



# Il tool Targa Verde – ASSOMAC

Settembre 2019

# Indice

---



- La sostenibilità nell'industria meccanica
- Il Progetto «**Supplier of Sustainable Technologies**»
  - Metodologia LCA & Carbon Footprint
  - Obiettivi del Progetto
- Funzionamento del nuovo **Green Label Tool**
  - Primo Accesso e Livelli utente
  - Funzionalità principali del Tool
  - Dashboard aziendale
  - Sezione Messaggi, Manuale d'Uso e Ticket
- Questions & Answers

# La sostenibilità nell'industria meccanica

---



Il **settore della meccanica** strumentale in Italia occupa costantemente posizioni di rilievo nelle classifiche mondiali, superando la maggior parte degli altri settori industriali: è uno dei punti chiave del sistema economico nazionale. Oltre a fornire prodotti di alta qualità, la **richiesta di soluzioni ambientalmente sostenibili** sta indirizzando gli investimenti delle Aziende Italiane, in modo da rafforzare i propri vantaggi competitivi

ASSOMAC promuove soluzioni tecnologiche che rendano centrale la riduzione del consumo di energia, acqua e chemicals, per un **processo manifatturiero che sia efficiente ed affidabile ma anche sostenibile**. Questo approccio acquisisce evidenza considerando che la filiera della pella è spesso percepita come tra le più inquinanti nell'immaginario collettivo

# Il Progetto «Supplier of Sustainable Technologies»



Il progetto «**Supplier of Sustainable Technologies**» nasce dall'esigenza dell'industria conciaria, pellettiera e calzaturiera di crescere tramite lo sviluppo di modelli di produzione, caratterizzati da **processi efficienti dal punto di vista energetico e a ridotto impatto ambientale**, ottenuti tramite la riduzione di consumi di energia, acqua e sostanze chimiche in fase d'uso.

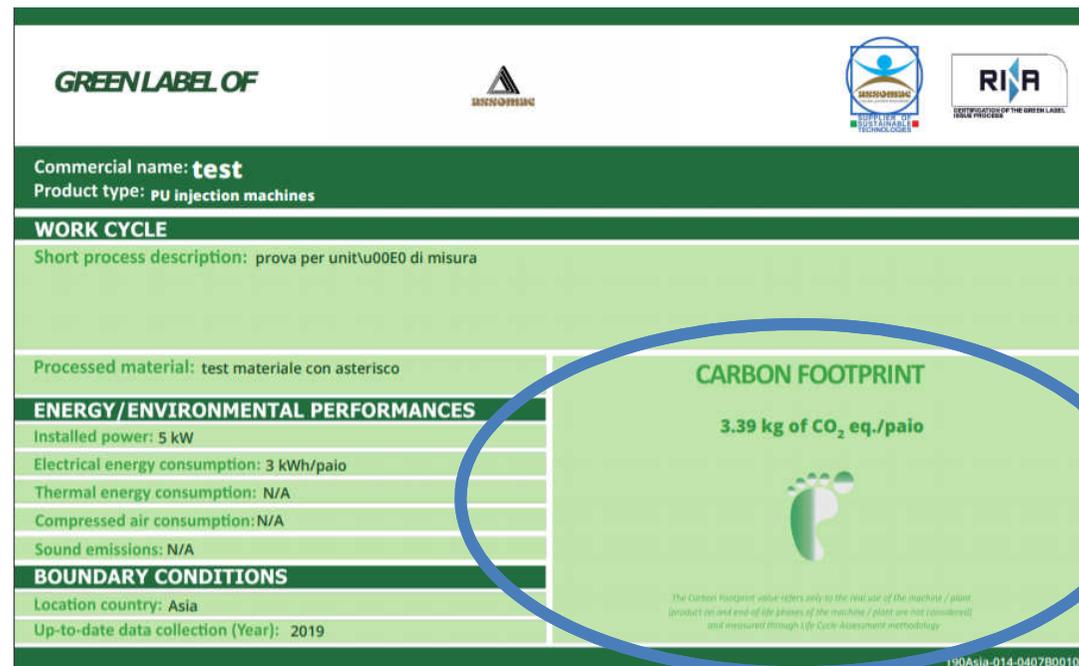


# Il Progetto «Supplier of Sustainable Technologies» - Green Label Tool



Obiettivo del progetto «Supplier of Sustainable Technologies» è stato lo sviluppo di un Tool, il *Green Label Tool*, che ha lo scopo di generare la **Targa Verde**, basato sulla **metodologia LCA**

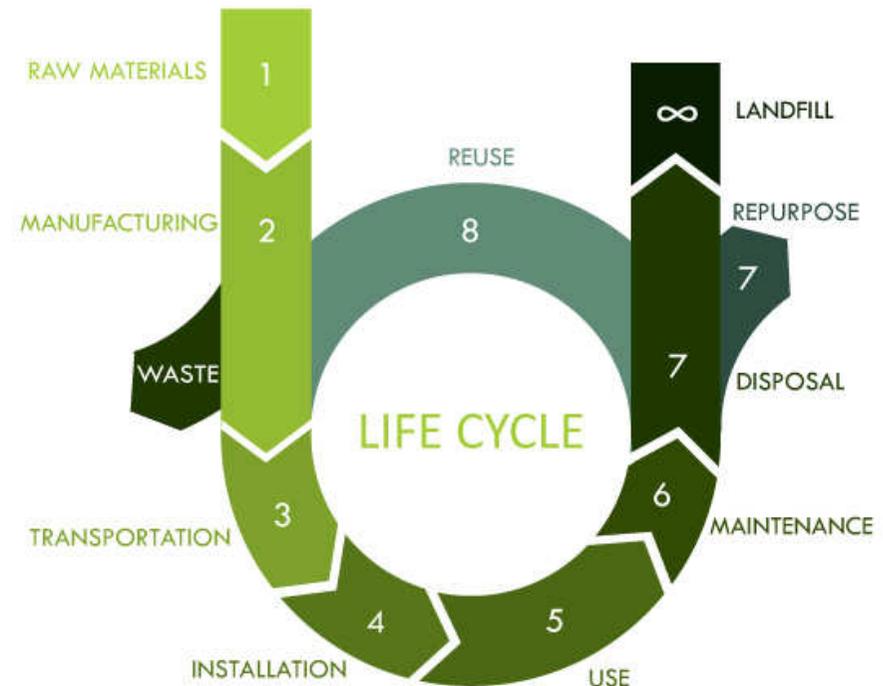
La Targa Verde è associata a un determinato macchinario e contiene diverse informazioni, la più importante delle quali è il valore di **Carbon Footprint** relativo a quel macchinario



# La metodologia LCA



La **Life Cycle Assessment (LCA)** è un «Procedimento oggettivo di valutazione dei carichi energetici ed ambientali relativi a un prodotto, processo o un'attività, effettuato attraverso l'identificazione dell'energia e dei materiali usati e dei rifiuti rilasciati nell'ambiente»



# Il Carbon Footprint

---



Il **Carbon Footprint** o impronta ecologica / energetica (CFP) è una misura che esprime in CO2 equivalente il totale delle emissioni di gas ad effetto serra associate direttamente o indirettamente ad un prodotto, un'organizzazione o un servizio

In conformità al **Protocollo di Kyoto**, i gas ad effetto serra da includere sono: anidride carbonica (CO<sub>2</sub>), metano (CH<sub>4</sub>), protossido d'azoto (N<sub>2</sub>O), idrofluorocarburi (HFCs), esafluoruro di zolfo (SF<sub>6</sub>) e perfluorocarburi (PFCs)

La misurazione della Carbon Footprint di un prodotto o di un processo richiede in particolare **l'individuazione e la quantificazione** dei consumi di materie prime e di energia nelle fasi selezionate del ciclo di vita dello stesso

# Il Carbon Footprint

---



Secondo i principi della metodologia LCA, il Carbon Footprint ottenuto sarà il valore complessivo del **Global Warming Potential – Potenziale di Riscaldamento Globale** - di tutti i materiali e le fonti di energia inventariati nelle fasi di vita selezionate

Lo scopo del progetto è quello di utilizzare il calcolo del Carbon Footprint come **parametro dell'eco-efficienza dei macchinari degli Associati ASSOMAC**

Nel calcolo non è richiesto il coinvolgimento dei fornitori o di terze parti, essendo basato solo sulla raccolta di dati tecnici, già *in-house*

# Obiettivi dell'iniziativa «Supplier of Sustainable Technologies»

---



Molte aziende hanno già iniziato a valutare la **sostenibilità dei loro prodotti e processi come un fattore competitivo** decisivo. La Targa è un **biglietto da visita** che le Aziende iscritte possono utilizzare per mostrare l'impegno nelle tematiche ambientali. La necessità di sostenibilità che parte dal processo di produzione è ormai comune alle industrie di diversi paesi, non solo a quelle più industrializzate

L'industria della moda si affida alla maggiore **consapevolezza ambientale del consumatore finale** per promuovere le proprie produzioni. Soluzioni tecniche innovative, per processi sempre più in linea con le esigenze di sostenibilità e risparmio delle risorse, unitamente a una forte complementarità con le tecnologie digitali, sono diventate infatti un elemento essenziale della **competitività internazionale**

# Obiettivi dell'iniziativa «Supplier of Sustainable Technologies»

---



- Comunicare in modo credibile e imparziale l'impatto ambientale della propria macchina. Questo ha particolare efficacia se si applica la Targa Verde a quelle macchine che sono richieste da un target di clienti particolarmente attento alle tematiche ambientali

→ **Strumento di marketing**

- Usare la Targa Verde come confronto con se stessi per migliorarsi.

La Targa Verde indica gli hotspot del ciclo della macchina; supporta quindi l'azienda nella scelta degli interventi tecnici da apportare sulla macchina per ridurre gli impatti ambientali (e quindi economici) associati.

→ **Comportamento virtuoso**

→ **Vantaggio economico**

# Il Green Label Tool – Primo accesso e Livelli utente

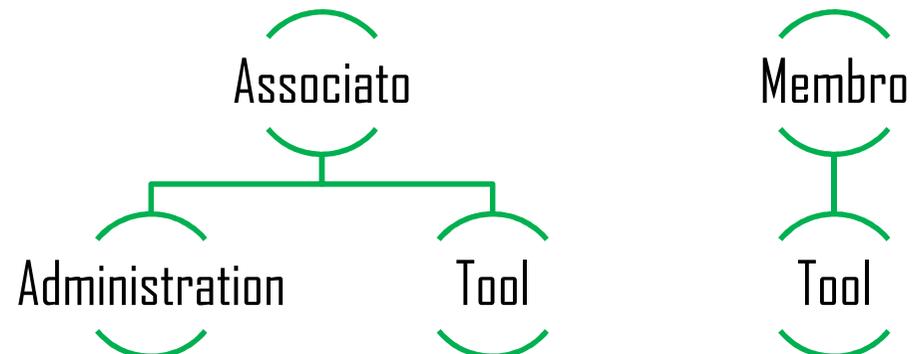


Gli utenti registrati, ovvero le aziende aderenti al progetto “**Supplier of Sustainable Technologies**”, riceveranno una mail contenente il link (utilizzabile una volta sola) per poter effettuare il **primo accesso al tool**.



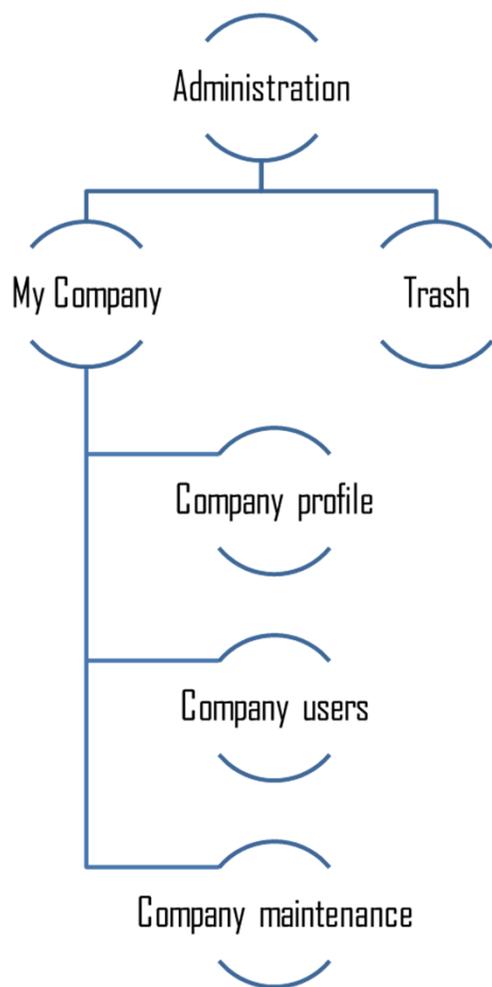
Esistono due livelli utente:

- livello **Associato**
- livello **Membro**



# Sezioni - Administration

---



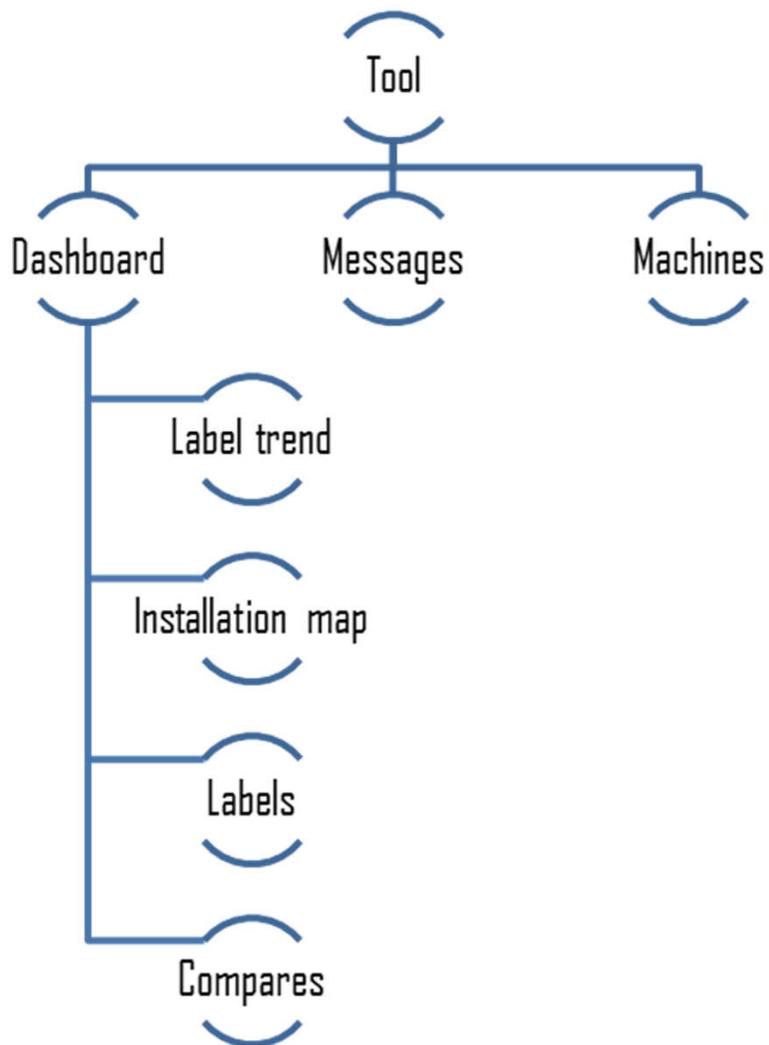
Ripristinare o eliminare definitivamente macchinari/configurazioni/installazioni eliminati precedentemente

Modificare le informazioni relative alla propria compagnia (nome, indirizzo, logo)

Creare/Modificare/Cancelare altri account di tipo membro (caratterizzati da nome e indirizzo mail)

Rigenerare tutte le targhe (Rebuild Company Labels)

# Sezioni - Tool



Inserire nuovi macchinari/configurazioni/installazioni e creare nuove targhe

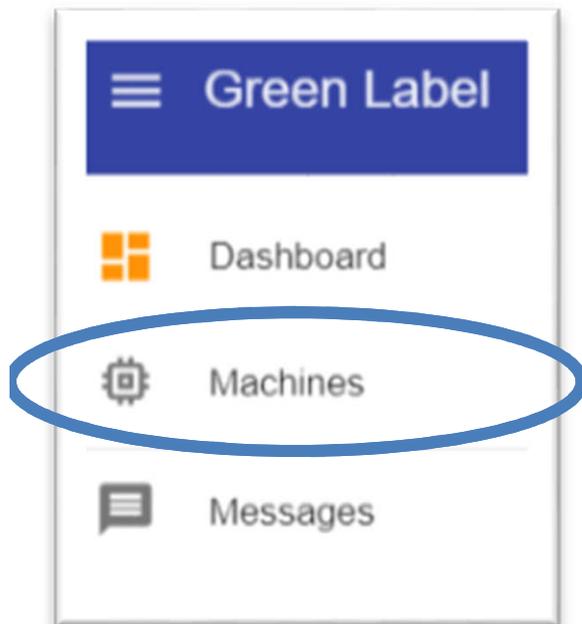
Numero di targhe generate nel tempo

Paesi per i quali è stata generata una targa

Elenco completo delle targhe generate dall'azienda

Possibilità di confrontare diversi macchinari

# Machines – Creazione delle Targhe



La sezione **Machines** permette:

- 1) la creazione di una nuova Targa Verde
- 2) l'aggiornamento di una Targa Verde esistente

→New Configuration,

→Duplicate Configuration

→Delete Configuration;

→Delete Machine;

→New Installation.



# Machines – Creazione di una nuova Targa Verde



## Step 3 File Upload

→ Caricamento di **documenti giustificativi** per validare i parametri inseriti nello Step 2

The screenshot displays the 'Create new Machine' web interface. At the top, a progress bar shows four steps: 'Machine Data' (completed), 'Process Data' (completed), 'File Upload' (current step), and 'Summary' (pending). Below the progress bar, a text box instructs the user to 'Upload several files to certify the values previously edited. Check each values certificated by uploaded file.' A 'Choose a file...' button is visible. Below this, there are 'Prev' and 'Next' navigation buttons. The main content area is partially obscured by a larger, semi-transparent version of the same interface, which shows a list of checkboxes for various parameters under categories like 'Process Descriptor', 'Consumption', 'Chemical Wet Phase Products', 'Chemical Finishing Products', 'Chemical Adhesive', 'Chemical Others', and 'Custom Process Input'. A 'Choose a file...' button is also present at the bottom of this larger interface.

# Machines – Creazione di una nuova Targa Verde



## Step 4 Summary

→ Generazione della Targa Verde e del Report Tecnico

GREEN LABEL OF	
Commercial name: <b>test</b>	
Product type: PU injection machines	
WORK CYCLE	
Short process description: prova per unit\u00E0 di misura	
Processed material: test materiale con asterisco	
ENERGY/ENVIRONMENTAL PERFORMANCES	
Installed power: 5 kW	
Electrical energy consumption: 3 kWh/paio	
Thermal energy consumption: N/A	
Compressed air consumption: N/A	
Sound emissions: N/A	
BOUNDARY CONDITIONS	
Location country: Asia	
Up-to-date data collection (Year): 2019	

**CARBON FOOTPRINT**

3.39 kg of CO<sub>2</sub> eq./p

The Carbon Footprint value refers only to the total CO<sub>2</sub> emissions of the product on and end of life phases of the machine, (parts and measured through Life Cycle Assessment)

### Technical Report (Green Label: 180AF-000-1101D00034)

#### Machine Description

Machine: Technologies not yet classified

Commercial name: Macchina Derrico

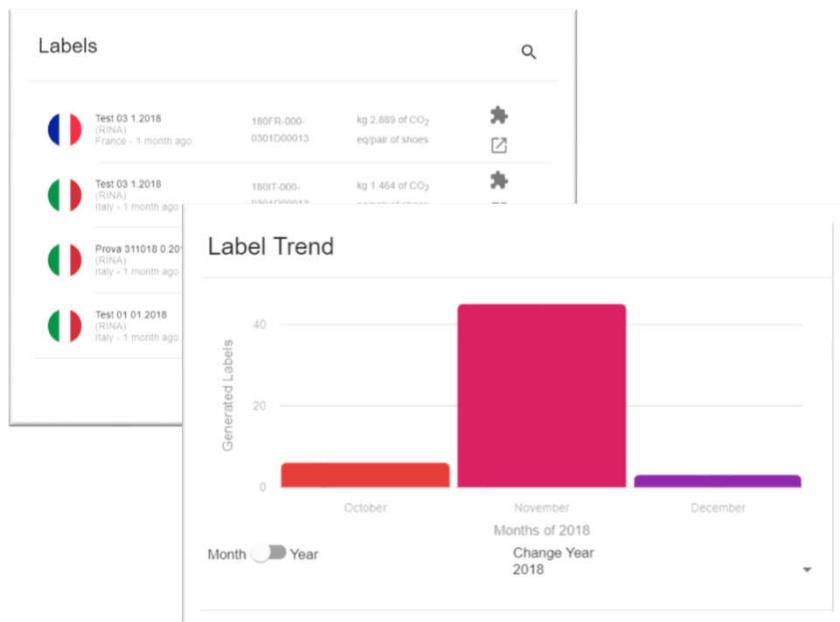
Company: Rina Consulting

[Images](#)

# Dashboard aziendale



Vantaggi: visualizzazione di tutte le aree geografiche per le quali è stata generata una targa e raccolta informazioni per comunicazioni verso l'esterno

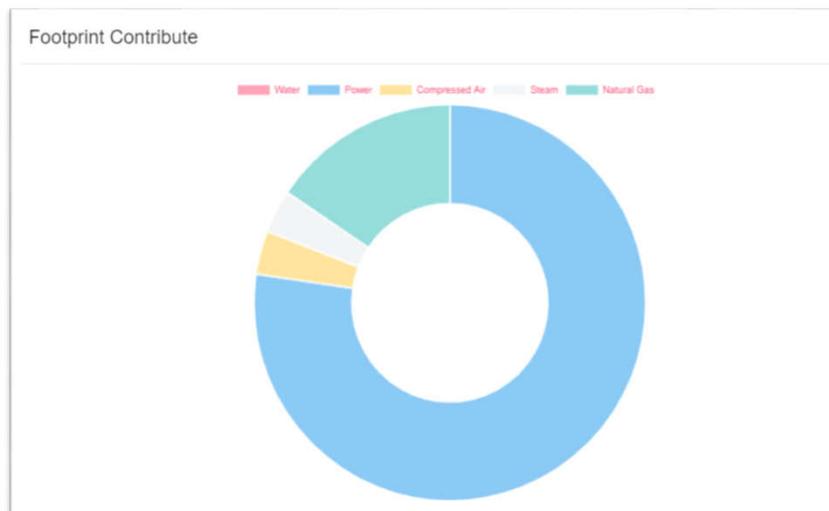


Vantaggi: Visualizzazione di tutte le targhe prodotte dall'Azienda con possibilità di richiamarle in modo rapido, in funzione di possibili richieste del Cliente

# Dashboard aziendale



Vantaggi: Confronto tra differenti Macchine/Configurazioni che svolgono medesima funzione per mostrare miglioramenti ottenuti nel corso degli anni



Vantaggi: individuazione degli hot-spot in termini di emissioni di CFP e programmazione interventi migliorativi per ridurre emissioni

# Sezione Messaggi, Manuale d'Uso e Ticket





Michele De Santis  
[michele.desantis@rina.org](mailto:michele.desantis@rina.org)  
Roberta Manariti  
[roberta.manariti@rina.org](mailto:roberta.manariti@rina.org)

Via Corsica, 12 - 16128 Genova | Italy  
P. +39 010 53851 - [info@rina.org](mailto:info@rina.org)  
[rina.org](http://rina.org)

