection.*

### 3. AREA MACCHINE PER LA PREPARAZIONE TOMAIE E CUCITURA

#### 3.1 PREPARAZIONE TOMAIE

**Fratelli Alberti srl**  
vi Brunico, 75  
21100 Varese

Pad.34 Stand B16

##### **Combi C4 e Combi C6**

*Macchina pneumatica applica rinforzi a doppio cassetto, con funzionamento alternativo, con piatto di pressatura antiaderente e con sistema di controllo PLC. La macchina è disponibile nelle versioni con area di lavoro di:*

*400 x 450mm. Combi C4*

*450 x 600mm. Combi C6*

**Brustia & C. spa**  
via G. Uberti, 11  
27029 Vigevano (PV)

Pad.33 Stand B3-C12

##### **ACM 99**

*Macchina accoppiatrice, per doppiare parti della tomaia con materiali di rinforzo, dotata di due stazioni operative con carrello traslante a movimentazione manuale.*

##### **ACA 99**

*Macchina accoppiatrice, automatica per doppiare parti della tomaia con materiali di rinforzo, dotata di tappeto rotante e cestello per il trasporto delle tomaie già accoppiate.*

**Garfas Macchine srl**  
corso Pavia, 49  
27029 Vigevano (PV)

Pad.33 Stand D3

##### **X1 150 NRVS**

*Smerigliatrice bidirezionale a comando manuale o automatico per il cardaggio del puntale della tomaia.*

**Sicomec srl Off. Mecc.**  
via G. Galilei, 16  
27024 Cilavegna (PV)

Pad.34 Stand C8

##### **TF160EL/CN**

*Timbrafodere elettronica alfa-numerica con carrello mobile.*

**S.P.S. srl Off. Mecc.**  
via Lomellina, 43  
27025 Gambolò (PV)

Pad.34 Stand B8-C7

##### **110.PN.SP.R**

*Macchina per applicare ganci e anelli vis, con piastrina a due fori passanti, mediante rivetti rondella. La macchina, con un nuovo sistema di caricatore a sbattimento, alimenta e fissa due rivetti e, per vibratore, una rondella a doppio foro, per fissaggio simultaneo di tutti gli articoli a due buchi accelerando i tempi e semplificandone l'applicazione.*

### 3. UPPER PREPARATION AND STITCHING MACHINES AREA

---

#### 3.1 UPPER PREPARATION

##### Combi C4 & Combi C6

*Pneumatic machine, controlled by PLC, for applying reinforcements with two sliding shelves, with reciprocating running and with anti-adherent pressing plate.*

*The available dimensions for pressing area are:*

*400 x 450mm. Combi C4*

*450 x 600mm. Combi C6*

##### **Fratelli Alberti srl**

vi Brunico, 75

21100 Varese

Italy

Pad.34 Stand B16

##### ACM 99

*Coupling machine, to double upper parts with reinforcements, equipped with two operating station with transfer trolley manually driven.*

##### **Brustia & C. spa**

via G. Uberti, 11

27029 Vigevano (PV)

Italy

Pad.33 Stand B3-C12

##### ACA 99

*Automatic coupling machine, to double upper parts with reinforcements, equipped with a conveyor belt and basket for transporting coupled uppers.*

##### X1 150 NRVS

*Bi-directional scouring machine by manual or automatic control for upper toe-cap.*

##### **Garfas Macchine srl**

corso Pavia, 49

27029 Vigevano (PV)

Italy

Pad.33 Stand D3

##### TF160EL/CN

*Electronic lining stamping machine with alfa-numerical wheels & sliding carriage.*

##### **Sicomec srl Off. Mecc.**

via G. Galilei, 16

27024 Cilavegna (PV)

Italy

Pad.34 Stand C8

##### 110.PN.SP.R

*Machine for the insertion of two-holes hooks and vis rings with rivets and washer. Machine provided with a new beating-type feeder to feed two rivets; double washers is feeding by vibrator system to fix simultaneously all articles at two holes speeding up the work with a simplified fastening.*

##### **S.P.S. srl Off. Mecc.**

via Lomellina, 43

27025 Gambolò (PV)

Italy

Pad.34 Stand B8-C7

**S.P.S. srl Off. Mecc.**  
via Lomellina, 43  
27025 Gambolò (PV)

Pad.34 Stand B8-C7

### **105.07.R**

*Macchina a funzionamento pneumatico per fissare con rivetto, gancio o anello vis a foro passante. Grazie ad un carrello scorrevole che automaticamente porta il pezzo nell'esatta posizione per il bloccaggio sulla tomaia, permette, con la sola sostituzione della pinza di tenuta, l'applicazione di tutti gli articoli a piastrina con foro passante, per solo rivetto o anche rondella caricati automaticamente dagli appositi canali, assicurando una tenuta perfetta.*

### **120.E.10**

*Macchina automatica per applicare gancio tipo militare con funzionamento pneumatico. La macchina carica automaticamente, per vibratore, il gancio militare e il rivetto con l'apposito canale; il materiale per l'applicazione va posato sull'apposita matrice e quindi premendo di pedale la macchina assembla il tutto.*

105.07.R

*Pneumatic machine for the application of hooks and self-perforating vis rings with rivets. Thanks a sliding carriage base machine centres piece in the exact position on the upper, simply replacing pincer allows the insertion of articles at plate holed at various shapes, by rivet only or with washer also feeding them by fitting raceways having whenever a safe fixing.*

**S.P.S. srl Off. Mecc.**  
via Lomellina, 43  
27025 Gambolò (PV)  
Italy  
Pad.34 Stand B8-C7

120.E.10

*Automatic machine to fix military hook. Motor machine feeding automatically by vibrator military hook and rivet by fit feeder. Material is positioned on die, pressing the foot machine fix all parts.*

### 3. AREA MACCHINE PER LA PREPARAZIONE TOMAIE E CUCITURA

---

#### 3.2 MACCHINE PER CUCIRE

**Bramac srl**  
via Alpi, 149-151-153  
63014 Montegranaro (AP)

Pad.34 Stand E21

#### **M. B. B.**

*Sistema, applicabile alle macchine da cucire, per impostare un determinato numero di punti (da 0 a 9) da eseguire a griffa in posizione bassa, regolabile. Una volta effettuati i punti preimpostati la griffa si porta in posizione alta.*

#### *Vantaggi:*

- *migliore tenuta dei primi punti di cucitura in particolare su materiali scarniti;*
- *corretto scarico del filo durante la cucitura.*

### 3. UPPER PREPARATION AND STITCHING MACHINES AREA

---

#### 3.2 STITCHING MACHINES

M. B. B.

*System, applicable to sewing machines, that allows to lay out a definite number of points (from 0 to 9) to be executed with the jaw clutch in the low adjustable position.*

*Once that the laid-out points have been carried out, the jaw clutch moves to the high position.*

*Advantages:*

- *better resistance of the first sewing points in particular for thin materials;*
- *right discharge of the thread during the sewing.*

**Bramac srl**

via Alpi, 149-151-153  
63014 Montegranaro (AP)  
Italy  
Pad.34 Stand E21

## 4. AREA EQUIPAGGIAMENTI DIVERSI

---

### MACCHINE PER FORME - CAM

**Bombelli Giancarlo spa**

s.s. del Sempione, 49/51  
20015 S. Lorenzo di Parabiago  
(MI)

Pad.34 Stand F10-G5

**Last Maker**

*Tornio per l'esecuzione contemporanea di due forme controllato dal software TrueLast e integrato dal software TrueLastGEN che importa i file elaborati dal CAD per lo sviluppo dei toolpath.*

**New Last srl**

via Copernico, 21  
20025 Legnano (MI)

Pad.38 Stand C2-D1-D2

**NL-SD/F**

*Tornio-fresa a controllo numerico, brevettato, che consente di materializzare in pochi minuti un prototipo del modello della forma completamente finita anche nella punta e nel calcagno. Il software è il modulo CAM EASYLAST 3/F che, integrato alla macchina, acquisisce il "disegno" della forma e fornisce i dati del percorso utensile per la gestione dei cicli di sgrossatura e finitura in automatico.*

**Torti srl**

via M. Gianolio, 22  
27029 Vigevano (PV)

Pad.33 Stand F6

**464/25**

*Macchina per fissare i sottopiedi alla forma con due appositi inserti sulla punta e sul tacco, applicati con la macchina modello 25. La macchina 464 completa l'operazione applicando il sottopiede.*

## 4. VARIOUS EQUIPMENT AREA

---

### LAST MAKING MACHINES - CAM

#### *Last Maker*

*Lathe for a pair of lasts controlled by TrueLast software and integrated by TrueLastGEN software that imports the files generated by the CAD for toolpath generation.*

**Bombelli Giancarlo spa**  
s.s. del Sempione, 49/51  
20015 S. Lorenzo di Parabiago  
(MI)  
Italy  
Pad.34 Stand F10-G5

#### *NL-SD/F*

*CNC lathe-milling machine, patented, which is able of processing the entire last, without dogs (toe and heel). The software CAM EASYLAST 3/F, integrated into the machine, computes the data for tools path, and manages in automatic the roughing and finishing cycles.*

**New Last srl**  
via Copernico, 21  
20025 Legnano (MI)  
Italy  
Pad.38 Stand C2-D1-D2

#### *464/25*

*Machine for fixing the insole to the last with two special inserts on the toe and on heel, predisposed with machine model 25. Afterwards with machine model 464 the insole is pressed on the points where insert works.*

**Torti srl**  
via M. Gianolio, 22  
27029 Vigevano (PV)  
Italy  
Pad.33 Stand F6

## 5. AREA PREPARAZIONE COMPONENTI FONDO

---

**Bruggi Export srl**  
via Ristori, 20  
27029 Vigevano (PV)

Pad.38 Stand A29

### **C.U. 2000**

*Cardatrice automatica in continuo per soles piane, ondulate o a scatola, in cuoio, cuoio rigenerato, PVC, TR, PU, EVA, prima della spalmatura della colla.*

**Cosmopol srl**  
via Buccella, 40  
fraz. Molino del Conte  
27023 Cassolnovo

Pad.38 Stand C5

### **P/62**

*Smerigliatrice oscillante a nastro e tampone che unisce in una sola macchina la produttività della lavorazione a nastro e la flessibilità di quella con ruote smeriglio. Il sistema di oscillazione totale in verticale del nastro e la variazione elettronica di velocità, da 0 a 4000 giri, permettono di ottenere una smerigliatura uniforme e senza rigature sui vari tipi di materiali.*

### **P/50**

*Macchina semiautomatica per la smussatura di soles in cuoio, cuoio rigenerato e similari, con espulsione della suola in automatico dalla parte dell'inserimento.*

**Elitron IPM srl**  
via Borgo Nuovo, 180  
63015 Monte Urano (AP)

Pad.38 Stand A11

### **ELiTAC F2-400**

*Fresatrice tridimensionale a CNC per la realizzazione di prototipi di tacco in alluminio.*

**Mantovani snc Off. Mecc.**  
via dell'Industria, 40/42  
27025 Gambolò (PV)

Pad.38 Stand B55-A56

### **U32 RAC-T**

*Smussatrice automatica ad azione ugualmente efficace per contrafforti in cuoio rigenerato e in termoplastico.*

### **SC-757T**

*Garbatrice automatica per contrafforti in cuoio rigenerato e in termoplastico completa di slitta per contrafforti garbati, con impacchettatore.*

**New Last srl**  
via Copernico, 21  
20025 Legnano (MI)

Pad.38 Stand C2-D1-D2

### **NL-SD/TS**

*Macchina a controllo numerico, integrata al CAM EASYLAST 4, software in grado di trasformare in file il disegno della suola e del tacco, così come progettato dal CAD del calzaturificio, in abbinamento alla forma, e di ricavare i dati di lavorazione sui quali andrà ad operare il percorso utensile della macchina stessa.  
(La macchina sarà esposta presso lo stand Torielli)*

## 5. BOTTOM COMPONENT PREPARATION AREA

---

C.U. 2000

*Automatic roughing machine for outsole which can be plane, with different thickness or box-shaped, in leather, leather board, PVC, PU, TR, EVA, before cementing.*

**Bruggi Export srl**

via Ristori, 20  
27029 Vigevano (PV)  
Italy  
Pad.38 Stand A29

P/62

*Roughing machine with abrasive band and buffer roll. The machine combines the productivity of abrasive band working with the flexibility of buffer roll working. The fluctuating abrasive band system and the electronic speed variator, from 0 to 4000 revolutions, allow to obtain a uniform lapping without strips on different materials.*

**Cosmopol srl**

via Buccella, 40  
fraz. Molino del Conte  
27023 Cassolnovo  
Italy  
Pad.38 Stand C5

P/50

*Semiautomatic skiving machine to work on the heel breast flap of leather or leather board sole with automatic unloading of the sole on the load side.*

EliTAC F2-400

*Three-dimensional CNC milling machine for aluminium material to realize heel prototypes.*

**Elitron IPM srl**

via Borgo Nuovo, 180  
63015 Monte Urano (AP)  
Italy  
Pad.38 Stand A11

U32 RAC-T

*Automatic beveling machine equally suited for leather board and thermoplastic heel socks.*

**Mantovani snc Off. Mecc.**

via dell'Industria, 40/42  
27025 Gambolò (PV)  
Italy  
Pad.38 Stand B55-A56

SC-757T

*Automatic pre-forming machine for leather board and thermoplastic heel socks, complete with slide for preformed heel socks and piling equipment.*

NL-SF/TS

*CNC machine for the prototyping of soles and heels. The machine is integrated with the CAM software EASYLAST 4, which is capable of transforming the file containing the model of a sole or heel, as it was designed on the shoe makers CAD, in a perfect match with the last, into the tool path for the machining of the model.*

*(The machine will be exhibited in the Torielli booth)*

**New Last srl**

via Copernico, 21  
20025 Legnano (MI)  
Italy  
Pad.38 Stand C2-D1-D2

**Nuova Remac srl**  
via M. Gianolio, 15  
27029 Vigevano (PV)

Pad.33 Stand A9

**RS 21 CDE**

*Smussatrice (scodettatrice) con controllo elettronico della durezza del materiale per ottenere soles aventi lo stesso spessore.*

**RL 20 A**

*Lissa elettronica per soles con manipolatore automatico.*

**RT 2000**

*Marcatrice automatica per sottopiedi ed altri particolari di qualsiasi materiale, con caricatore e raccoglitore incorporato con funzionamento a controllo elettronico.*

**RE 150 SV**

*Egalizzatrice automatica elettronica di alta precisione e produzione.*

**RE-FI spa**

via Don Botti, 7  
56022 Castelfranco di Sotto (PI)

Pad.33 Stand D5-E6

**SAT-98**

*Macchina smussatrice automatica per tallonette di sottopiedi con produzione oraria molto spinta, attrezzata con una sola matrice per uomo, donna e bambino.*

**RAP-97/2T**

*Macchina rivettatrice automatica per applicare lamine in acciaio, dirette o rovesce, su tallonette o sottopiedi interi, ad 1 o 2 rivetti.*

**RFS CO.MEC. snc**

via G. Profili Zona Pip  
27029 Vigevano (PV)

Pad.34 Stand E3

**99GV35T**

*Pressa idraulica a struttura verticale, per garbare soles e sottopiedi, a velocità maggiorata.*

**Step di Tidei Agostino**

via Stazione, 19  
63024 Grottazzolina (AP)

Pad.38 Stand A79

**CO-981**

*Contornatrice a controllo numerico a 5 assi per smerigliatura di rifinitura molto accurata e precisa di soles, lavorate paio per paio, con guardolo e tacco applicati.*

**Torielli Rag. Pietro & C. spa**

corso Torino, 127  
27029 Vigevano (PV)

Pad.34 Stand C16-E6

**NL-SD/TS**

*Macchina a controllo numerico, della ditta Newlast, in grado di importare modelli di tacchi e soles creati in Shoemaster e fresarli in resina, alluminio o acciaio, grazie ai cinque assi di lavorazione e ad un dispenser multiutensile*

RS 21 CDE

*Reducing machine for soles type Louis XV with electronic control of material hardness to have equal thickness of all soles.*

**Nuova Remac srl**  
via M. Gianolio, 15  
27029 Vigevano (PV)  
Italy  
Pad.33 Stand A9

RL 20 A

*Electronic machine for lapping sole edges with automatic manipulator.*

RT 2000

*Automatic marking machine for insoles and other particulars, of any materials, with incorporated collector and picker with electronic operation and control.*

RE 150 SV

*Automatic and electronic leveling and roughing machine characterized by high precision and production.*

SAT-98

*Automatic skiving machine for insole shank-board, characterized by a very high productivity and by the use of one matrix for all sizes (children, ladies, men).*

**RE-FI spa**  
via Don Botti, 7  
56022 Castelfranco di Sotto (PI)  
Italy  
Pad.33 Stand D5-E6

RAP-97/2T

*Automatic riveting machine for fastening the steel shank, in right or reverse position, on the shank-board piece or on complete insoles by one or two rivets.*

99GV35T

*Vertical hydraulic press for the preforming of soles and insoles is characterized by an increased speed.*

**RFS CO.MEC. snc**  
via G. Profili Zona Pip  
27029 Vigevano (PV)  
Italy  
Pad.34 Stand E3

CO-981

*5 axis CNC profiling machine for a very accurate and precise finishing scouring of one pair of soles, processed simultaneously, with welt and heel already applied.*

**Step di Tidei Agostino**  
via Stazione, 19  
63024 Grottazzolina (AP)  
Italy  
Pad.38 Stand A79

NL-SD/TS

*NC machine form Newlast is able to import 3D models of soles and heels from Shoemaster and so machine samples and moulds in resin as well as in aluminium and steel. The machine includes 5 axis and a tool dispenser.*

**Torielli Rag. Pietro & C. spa**  
corso Torino, 127  
27029 Vigevano (PV)  
Italy  
Pad.34 Stand C16-E6

## 6. AREA MONTAGGIO

---

**Cerim spa**  
corsao Novara, 218  
27029 Vigevano (PV)

Pad.33 Stand D7

### **K200 Gold**

*Premonta-monta computerizzata dotata di riferimenti luminosi programmabili e sistema di programmazione con touch screen.*

### **K126**

*Macchina montafianchi e montaboette a chiodi e colla computerizzata, con percorsi programmabili per i chiodi sul fianco e per l'applicazione del termoplastico su fianco e boetta, direttamente sul sottopiede. Dotata di sistema di programmazione con touch screen.*

**Molina & Bianchi spa**  
viale Industria, 213/5  
27029 Vigevano (PV)

Pad.34 Stand D6-F1

### **Sincron BM**

*Macchina premonta-monta, di semplice utilizzo ed elevata affidabilità, dotata di programmazione del percorso di distribuzione del collante secondo il profilo asimmetrico delle forme. Il nuovo sistema consente, inoltre, l'utilizzo di collanti poliammidici, più flessibili e di maggior presa.*

**Reces snc Off. Mecc.**  
via Umbria, 27  
27029 Vigevano (PV)

Pad.38 Stand C46-D45

### **Nova 4**

*Macchina premonta-monta che consente l'utilizzo di sottopiedi preincollati.*

**Sabal spa Off. Mecc.**  
via Tortona, 34  
27029 Vigevano (PV)

Pad.34 Stand C4-D1

### **8001**

*Macchina applica sottopiedi alla forma con nastro adesivo nella punta e boetta.*

**Schön & CIE AG**  
Lemberger str.82  
66955 Pirmasens  
Germania

Pad.34 Stand A6-B5

### **6400 TCC**

*Macchina combinata montafianchi e boetta in grado di eseguire il montaggio della boetta con chiodi e/o colla.*

### **6300 FG**

*Macchina premonta-monta attrezzata per utilizzare sia sottopiedi già preincollati sia colle termoplastiche.*

## 6. LASTING AREA

---

### K200 Gold

*Computerized pulling over-lasting machine equipped with programmable reference light signals and touch screen programming system.*

### K 126

*Computerized heel seat and side lasting machine by cement and tacks, with programmable tracks for tacks on the side and for cement spreading on the heel seat and the side, directly on to the insole. Equipped with touch screen programming system.*

### Sincron BM

*Pulling over-lasting machine characterized by simplicity of use and high reliability, thanks to the programming of the path of cement distribution that leads the two movable injectors according to the asymmetric profile of the lasts. The new system allows the use of polyamide cements, more flexible and with stronger setting.*

### Nova 4

*Pulling over-lasting machine that allows to use insoles with thermoadhesive surface.*

### 8001

*Machine for fixing the insole to the last in the toe-end and in the seat of the shoe with adhesive tape.*

### 6400 TCC

*Electro-hydraulic tack seat and shank cement lasting machine for lasting the shoe in the heel area with tacks and/or with cement.*

### 6300 FG

*Electro-hydraulic pulling-over, forepart, side and ball-line lasting machine equipped with an option for using either precoated insoles or thermocement.*

### **Cerim spa**

corsao Novara, 218  
27029 Vigevano (PV)  
Italy  
Pad.33 Stand D7

### **Molina & Bianchi spa**

viale Industria, 213/5  
27029 Vigevano (PV)  
Italy  
Pad.34 Stand D6-F1

### **Reces snc Off. Mecc.**

via Umbria, 27  
27029 Vigevano (PV)  
Italy  
Pad.38 Stand C46-D45

### **Sabal spa Off. Mecc.**

via Tortona, 34  
27029 Vigevano (PV)  
Italy  
Pad.34 Stand C4-D1

### **Schön & CIE AG**

Lemberger str.82  
66955 Pirmasens  
Germany  
Pad.34 Stand A6-B5

## 7. AREA LAVORAZIONE FONDO E FINISSAGGIO

---

**Banf srl Costr. Mecc.**  
via Raffaello Sanzio, 106  
27036 Mortara (PV)

Pad.33 Stand G3

**P.99**

*Pressa pneumatica a doppio intervento, in bassa ed alta pressione, per la pressatura di calzature con soles a scatola.*

**Cerim spa**  
corsao Novara, 218  
27029 Vigevano (PV)

Pad.33 Stand D7

**K 180 Dual**

*Macchina per la sgrossatura, la cardatura e la spalmatura di collante sul fondo della calzatura con cinque assi programmabili.*

**K 192**

*Incollatrice multifunzionale a pennello e a spruzzo per soles a scatola (Opanka), con bordi fino a 50mm., e con produzione fino a 400 paialora.*

**Gelmini srl Off. Mecc.**  
via Oroboni, 31/33  
27029 Vigevano (PV)

Pad.38 Stand C42-D39

**S.C. 4**

*Macchina per spalmare uniformemente e rapidamente cera di vario tipo su calzature e componenti in pelle.*

**OmaV srl**  
via M. Gianolio, 15  
27029 Vigevano (PV)

Pad.33 Stand C2

**IS-99**

*Macchina automatica per l'incollaggio del bordo di soles piane, guardolate e a scatola, dotata di un sistema di visione per il riconoscimento istantaneo del percorso da seguire su ogni singola suola lavorata. La macchina, che applica l'adesivo alla suola in movimento, può utilizzare, oltre a tutti i tipi di colla di normale adozione nel settore, anche collanti termoplastici reattivi a base poliuretanic.*

**Ormac spa**  
corso Togliatti, 24  
27029 Vigevano (PV)

Pad.34 Stand E2-F7

**Batrix 193 Twin**

*Ribattitrice/cardatrice programmabile computerizzata insonorizzata, consente di effettuare sia le operazioni di ribattitura che quelle di cardatura della scarpa montata su forma con il semplice e rapido cambio di utensili fatto manualmente in pochi secondi.*

*L'esclusivo software applicato consente inoltre alla macchina di predisporre automaticamente sulla funzione di ribattitura o di cardatura in fase di cambio utensile. La macchina è inoltre dotata di un sistema protettivo e insonorizzante.*

**Doppel 295**

*Incollatrice programmabile computerizzata a doppia stazione.*

## 7. BOTTOMING/MAKING AND FINISHING AREA

---

P.99

*Pneumatic press with double intervention, in low and high pressures, for attaching walled sole.*

**Banf srl Costr. Mecc.**  
via Raffaello Sanzio, 106  
27036 Mortara (PV)  
Italy  
Pad.33 Stand G3

K 180 Dual

*Machine for shoe bottom grinding – roughing – cementing with five programmable axis.*

**Cerim spa**  
corsao Novara, 218  
27029 Vigevano (PV)  
Italy  
Pad.33 Stand D7

K 192

*Multifunctional brush and spray cementing machine, on to the wall of outsoles with edges up to 50mm., is characterized by an output up to 400 pairs/hour.*

S.C. 4

*Machine to spread various types of wax polish rapidly and evenly on footwear and leather components.*

**Gelmini srl Off. Mecc.**  
via Oroboni, 31/33  
27029 Vigevano (PV)  
Italy  
Pad.38 Stand C42-D39

IS-99

*Automatic cementing machine for the bottom of plane, welted and box-shaped soles. The machine is equipped with a vision system for instantaneous recognition of cementing path an every worked sole. The machine, that applies cement to the moving sole, can work with thermoplastic polyurethane reactive cement, besides all the cement normally used in footwear industry.*

**OmaV srl**  
via M. Gianolio, 15  
27029 Vigevano (PV)  
Italy  
Pad.33 Stand C2

Batrix 193 Twin

*Computerized programmable soundproof bottom pounding/bottom roughing machine allows to carry out both the operation of bottom pounding and bottom roughing of the lasted shoes by the simple and quick change of tools made by hand in a few seconds. Its exclusive software allows furthermore to the machine to be automatically set on function pounding or roughing in the phase of tool changing. The machine is conceived with a protective and soundproof system.*

**Ormac spa**  
corso Togliatti, 24  
27029 Vigevano (PV)  
Italy  
Pad.34 Stand E2-F7

Doppel 295

*Two stations computerized programmable bottom cementing machine.*

## 8. AREA MACCHINE PER LAVORARE GOMMA E SINTETICI

---

**BGM spa**  
via Artigianato, 2  
27020 Parona (PV)

Pad.35 Stand C30-A27

### *Elite*

*Macchina rotativa computerizzata a 40 stazioni dotata di testina a colata autopulente per la produzione di soles in PU monodensità.*

### *Test 97*

*Macchina rotativa a 4 stazioni, per laboratorio e piccole produzioni, dotata di :*

- *2 stazioni a iniezione diretta su tomaia del battistrada in TPU, sistema di nuova generazione, e dell'intersuola in PU espanso;*
- *2 stazioni per la produzione di soles bidensità in TPU/PU.*

**Gusbi Off. Mecc. spa**  
via Alessandria, 35  
27029 Vigevano (PV)

Pad.35 Stand E40

### *P 603*

*Impianto rotativo per lo stampaggio di isole di poliuretano compatto su battistrada di soles monodensità, per ottenere un grip di elevata efficacia, utilizzando un normale stampo monodensità. La produttività dell'impianto è la medesima di uno tradizionale monodensità.*

**Main Group spa**  
viale dell'Industria, 65  
35129 Padova

Pad.35 Stand E41

### *Polaris*

*Macchina per la produzione di soles voluminose in materiali termoplastici super-espansi, che abbina la flessibilità delle macchine statiche alla produttività delle rotative.*

### *Nuova Delta*

*Macchina rotativa per la produzione di stivali in materiali termoplastici dotata di stampi a cambio rapido e con elevate potenze di chiusura verticale e orizzontale.*

### *Mini Dipol*

*Macchina per la produzione di soles in poliuretano bicomponente a ridotto numero di stazioni, che garantisce qualità di prodotto e costi di produzione propri dei modelli a dimensioni maggiori.*

### *E 266 Super/T*

*Macchina lineare per prodotti in EVA iniettato con produzione incrementata del 10% rispetto alle versioni precedenti.*

## 8. RUBBER AND SYNTHETIC MACHINES AREA

---

### Elite

*Rotary computerized casting machine, 40 stations, running with self-cleaning casting head for the production of PU unit sole one density.*

### BGM spa

via Artigianato, 2  
27020 Parona (PV)  
Italy  
Pad.35 Stand C30-A27

### Test 97

*Rotary injection machine 4 stations, for laboratory and small productions, is characterized by:*

- *2 stations with injection onto upper process 2 densities – one density with TPU material for bottom sole – one density with PU material for mid-sole;*
- *2 stations producing unit-sole with 2 densities TPU/PU.*

### P 603

*Rotative equipment that allows the moulding of islands, made of compact PU, on the tread of one density unit soles in order to obtain a good grip using a 1-density moulds. The output is the same of a traditional one-density equipment.*

### Gusbi Off. Mecc. spa

via Alessandria, 35  
27029 Vigevano (PV)  
Italy  
Pad.35 Stand E40

### Polaris

*Machine for production of voluminous soles in super-expanded thermoplastic materials that combines the flexibility of static machines with the productivity of rotary ones.*

### Main Group spa

viale dell'Industria, 65  
35129 Padova  
Italy  
Pad.35 Stand E41

### New Delta

*Rotary machine for production of boots in thermoplastic materials; it is characterized by quickly replaceable moulds and by high vertical and horizontal closing pressure.*

### Mini Dipol

*Machine for production of soles in two-components polyurethane with a small number of stations that ensures quality of finished product and costs of production typical of big machines.*

### E266 Super /T

*Linear machine for products in injected EVA characterized by an increase of productivity equal to 10% compared with previous versions.*

**Main Group spa**  
viale dell'Industria, 65  
35129 Padova

Pad.35 Stand E41

**Star/08**

*Macchina ad iniezione diretta di gomma bidensità a ridotto numero di stazioni rispetto alle macchine tradizionali grazie all'utilizzo di scarpe montate su forme in plastica.*

**Plastak Engineering srl**  
via Renè Vanetti, 83/a  
21100 Varese

Pad.35 Stand C9-D10

**HL - 30/R**

*Macchina per lo stampaggio di tacchi/zeppe fasciato cuoio, di articoli con inserto e di tacchi a paio con caricatore automatico per inserti metallici, nelle varie finiture e rivestimenti, passando da una produzione all'altra in modo semplice e rapido.*

Star/08

*Machine for direct injection of two density rubber is characterized by a reduced number of stations, compared with traditional machines, thanks to the use of shoes lasted on plastic lasts.*

**Main Group spa**  
viale dell'Industria, 65  
35129 Padova  
Italy  
Pad.35 Stand E41

HL - 30/R

*Machine suitable for the moulding of leather covered heels/wedges, articles with insert and heels to pair with automatic loader for pins, in several finishes and covering. The machine passes from one production to the other in a simple and express way.*

**Plastak Engineering srl**  
via Renè Vanetti, 83/a  
21100 Varese  
Italy  
Pad.35 Stand C9-D10

## 9. AREA MACCHINE PER PELLETERIA

---

- Omac srl**  
via Germania, 29 ZI Sud  
35127 Padova  
Pad.34 Stand G14/F14-G9
- 30.C**  
*Pressa rotativa, adatta a vari tipi di materiali, esegue lavorazioni precise anche partendo da articoli con spessori differenti.*
- 302**  
*Macchina rifilatrice per bordi di manici di varie forme.*
- 360 V2**  
*Macchina coloratrice e spazzolatrice verticale dotata di due teste e due motori indipendenti.*
- 100-689**  
*Macchina da cucire, predisposta per essere utilizzata sia con la tradizionale struttura a braccio sia con quella a colonna, può essere trasformata in macchina piana con l'applicazione di un piccolo piano.*
- Omax srl**  
via M. Gianolio, 15  
27029 Vigevano (PV)  
Pad.33 Stand C2
- BS-99**  
*Nuova serie di unità di spruzzatura per collanti bicomponenti dotata di una pistola monoblocco bimodulo.*
- Omsa srl Off. Mecc.**  
via Madonna 7 dolori, 26  
27029 Vigevano (PV)  
Pad.33 Stand F1-G2
- IntPlus**  
*Apparecchiatura per ugualizzare e scarnire, in un solo passaggio, lati e parti interne di portafogli, porta oggetti, porta fotografie, ecc, programmando i parametri di lavoro e con abbattimenti di tempo finora impensabili.*
- Pema srl**  
via Circonvallazione Est, 16  
27023 Cassolnovo  
Pad.34 Stand C32
- 086-4043**  
*Macchina a colonna ribaltabile a triplice trasporto che permette un migliore inserimento ed estrazione del materiale in lavorazione. La colonna alta 42 cm. consente di lavorare agevolmente borse, sacche e secchielli, mentre la testina della colonna, ulteriormente diminuita, permette di cucire agevolmente angoli stretti con filati che possono variare da 30/3 a 15/3 di titolo ed aghi da 0,9 a 1,4 di diametro.*

## 9. LEATHERGOODS MACHINES AREA

---

30.C

*Rotative press suitable for various types of material with variable thickness and even works if the thickness is not the same.*

**Omac srl**

via Germanina, 29 ZI Sud  
35127 Padova  
Italy

Pad.34 Stand G14/F14-G9

302

*Trimming machine for the edges of handles into various shapes.*

360 V2

*Vertical dyeing and polishing machine, equipped with two heads and two independent motors.*

100-689

*Sewing machine, drawn up utilizing both traditional structures arm and column, could be transformed flat with the application of a small plate.*

BS-99

*New series of spraying units for bicomponent cements equipped with a monobloc pistol.*

**Omax srl**

via M. Gianolio, 15  
27029 Vigevano (PV)  
Italy

Pad.33 Stand C2

Intplus

*Equipment to split and skive, in one passage only, on each side and in the middle with an adjustable and independent thickness: wallets, object-holders, photograph-holders, etc. This system allows a considerable saving of time.*

**Omsa srl Off. Mecc.**

via Madonna 7 dolori, 26  
27029 Vigevano (PV)  
Italy

Pad.33 Stand F1-G2

086-4043

*Hinged post bed sewing machine that allows an easier insertion and extraction of the working materials.*

*The post bed, high 42 cm, allows to stitch easily: bags, attached cases, handbags and travelling bags with a certainly depth, and the stitching head part is more little in order to permit to stitch more tight angles. Thread type range is between 30/3 and 15/3 and needles range is between 0,9 and 1,4.*

**Pema srl**

via Circonvallazione Est, 16  
27023 Cassolnovo  
Italy

Pad.34 Stand C32

**Pema srl**

via Circonvallazione Est, 16  
27023 Cassolnovo

Pad.34 Stand C32

**MB 99**

*Macchina per il montaggio della borsa composta essenzialmente da uno stampo sul quale eseguire facilmente il montaggio della stessa in tutte le sue parti. Il ciclo operativo è facilmente programmabile in tutte le sue sequenze così che l'intervento dell'operatore viene limitato al solo montaggio delle parti della borsa.*

**Zanellati & Zanetti snc**

via Tre Colombaie, 16/a  
27029 Vigevano (PV)

Pad.34 Stand A10-B9

**Silmark 20**

*Linea automatizzata per scarnitura, incollaggio e asciugatura di cinture, tracolle per borse e strisce in genere, composta da una spaccapelli collegata, attraverso una linea di connessione, alla successiva stazione di incollaggio a rulli dotata di un dispositivo di ribaltamento automatico e posizionamento trasversale sul successivo nastro trasportatore.*

*L'operatore si limita al carico ed al ritiro del semilavorato.*

MB 99

*Bags lasting machine. The main part of the machine is the mould where the bag lasting, in every part of it, takes place. The operating routine is easy programmable in all its functions in order to restrict the operator intervention only at the assembling operations.*

**Pema srl**

via Circonvallazione Est, 16  
27023 Cassolnovo  
Italy  
Pad.34 Stand C32

Silmark 20

*Automatic line for skiving, gluing and drying belts, shoulders straps for bags and strips in general. The line comprises a splitting machine, a connecting structure between the splitting machine and the roller gluing machine equipped with a device to automatically turn over the glued strip and place it transversally on the conveyor belt.*

*The operator need only to insert the strip and collect the semifinished product.*

**Zanellati & Zanetti snc**

via Tre Colombaie, 16/a  
27029 Vigevano (PV)  
Italy  
Pad.34 Stand A10-B9

## 10. AREA MATERIE PRIME

---

### **API spa**

via Dante Alighieri, 27  
36065 Mussolente (VI)

Pad.35 Stand B5

### **Apifive**

*Polimeri reticolati espansi disponibili in due serie: 1500 con buona opacità e 3000, più opaca e soft.*

*Le densità ottenibili vanno dai 150 Kg/m<sup>3</sup> ai 500 Kg/m<sup>3</sup> .*

### **ICI Polyutethanes**

Everslaan, 45  
3078 Everberg  
Belgio

Pad.35 Stand B4-A5

### **Avalon**

*Generazione di TPU morbidi, aventi durezza di 60 Shore A, per la produzione di soles più morbide e flessibili.*

### **Kemi Srl**

via Marelli, 32/40  
28060 S. Pietro Mosezzo (NO)

Pad.35 Stand C 39

### **TP 307**

*Anti-impaccante liquido per gomme termoplastiche.*

### **Sovere srl**

Via della Metallurgia, 24  
37139 Verona

Pad.35 Stand E37

### **Microtech e Ranil**

*Compound per la produzione di fondi per calzature e calzature tuttoplastica a struttura leggera, omogenea e di caratteristiche meccaniche e di resistenza all'abrasione elevate.*

### **Witco s.a.**

20, rue de la Ville l'Eveque  
75008 Paris  
Francia

Pad.35 Stand C5-D6

### **IMRane**

*Prodotto applicabile a qualunque sistema della serie Witcothane, usato nei processi di iniezione diretta, ne migliora le caratteristiche distaccanti.*

*I principali vantaggi ottenibili sono:*

- risparmi di costo;*
- aumentata efficienza produttiva;*
- migliore superficie della suola finita.*

## 10. RAW MATERIALS AREA

---

### Apifive

*Crosslinked expanded polymers available in two degrees of matt finish: the 1500 series, with good matt finish, and the 3000 series, more matt and softer.*

*Possible densities vary between 150 kg/m<sup>3</sup> to 500 kg/m<sup>3</sup>.*

### Avalon

*Soft TPU generation, with 60 Shore A hardness, for producing softer and more flexible unit soles.*

### TP 307

*Liquid anti-tacking agent for thermoplastic rubbers.*

### Microtech & Ranil

*Compound for soles and full-plastic footwear production, with light and homogeneous structure, characterized by high mechanical performance and abrasion strength.*

### IMRane

*Product, applicable to any Witcothane system, used for direct injection processes, adds the possibility of self-releasing characteristics to Witcothane.*

*The main benefits are:*

- *cost saving;*
- *improved production efficiency;*
- *better surface finish of the sole.*

### API spa

via Dante Alighieri, 27  
36065 Mussolente (VI)  
Italy  
Pad.35 Stand B5

### ICI Polyutethanes

Everslaan, 45  
3078 Everberg  
Belgium  
Pad.35 Stand B4-A5

### Kemi Srl

via Marelli, 32/40  
28060 S. Pietro Mosezzo (NO)  
Italy  
Pad.35 Stand C 39

### Sovere srl

Via della Metallurgia, 24  
37139 Verona  
Italy  
Pad.35 Stand E37

### Witco s.a.

20, rue de la Ville l'Eveque  
75008 Paris  
France  
Pad.35 Stand C5-D6

# Elenco delle Aziende

AZIENDA	PAG.	AREA
API SPA .....	34	10
ATOM SPA .....	6	2
BANF SRL COSTR. MECC. ....	24	7
BGM SPA .....	26	8
BOMBELLI GIANCARLO SPA .....	4	1
.....	16	4
BRAMAC SRL .....	14	3.2
BRUGGI EXPORT SRL .....	18	5
BRUSTIA & C. SPA .....	10	3.1
CERIM SPA .....	22	6
.....	24	7
COSMOPOL SRL .....	18	5
ELITRON IPM SRL .....	4	1
.....	18	5
FRATELLI ALBERTI SRL .....	10	3.1
FUSTELLIFICIO DI STRA SNC .....	6	2
GARFAS MACCHINE SRL .....	10	3.1
GELMINI SRL OFF. MECC. ....	24	7
GERBER TECHNOLOGY SRL .....	4	1
.....	6	2
GUSBI OFF. MECC. SPA .....	26	8
ICI POLYUTETHANES .....	34	10
KEMI SRL .....	34	10
MAIN GROUP SPA .....	26	8
MANTOVANI SNC OFF. MECC. ....	18	5
MINOLA FELICE SNC .....	6	2
MOLINA & BIANCHI SPA .....	22	6
NEW LAST SRL .....	16	4
.....	18	5
NUOVA REMAC SRL .....	20	5
OMAC SRL .....	30	9
OMAV SRL .....	24	7
.....	30	9
OMSA SRL OFF. MECC. ....	30	9
ORMAC SPA .....	24	7
OVIC LINCE DI LANA LIVIO .....	8	2
PEMA SRL .....	30	9
PLASTAK ENGINEERING SRL .....	28	8
RECES SNC OFF. MECC. ....	22	6
RE-FI SPA .....	20	5
RFS CO.MEC. SNC .....	20	5
S.P.S. SRL OFF. MECC. ....	10	3.1
SABAL SPA OFF. MECC. ....	22	6
SCHÖN & CIE AG .....	22	6
SICOMECC SRL OFF. MECC. ....	10	3.1
SOVERE SRL .....	34	10
STEP DI TIDEI AGOSTINO .....	20	5
TORIELLI RAG. PIETRO & C. SPA .....	4	1
.....	8	2
.....	20	5
TORTI SRL .....	16	4
WITCO S.A. ....	34	10
ZANELLATI & ZANETTI SNC .....	32	9

# Companies List

COMPANY	PAGE	AREA
API SPA .....	35	10
ATOM SPA .....	7	2
BANF SRL COSTR. MECC. ....	25	7
BGM SPA .....	27	8
BOMBELLI GIANCARLO SPA .....	5	1
.....	17	4
BRAMAC SRL .....	15	3.2
BRUGGI EXPORT SRL .....	19	5
BRUSTIA & C. SPA .....	11	3.1
CERIM SPA .....	23	6
.....	25	7
COSMOPOL SRL .....	19	5
ELITRON IPM SRL .....	5	1
.....	19	5
FRATELLI ALBERTI SRL .....	11	3.1
FUSTELLIFICIO DI STRA SNC .....	7	2
GARFAS MACCHINE SRL .....	11	3.1
GELMINI SRL OFF. MECC. ....	25	7
GERBER TECHNOLOGY SRL .....	5	1
.....	7	2
GUSBI OFF. MECC. SPA .....	27	8
ICI POLYUTETHANES .....	35	10
KEMI SRL .....	35	10
MAIN GROUP SPA .....	27	8
MANTOVANI SNC OFF. MECC. ....	19	5
MINOLA FELICE SNC .....	7	2
MOLINA & BIANCHI SPA .....	23	6
NEW LAST SRL .....	17	4
.....	19	5
NUOVA REMAC SRL .....	21	5
OMAC SRL .....	31	9
OMAV SRL .....	25	7
.....	31	9
OMSA SRL OFF. MECC. ....	31	9
ORMAC SPA .....	25	7
OVIC LINCE DI LANA LIVIO .....	9	2
PEMA SRL .....	31	9
PLASTAK ENGINEERING SRL .....	29	8
RECES SNC OFF. MECC. ....	23	6
RE-FI SPA .....	21	5
RFS CO.MEC. SNC .....	21	5
S.P.S. SRL OFF. MECC. ....	11	3.1
SABAL SPA OFF. MECC. ....	23	6
SCHÖN & CIE AG .....	23	6
SICOMECC SRL OFF. MECC. ....	11	3.1
SOVERE SRL .....	34	10
STEP DI TIDEI AGOSTINO .....	21	5
TORIELLI RAG. PIETRO & C. SPA .....	5	1
.....	9	2
.....	21	5
TORTI SRL .....	17	4
WITCO S.A. ....	35	10
ZANELLATI & ZANETTI SNC .....	33	9