



ASSOMAC

ASSOCIAZIONE NAZIONALE
COSTRUTTORI TECNOLOGIE PER CALZATURE,
PELLETTERIA E CONCIERIA

GREEN LABEL



IL QUADRO

SOSTENIBILITA':

Da elemento chiave della comunicazione e dei nuovi modelli business nel settore moda e non solo



A disciplina aziendale
MANAGEMENT POLICY



L' IMPEGNO

1) NIKE

CLIMATE & ENERGY

Aim: Drive innovation and collaboration and engage in public policy advocacy to deliver carbon reductions across the value chain.

Target: Achieve a 20% reduction in CO₂ emissions per unit from FY11 levels through FY15 (on aggregate from emissions featured in the full environmental, logistics and footwear manufacturing).

Progress: Reduction in per-unit CO₂ emissions FY15: **13%** (Target: 20%)

Commitments: MANUFACTURING PERFORMANCE, RENEWABLE ENERGY, LEED DESIGN.

Principi Fondamentali - Tutela delle Risorse Ambientali e Naturali

Protezione dell'Ambiente e delle Risorse Naturali

HUGO BOSS implementa strategie connesse con l'ambiente lungo tutto l'intero ciclo di vita dei suoi prodotti, per proteggere le risorse naturali il più possibile attraverso processi tecnologici intelligenti e rispettosi dell'ambiente.

- Database sugli aspetti ambientali:** Implementazione di un database su materiali e processi, al fine di supportare i team di sviluppo e design con argomenti rilevanti per l'ambiente.
- Riduzione del consumo d'Acqua e delle emissioni di CO₂:** Durante la dei materiali e delle procedure, criteri quali il consumo di acqua e il carbon footprint sono presi in considerazione.
- Materiali Rinnovabili:** Uso di materiali rinnovabili di alta qualità e di lunga durata con il focus sul miglioramento delle fonti sostenibili.
- Collaborazione con IUCN:** un'organizzazione globale per la conservazione della natura. Possibili rischi e argomenti in materia di biodiversità e ambiente rilevanti per la re. Società e iniziative per trovare soluzioni congiuntamente.

3) HUGO BOSS

3

2) ECCO

RESPONSIBLE BUSINESS

Responsible for every step

ECCO is the only major shoe company to own and operate our own production and retail facilities. We recognise that with great influence comes great responsibility. We are proud to accept that responsibility and do our best to make our impact on this planet as light as possible.

H&M SUSTAINABILITY

ABOUT

Be climate smart - our Conscious Actions

4) H&M



IL GRUPPO DI LAVORO

CATENA DI FORNITURA :



creazione di gruppi di lavoro internazionali (con adesione volontaria) per costruire delle «linee guida» di fornitura



RSL, fino ad ora, il lavoro si è focalizzato sulla sicurezza del prodotto (cioè la lista delle sostanze chimiche attualmente proibite SVCH secondo REACH)

- dal 2015: ZERO DISCHARGE, più indirizzato a controllare il rischio chimico degli scarichi di processo (**MRSL**)

2015 JOINT ROADMAP UPDATE

Ø ZDHC
ZERO DISCHARGE OF HAZARDOUS CHEMICALS PROGRAMME



5

ASSOMAC ha voluto anticipare i tempi di questo processo



2015: prima azione di sondaggio per valutare la possibilità di costruire un protocollo di CLASSIFICAZIONE energetica.

Parallelamente, **Associazioni di altri settori merceologici** hanno sviluppato iniziative orientate ad indirizzare e supportare le imprese meccaniche italiane



ACIMIT ha iniziato un percorso nel 2011 e presentato nel 2012 un'iniziativa proprio per rispondere a questa necessità.

**CON LO SCOPO DI METTERE IN EVIDENZA L'IMPEGNO
ALL'INNOVAZIONE TECNOLOGICA NELLE MACCHINE**

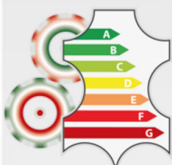


- Il **Carbon Footprint o impronta ecologica / energetica** (CFP) è una misura che esprime in CO2 equivalente il totale delle emissioni di gas ad effetto serra associate direttamente o indirettamente ad un prodotto, un'organizzazione o un servizio
- In conformità al Protocollo di Kyoto, i **gas ad effetto serra** da includere sono: anidride carbonica (CO2), metano (CH4), protossido d'azoto (N2O), idrofluorocarburi (HFCs), esafluoruro di zolfo (SF6) e perfluorocarburi (PFCs)
- La misurazione della Carbon Footprint di un prodotto o di un processo richiede in particolare **l'individuazione e la quantificazione dei consumi di materie prime e di energia nelle fasi selezionate del ciclo di vita dello stesso**

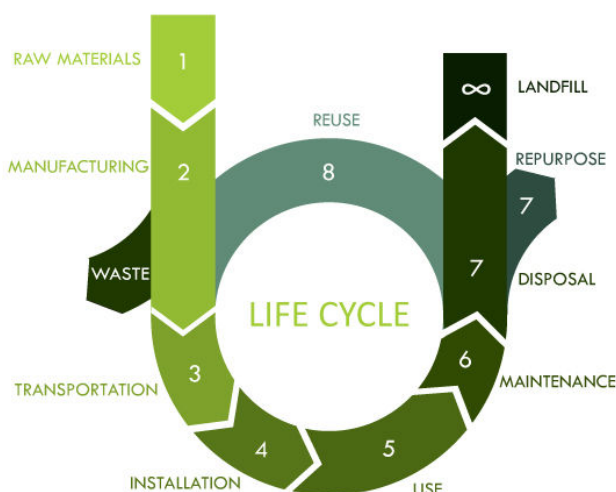




- L'obiettivo della targa verde è quello di «fare fronte comune» utilizzato **come mezzo di comunicazione al mercato/cliente**, uno strumento distintivo nel quale sono evidenziati i parametri di efficienza della macchina, **senza gravare ulteriormente i produttori con limitazioni tecniche o costi**.
- Il calcolo del Carbon Footprint può essere uno **strumento di strategico di comunicazione e marketing**, essendo direttamente collegato ai consumi e perciò **necessario per contribuire a validare un processo dal punto di vista della sostenibilità**
- La “Targa Verde” potrà essere **applicata ai macchinari oppure allegata alla documentazione tecnica e / o promozionale**



- **Classificazione questionario di raccolta dati**, finalizzato a:
 - capire gli **aspetti fondamentali** e i **possibili vantaggi** correlati ad un processo di **labelling energetico** del settore conciario, pellettiero e calzaturiero
 - raccogliere i **dati tecnici** delle macchine degli associati ASSOMAC (Champions) inerenti la fase di **manifattura** e **uso**
 - individuare alcuni **parametri caratteristici** delle macchine, in termini di **consumo energetico** e **impatto ambientale**



- La **Life Cycle Assessment (LCA)** è un «Procedimento oggettivo di valutazione dei carichi energetici ed ambientali relativi a un prodotto, processo o un'attività, effettuato attraverso l'identificazione dell'energia e dei materiali usati e dei rifiuti rilasciati nell'ambiente»



LA TARGA VERDE





GREEN LABEL OF		Logo Azienda		Logo Azienda Certificatrice
PRODUCT DESCRIPTION			Declaration of conformity CE	
Commercial name: XXXXX XXXXX Machine type: XXXXX XXXXX				
MACHINE WORK CYCLE				
Short process description: XXXXX XXXXX XXXXX				
Processed material: XXXXX				
ENERGY/ENVIRONMENTAL PERFORMANCES			CARBON FOOTPRINT XXXXX kg of CO ₂ eq./kg of output material	
Installed power: XXXXX			 <p>The Carbon Footprint value refers only to the real use of the machine / plant (production and end-of-life phases of the machine / plant are not considered) and measured through Life Cycle Assessment methodology</p>	
Electrical energy consumption: XXXXX				
Thermal energy consumption: XXXXX				
Compressed air consumption: XXXXX				
Sound emissions: XXXXX				
CHEMICAL RISK			CARBON FOOTPRINT XXXXX kg of CO ₂ eq./kg of output material <i>Previous Green Label</i>	
Present: YES/NO			Managed: YES/NO	
BOUNDARY CONDITIONS				
Machine location country: XXXXX				
Up-to-date data collection (Year): XXXXX				
<i>The machine is compliant with the essential requirements of health, safety and environmental protection legislation of the reference country</i>				

La consapevolezza delle competenze e della qualità tecnologica raggiunta deve diventare un elemento di forza dell'intero comparto, che da tempo presenta soluzioni tecnologiche all'insegna della sostenibilità.

Per questo il Fulcro del progetto è l'adesione VOLONTARIA ad una metodologia di VALUTAZIONE e CALCOLO delle prestazioni energetico/ambientali riferita ad un ciclo produttivo definito dal produttore.



GREEN LABEL

GREEN LABEL OF		Logo Azienda		Logo Azienda Certificatrice
PRODUCT DESCRIPTION			Declaration of conformity CE	
Commercial name: XXXXX XXXXX Machine type: XXXXX XXXXX				
MACHINE WORK CYCLE				
Short process description: XXXXX XXXXX XXXXX				
Processed material: XXXXX				
ENERGY/ENVIRONMENTAL PERFORMANCES			CARBON FOOTPRINT XXXXX kg of CO ₂ eq./kg of output material	
Installed power: XXXXX			 <p>The Carbon Footprint value refers only to the real use of the machine / plant (production and end-of-life phases of the machine / plant are not considered) and measured through Life Cycle Assessment methodology</p>	
Electrical energy consumption: XXXXX				
Thermal energy consumption: XXXXX				
Compressed air consumption: XXXXX				
Sound emissions: XXXXX				
CHEMICAL RISK			CARBON FOOTPRINT XXXXX kg of CO ₂ eq./kg of output material <i>Previous Green Label</i>	
Present: YES/NO			Managed: YES/NO	
BOUNDARY CONDITIONS				
Machine location country: XXXXX				
Up-to-date data collection (Year): XXXXX				
<i>The machine is compliant with the essential requirements of health, safety and environmental protection legislation of the reference country</i>				





RINA: organismo internazionale di controllo che valida il protocollo e la procedura di inserimento dati e di generazione della

Targa Verde

ADESIONE DELLE AZIENDE attraverso due strumenti di attuazione:

A) MEMORANDUM d'INTESA dove l'azienda sottoscrive l'impegno al rispetto del regole di utilizzo e gestione del sistema.

B) REGOLAMENTO, che definisce la metodologia e le modalità di generazione della targa verde e dei loghi associati.

