



ASSOMAC

ASSOCIAZIONE NAZIONALE
COSTRUTTORI TECNOLOGIE PER CALZATURE,
PELLETTERIA E CONCIERIA

■ 13 giugno 2017 - Chiampo
14 giugno 2017 - Santa Croce sull'Arno
19 giugno 2017 - Vigevano

Targa Verde ASSOMAC:

ISTRUZIONI PER L'AZIENDA

Come si genera una Targa Verde?

- Esempio di realizzazione di una targa: Step operativi
- Il Regolamento di Attuazione
- Il Protocollo di Intesa



Documentazione disponibile:
<http://in.assomac.it/articolo/documenti-targa-verde>



- Analisi Ambientale del Distretto Conciario Toscano

- Rapporto Sostenibilità Ambientale Gruppo Dani

- 9,9 Kg CO2 eq. per 1m2 pelle
- 45,5 kg CO2 eq. per 1m2 pelle dall'agricoltura

| Area | Situazione nel 2012 | Attività | * del gas totale consumato in un anno da Dani ** dell'elettricità consumata | | |
|---------------|------------------------|---|--|---------------------------|-------------------------|
| | | | REALIZZATO AL 31.12.2014 | PIANIFICATO AL 31.12.2017 | ESTIMATED ENERGY SAVING |
| COMPRESSORI | 9 | COMPRESSORI CON INVERTER | 2 | - | 30/40% |
| | | INVERTER SU COMPRESSORE PRINCIPALE | 1 | - | 10% |
| | | RECUPERO DEL CALORE DAI COMPRESSORI PREDISPOSIZIONE SU 4 | - | 8 | 2%* |
| BOTTALI | 55 | INVERTER SULLE BOTTI | 20 | 24 | 15% |
| | | MOTORI AD ALTA EFFICIENZA | - | 5 | 3-5% |
| ILLUMINAZIONE | 100% LAMPADE CLASSICHE | LED NEI REPARTI E NEGLI UFFICI | 6% DEL TOTALE | 50-60% DEL TOTALE | 50-70% |
| | | SOSTITUZIONE MULETTI DIESEL CON MULETTI ELETTRICI O MINORE IMPATTO AMBIENTALE | 3 | 20 | 40% |
| MULETTI | 40 | INSTALLAZIONE PISTOLE A BASSA PRESSIONE | 4 | 6 | 5/10% |
| RIFINIZIONE | 18 CABINE | PIANIFICAZIONE INSTALLAZIONE IMPIANTO DI COGENERAZIONE | - | INSTALLAZIONE | 40%** |
| CALORE | - | IMPLEMENTAZIONE DI UN SISTEMA DI GESTIONE DELL'ENERGIA (ISO 50001) | - | REALIZZAZIONE | 20% |
| GESTIONE | - | | | | |



Esempio di Targa Verde

| Fasi | Esempio 1 | Esempio 2 |
|--------------------------------|---|---|
| Identificazione della macchina | Cabina di spruzzatura luce 2400, 8 pistole | Impilatore / selezionatore dopo spaccatura Luce 3300 4 selezioni fiore, 1 croste |
| Scelta del processo | Rifinitura di 30 mezzine (tipo, superficie media/totale, processi precedenti), applicazione del prodotto COLORXX in quantità xx, Velocità tappeto | 40 pelli, 10 per selezione, 40 croste, peso complessivo e medio Velocità tappeti |
| Misura dati e metodologia* | | |
| Unità di riferimento | m2 | kg |
| Invio dati | | |
| Generazione targa | | |



Misura dati

| Parametro | Unità di Misura | CFP |
|---|--|-----|
| Potenza Installata | [kW] | |
| Consumo di Energia Elettrica (*) | [kWh / unità di riferimento] | X |
| Consumo di Aria Compressa (*) | [Nm ³ / unità di riferimento] | X |
| Emissioni Acustiche | [dB(A)] | |
| Consumo di Energia Termica (*) | [kCal / unità di riferimento] | X |
| Consumo di Acqua (*) | [l / unità di riferimento] | X |
| Consumo di Prodotti Chimici (per il bagnato, per il finissaggio, adesivi, altri) (*) | [kg / unità di riferimento] | X |
| Parametro Extra #1 (**) | [kg / unità di riferimento] | |
| Parametro Extra #2 (**) | [kg / unità di riferimento] | |
| Parametro Extra #3 (**) | [kg / unità di riferimento] | |

(*) I parametri calcolati sulla base del processo e riferiti all'unità di riferimento. Qualora non presente nel processo, il valore sarà sostituito da un generico N.A. – Not Available.

(**) La singola azienda può inserire liberamente fino a tre ulteriori parametri. Questi parametri non concorreranno al calcolo del CFP, ma saranno presi in considerazione nei periodici aggiornamenti del tool di calcolo del CFP.



- **Company name (***)**
- **Company logo (***)**
- **Reference person, e-mail and contact number (***)**
- **Machine commercial name (***)**
- **Machine type and Assomac reference code (***)**
- **Short process description performed by the machine (***)**
- **Processed material (***)**
- **Reference unit (kg or m2 of output material) (***)**
- **Additional description (optional)**
- **Chemical risk: present or not, managed or not (***)**
- **Machine location country (***)**
- **Up-to-date collection year (***)**
- **Installed power (***)**
- **Electrical energy consumption (***)**
- **Thermal energy consumption (in form of natural gas and/or steam)**
- **Compressed air consumption**
- **Sound emissions (***)**
- **Water consumption**
- **Chemical consumption (wet phase products, finishing products, adhesives, other)**
- **Declaration of conformity CE (***)**

•

• (***) Tali informazioni sono obbligatorie per l'ottenimento della Targa, a differenza delle altre variabili in funzione del macchinario oggetto del labelling.



Generazione Targa

GREEN LABEL OF

Logo
Azienda



Logo
Azienda
Certificatrice

PRODUCT DESCRIPTION

Commercial name: XXXXX XXXXX
Machine type: XXXXX XXXXX

Declaration of
conformity



MACHINE WORK CYCLE

Short process description: XXXXX XXXXX XXXXX

Processed material: XXXXX

ENERGY/ENVIRONMENTAL PERFORMANCES

Installed power: XXXXX

Electrical energy consumption: XXXXX

Thermal energy consumption: XXXXX

Compressed air consumption: XXXXX

Sound emissions: XXXXX

CHEMICAL RISK

Present: YES/NO

Managed: YES/NO

BOUNDARY CONDITIONS

Machine location country: XXXXX

Up-to-date data collection (Year): XXXX

CARBON FOOTPRINT

XXXXX kg of CO₂ eq./kg of output material



The Carbon Footprint value refers only to the real use of the machine / plant (production and end-of-life phases of the machine / plant are not considered) and measured through Life Cycle Assessment methodology

CARBON FOOTPRINT

XXXXX kg of CO₂ eq./kg of output material

Previous Green Label

The machine is compliant with the essential requirements of health, safety and environmental protection legislation of the reference country



Targa Verde ASSOMAC - UTENSILE / ATTREZZATURA

- Caso relativo a **utensili / attrezzature che vengono applicati** al macchinario principale e che permettono di migliorare il processo di trattamento della pelle e/o del manufatto
- Per includere questa speciale tipologia di prodotto nel processo di labelling, si consiglia di considerare un **processo che tenga conto dell'applicazione del componente al macchinario**, e individuare i **parametri di processo** del macchinario (potenza installata, consumi di materiale ed energia, ecc.) **in funzione dell'output del processo complessivo che prevede l'impiego del componente.**
- **La TARGA VERDE generata sarà riferita al macchinario che utilizza quel prodotto (utensile / attrezzatura).**





Targa Verde ASSOMAC - ENERGY/ENVIRONMENTAL PERFORMANCES

Parametri che verranno considerati per il calcolo del Carbon Footprint (anche se non visibili)

✓ Parametri che incidono sul calcolo del CFP

| | Voce | Descrizione |
|----------------------------|---------------------------|--|
| Dati NON visibili in Targa | Natural gas consumption ✓ | Consumo di gas naturale del macchinario, in riferimento al ciclo di processo definito per il labelling (Nm ³ /unità funzionale) |
| | Steam consumption ✓ | Consumo di vapore del macchinario, in riferimento al ciclo di processo definito per il labelling (kg/unità funzionale) |
| | Water consumption ✓ | Consumo di acqua del macchinario, in riferimento al ciclo di processo definito per il labelling (l/unità funzionale) |

L'azienda inserisce il consumo di gas naturale e/o di vapore. Il tool, una volta che sarà automatizzato, trasformerà queste quantità di gas e/o vapore in kcal; il valore globale di kcal sarà visibile in targa alla voce «Thermal energy consumption»

| | | | | |
|--|--|-----------------|--|---------------------------------|
| GREEN LABEL OF | | Logo Azienda |  | Logo Azienda Certificatrice |
| PRODUCT DESCRIPTION | | | | Declaration of conformity CE |
| Commercial name: XXXXX XXXXX Machine type: XXXXX XXXXX | | | | |
| MACHINE WORK CYCLE | | | | |
| Short process description: XXXXX XXXXX XXXXX | | | | |
| Processed material: XXXXX | | | | |
| ENERGY/ENVIRONMENTAL PERFORMANCES | | | CARBON FOOTPRINT XXXXX kg of CO ₂ eq./kg of output material | |
| Installed power: XXXXX | | |  | |
| Electrical energy consumption: XXXXX | | | | |
| Thermal energy consumption: XXXXX | | | | |
| Compressed air consumption: XXXXX | | | | |
| Sound emissions: XXXXX | | | The Carbon Footprint value refers only to the real use of the machine / plant (production and end-of-life phases of the machine / plant are not considered) and measured through Life Cycle Assessment methodology | |
| CHEMICAL RISK | | | | |
| Present: YES/NO | | Managed: YES/NO | | |
| BOUNDARY CONDITIONS | | | | |
| Machine location country: XXXXX | | | | |
| Up-to-date data collection (Year): XXXX | | | | |
| CARBON FOOTPRINT XXXXX kg of CO ₂ eq./kg of output material Previous Green Label | | | | |
| The machine is compliant with the essential requirements of health, safety and environmental protection legislation of the reference country | | | | |




Targa Verde ASSOMAC - ENERGY/ENVIRONMENTAL PERFORMANCES

Parametri che verranno considerati per il calcolo del Carbon Footprint (anche se non visibili)

✓ Parametri che incidono sul calcolo del CFP

| | Voce | Descrizione |
|----------------------------|---|--|
| Dati NON visibili in Targa | Chemical consumption wet phase products ✓ | Consumo di prodotti per bagnato (kg/unità funzionale) |
| | Chemical consumption finishing products ✓ | Consumo di prodotti per rifinitura (kg/unità funzionale) |
| | Chemical consumption adhesives ✓ | Consumo di colle (kg/unità funzionale) |
| | Chemical consumption other ✓ | Consumo di altri prodotti chimici (kg/unità funzionale) |

| | | | |
|--|--|---|---------------------------------|
| GREEN LABEL OF | | Logo Azienda | Logo Azienda Certificatrice |
| PRODUCT DESCRIPTION Commercial name: XXXXX XXXXX Machine type: XXXXX XXXXX | | | Declaration of conformity CE |
| MACHINE WORK CYCLE Short process description: XXXXX XXXXX XXXXX | | | |
| Processed material: XXXXX | | CARBON FOOTPRINT XXXXX kg of CO ₂ eq./kg of output material  <i>The Carbon Footprint value refers only to the real use of the machine / plant (production and end-of-life phases of the machine / plant are not considered) and measured through Life Cycle Assessment methodology</i> | |
| ENERGY/ENVIRONMENTAL PERFORMANCES | | | |
| Installed power: XXXXX | | | |
| Electrical energy consumption: XXXXX | | | |
| Thermal energy consumption: XXXXX | | | |
| Compressed air consumption: XXXXX | | | |
| Sound emissions: XXXXX | | | |
| CHEMICAL RISK | | | |
| Present: YES/NO | | Managed: YES/NO | |
| BOUNDARY CONDITIONS | | | |
| Machine location country: XXXXX | | CARBON FOOTPRINT XXXXX kg of CO ₂ eq./kg of output material <i>Previous Green Label</i> | |
| Up-to-date data collection (Year): XXXXX | | | |
| The machine is compliant with the essential requirements of health, safety and environmental protection legislation of the reference country | | | |



Regolamento di attuazione

Mantenimento delle registrazioni

Le aziende sono tenute a conservare le registrazioni delle misure effettuate e relativi certificati di taratura, oltre che tenere traccia dei calcoli utili alla determinazione dei differenti parametri di processo.

Tale documentazione deve essere conservata per almeno 3 anni dalla data di realizzazione della targa.

Aggiornamenti periodici

L'azienda è tenuta a realizzare almeno una targa all'anno per un suo macchinario/impianto, per poter rimanere all'interno del progetto. Tale targa potrà essere realizzata su una nuova versione di un macchinario già valutato, per studiarne i progressi nel corso del tempo oppure su un nuovo macchinario del catalogo.

Il non rispetto di questo punto, prevede l'esclusione dell'azienda dall'iniziativa e l'impossibilità di usare la targa verde.

Audit interni

Il personale di Assomac oppure ogni altro/a personale/società da esso delegato/a (ente certificatore) effettuerà un controllo su un campione di aziende (20%) ai fini del controllo del mantenimento delle registrazioni dei dati riportati nella targa.

Ruoli e Responsabilità

Ogni Associato che aderisca al progetto è tenuto a:

- fornire all'ente certificatore qualsiasi documento/informazione utilizzato ai fini della certificazione e a consentire l'accesso agli stabilimenti di realizzazione dei macchinari/impianti per le verifiche ispettive del caso, ai fini del mantenimento della Targa Verde;
- realizzare un numero minimo (1) di nuove Targhe ogni anno;
- garantire la tracciabilità e la qualità dei dati utilizzati per il calcolo del CFP.



Protocollo d'Intesa

- Premessa, Obiettivi, Percorso
- Intesa

ASSOMAC, coerentemente alla missione statutaria, con questa iniziativa intende far emergere l'impegno dei costruttori italiani di macchine per il settore pelle nell'adozione delle opportune innovazioni e tecnologie nel senso della sostenibilità, sicurezza e compatibilità ambientale.

A questo scopo ASSOMAC intende adottare un piano annuale di iniziative promozionali specifiche e dedicate che potranno caratterizzare le attività di divulgazione nell'azione di comunicazione ed informazione propria della mission associativa. Ciò costituisce una utile leva promozionale capace di supportare la competitività delle imprese stesse nel panorama internazionale.

ASSOMAC si impegna ad informare, per mezzo di circolari e comunicazioni via mail, le aziende aderenti all'iniziativa aggiornando e condividendo costantemente le eventuali modifiche e/o indicazioni del:

Regolamento attuativo e relative modifiche del sistema di produzione della targa.

Ente di certificazione, che al momento della sottoscrizione del presente documento viene identificato in RINA (www.rina.org).

Elenco delle aziende soggette a verifica (20% degli aderenti ogni due anni)

In ogni caso ASSOMAC si impegna alla segretezza, non diffusione e rispetto delle informazioni sia tecniche che commerciali ricevute dalla singola azienda aderente.

AZIENDA ADERENTE che intende partecipare all'iniziativa " TARGA VERDE" si impegna a:

Applicare in modo etico il regolamento e relative modifiche del sistema di produzione della targa.

Fornire le necessarie informazioni ad ASSOMAC per sostenere le campagne di divulgazione e le attività promozionali.

Consentire all' ente di certificazione lo svolgimento delle attività di verifica.

Contribuire con una quota annuale di adesione, che al momento della sottoscrizione del presente documento viene fissata a # xxx.00 €.

ASSOMAC, proprietaria del progetto, potrà agire nei termini e nei modi previsti dai i suoi organismi statuari.



Modulo di Adesione

L'azienda _____

Aderisce al progetto “SUPPLIER OF SUSTAINABLE TECHNOLOGIES” descritto nel presente documento, impegnandosi al rispetto del regolamento di attuazione (allegato) e successive modifiche.

Si impegna a seguire tutte le procedure e ad attuare i test che le consentiranno di utilizzare la targa verde che sarà unica e specifica per singolo macchinario o sistema.

Il mancato rispetto del presente Memorandum e suoi allegati, Regolamento ed eventuali modifiche, implicherà:

La perdita di qualsiasi diritto di utilizzo di simboli, marchi o indicatori relativi al progetto “SUPPLIER OF SUSTAINABLE TECHNOLOGIES”

L'obbligo di immediata dismissione dall'uso delle targhe attribuite.

L'immediata cancellazione dagli elenchi, siti e o mailing associate alle campagne di diffusione.

La rinuncia e/o rivalsa sulle precedenti attività e o quote di adesione.

L'azienda aderente dovrà tenere un comportamento diligente e in buona fede nell'attuazione delle scopi e finalità del progetto.



Qualora siano individuati e/o si manifestino casi in cui ci sia la possibilità di comparazione del valore di CFP tra processi simili, performati da macchinari differenti, le aziende in questione si impegnano a rivolgersi ad ASSOMAC che provvederà a individuare modalità condivise per la gestione dei risultati ottenuti tramite la TARGA VERDE, con lo scopo di garantire sempre una trasparenza dei risultati.

ASSOMAC, da parte sua e nelle modalità che dovranno essere condivise dalle aziende, darà ampia visibilità a questa iniziativa e in egual misura a tutte le aziende che vi aderiscono attraverso le forme di comunicazione opportune e che saranno pianificate.



Targa Verde ASSOMAC - PRODUCT DESCRIPTION

| | Voce | Descrizione |
|----------------------------|------------------------|---|
| Dati visibili in Targa | Commercial name | Nome commerciale della macchina oggetto del labelling |
| | Machine type | Tipologia di macchina oggetto del labelling |
| Dati NON visibili in Targa | Assomac Reference Code | Codice merceologico di appartenenza della macchina oggetto del labelling, in accordo con la classificazione ASSOMAC |

| | | | | |
|--|--|-----------------|--|-----------------------------|
| GREEN LABEL OF | | Logo Azienda |  | Logo Azienda Certificatrice |
| PRODUCT DESCRIPTION | | | Declaration of conformity CE | |
| Commercial name: XXXXX XXXXX Machine type: XXXXX XXXXX | | | | |
| MACHINE WORK CYCLE | | | | |
| Short process description: XXXXX XXXXX XXXXX | | | | |
| Processed material: XXXXX | | | | |
| ENERGY/ENVIRONMENTAL PERFORMANCES | | | | |
| Installed power: XXXXX | | | | |
| Electrical energy consumption: XXXXX | | | | |
| Thermal energy consumption: XXXXX | | | | |
| Compressed air consumption: XXXXX | | | | |
| Sound emissions: XXXXX | | | | |
| CHEMICAL RISK | | | | |
| Present: YES/NO | | Managed: YES/NO | | |
| BOUNDARY CONDITIONS | | | | |
| Machine location country: XXXXX | | | | |
| Up-to-date data collection (Year): XXXX | | | | |
| | | | CARBON FOOTPRINT XXXXX kg of CO ₂ eq./kg of output material | |
| | | |  | |
| | | | The Carbon Footprint value refers only to the real use of the machine / plant (production and end-of-life phases of the machine / plant are not considered) and measured through Life Cycle Assessment methodology | |
| | | | CARBON FOOTPRINT XXXXX kg of CO ₂ eq./kg of output material <i>Previous Green Label</i> | |
| The machine is compliant with the essential requirements of health, safety and environmental protection legislation of the reference country | | | | |



Targa Verde ASSOMAC - MACHINE WORK CYCLE

| | Voce | Descrizione |
|----------------------------|-----------------------------------|--|
| Dati visibili in Targa | Short process description | Descrivere il processo di riferimento della macchina, utilizzato per la raccolta dati e successivo labelling |
| | Processed material | Descrivere il materiale processato dalla macchina |
| Dati NON visibili in Targa | Functional Unit | Unità alla quale tutti i parametri del processo fanno riferimento (kg o m ² di materiale in uscita) |
| | Additional description (optional) | Descrizione aggiuntiva del prodotto in termini di peso, utente finale, numero di scarpa, tipo |

GREEN LABEL OF Logo Azienda

PRODUCT DESCRIPTION
Commercial name: XXXXX XXXXX
Machine type: XXXXX XXXXX

Logo Azienda
Certificatrice

DECLARATION OF CONFORMITY
CE

MACHINE WORK CYCLE
Short process description: XXXXX XXXXX XXXXX

Processed material: XXXXX

CARBON FOOTPRINT
XXXXX kg of CO₂ eq./kg of output material

The Carbon Footprint value refers only to the real use of the machine / plant (production and end-of-life phases of the machine / plant are not considered) and measured through Life Cycle Assessment methodology

ENERGY/ENVIRONMENTAL PERFORMANCES
Installed power: XXXXX
Electrical energy consumption: XXXXX
Thermal energy consumption: XXXXX
Compressed air consumption: XXXXX
Sound emissions: XXXXX

CHEMICAL RISK
Present: YES/NO Managed: YES/NO

BOUNDARY CONDITIONS
Machine location country: XXXXX
Up-to-date data collection (Year): XXXX

CARBON FOOTPRINT
XXXXX kg of CO₂ eq./kg of output material
Previous Green Label

The machine is compliant with the essential requirements of health, safety and environmental protection legislation of the reference country





Targa Verde ASSOMAC - ENERGY/ENVIRONMENTAL PERFORMANCES

Dati visibili in Targa

| Voce | Descrizione |
|---------------------------------|--|
| Installed Power | Potenza nominale fornita dal macchinario (kW) |
| Electrical energy consumption ✓ | Consumo di energia elettrica della macchina, in riferimento al ciclo di processo definito per il labelling (kWh/unità funzionale) |
| Compressed air consumption ✓ | Consumo di aria compressa del macchinario, in riferimento al ciclo di processo definito per il labelling (Nm ³ /unità funzionale) |
| Thermal energy consumption ✓ | Consumo di energia termica del macchinario, in riferimento al ciclo di processo definito per il labelling (kcal/unità funzionale) |
| Sound emissions | Valore di rumore generato dalla macchina misurato sulla base delle normative vigenti, in riferimento al ciclo di processo definito per il labelling (dB) |



✓ Parametri che incidono sul calcolo del CFP

| | | | | |
|--|--|--|---|---------------------------------|
| GREEN LABEL OF | | Logo Azienda |  | Logo Azienda Certificatrice |
| PRODUCT DESCRIPTION Commercial name: XXXXX XXXXX Machine type: XXXXX XXXXX | | | | Declaration of conformity CE |
| MACHINE WORK CYCLE Short process description: XXXXX XXXXX XXXXX | | | | |
| Processed material: XXXXX | | CARBON FOOTPRINT XXXXX kg of CO ₂ eq./kg of output material  | | |
| ENERGY/ENVIRONMENTAL PERFORMANCES Installed power: XXXXX Electrical energy consumption: XXXXX Thermal energy consumption: XXXXX Compressed air consumption: XXXXX Sound emissions: XXXXX | | The Carbon Footprint value refers only to the real use of the machine / plant (production and end-of-life phases of the machine / plant are not considered) and measured through Life Cycle Assessment methodology | | |
| CHEMICAL RISK Present: YES/NO Managed: YES/NO | | | | |
| BOUNDARY CONDITIONS Machine location country: XXXXX Up-to-date data collection (Year): XXXXX | | | | |
| The machine is compliant with the essential requirements of health, safety and environmental protection legislation of the reference country | | | | |




Targa Verde ASSOMAC - CHEMICAL RISK

| | Voce | Descrizione |
|------------------------|-----------------|---|
| Dati visibili in Targa | Present: YES/NO | Specificare la presenza o meno di rischio chimico nel processo definito per il labelling |
| | Managed: YES/NO | Specificare, nel caso di presenza di rischio chimico, se viene gestito secondo le normative vigenti o meno. Questo aspetto va testimoniato tramite documentazione specifica |

| | | | | |
|---|--|-----------------|---|--|
| GREEN LABEL OF | | Logo Azienda |  | Logo Azienda Certificatrice |
| PRODUCT DESCRIPTION | | | | Declaration of conformity  |
| Commercial name: XXXXX XXXXX Machine type: XXXXX XXXXX | | | | |
| MACHINE WORK CYCLE | | | | |
| Short process description: XXXXX XXXXX XXXXX | | | | |
| Processed material: XXXXX | | | | |
| ENERGY/ENVIRONMENTAL PERFORMANCES | | | | |
| Installed power: XXXXX | | | | |
| Electrical energy consumption: XXXXX | | | | |
| Thermal energy consumption: XXXXX | | | | |
| Compressed air consumption: XXXXX | | | | |
| Sound emissions: XXXXX | | | | |
| CHEMICAL RISK | | | | |
| Present: YES/NO | | Managed: YES/NO | | |
| BOUNDARY CONDITIONS | | | | |
| Machine location country: XXXXX | | | | |
| Up-to-date data collection (Year): XXXX | | | | |
| <i>The machine is compliant with the essential requirements of health, safety and environmental protection legislation of the reference country</i> | | | | |

CARBON FOOTPRINT

XXXXX kg of CO₂ eq./kg of output material



The Carbon Footprint value refers only to the real use of the machine / plant (production and end-of-life phases of the machine / plant are not considered) and measured through Life Cycle Assessment methodology

CARBON FOOTPRINT




XXXXX kg of CO₂ eq./kg of output material

Previous Green Label



Targa Verde ASSOMAC - BOUNDARY CONDITIONS

| | Voce | Descrizione |
|------------------------|--|---|
| Dati visibili in Targa | Machine location country | Paese/area geografica di installazione del macchinario. La scelta del Paese e del relativo mix energetico influisce sul calcolo del carbon Footprint della macchina |
| | Up-to-date data collection (Year xxxx) | Anno al quale sono riferiti i parametri/le misurazioni dichiarati/e oggetto del labelling |

| | | | | |
|---|--|-----------------|---|--|
| GREEN LABEL OF | | Logo Azienda |  | Logo Azienda Certificatrice |
| PRODUCT DESCRIPTION | | | | Declaration of conformity  |
| Commercial name: XXXXX XXXXX Machine type: XXXXX XXXXX | | | | |
| MACHINE WORK CYCLE | | | | |
| Short process description: XXXXX XXXXX XXXXX | | | | |
| Processed material: XXXXX | | | | |
| ENERGY/ENVIRONMENTAL PERFORMANCES | | | | |
| Installed power: XXXXX | | | | |
| Electrical energy consumption: XXXXX | | | | |
| Thermal energy consumption: XXXXX | | | | |
| Compressed air consumption: XXXXX | | | | |
| Sound emissions: XXXXX | | | | |
| CHEMICAL RISK | | | | |
| Present: YES/NO | | Managed: YES/NO | | |
| BOUNDARY CONDITIONS | | | | |
| Machine location country: XXXXX | | | | |
| Up-to-date data collection (Year): XXXXX | | | | |
| | | | | CARBON FOOTPRINT XXXXX kg of CO ₂ eq./kg of output material  |
| <small>The Carbon Footprint value refers only to the real use of the machine / plant (production and end-of-life phases of the machine / plant are not considered) and measured through Life Cycle Assessment methodology</small> | | | | |
| | | | | CARBON FOOTPRINT XXXXX kg of CO ₂ eq./kg of output material <small>Previous Green Label</small> |
| <small>The machine is compliant with the essential requirements of health, safety and environmental protection legislation of the reference country</small> | | | | |



Targa Verde ASSOMAC - CARBON FOOTPRINT




Dati visibili in Targa

Voce

Descrizione

Carbon Footprint

Valore di Carbon Footprint misurato riferito all'anno di riferimento della Targa Verde (year 0). Se, in riferimento al medesimo processo oggetto del labelling, sono disponibili misurazioni di consumo precedenti, verranno riportati anche i relativi valori di Carbon Footprint (year -1 e year -2)

| | | | | |
|---|--|-----------------|---|--|
| GREEN LABEL OF | | Logo Azienda |  | Logo Azienda Certificatrice |
| PRODUCT DESCRIPTION | | | | Declaration of conformity  |
| Commercial name: XXXXX XXXXX Machine type: XXXXX XXXXX | | | | |
| MACHINE WORK CYCLE | | | | |
| Short process description: XXXXX XXXXX XXXXX | | | | |
| Processed material: XXXXX | | | | |
| ENERGY/ENVIRONMENTAL PERFORMANCES | | | | |
| Installed power: XXXXX | | | | |
| Electrical energy consumption: XXXXX | | | | |
| Thermal energy consumption: XXXXX | | | | |
| Compressed air consumption: XXXXX | | | | |
| Sound emissions: XXXXX | | | | |
| CHEMICAL RISK | | | | |
| Present: YES/NO | | Managed: YES/NO | | |
| BOUNDARY CONDITIONS | | | | |
| Machine location country: XXXXX | | | | |
| Up-to-date data collection (Year): XXXX | | | | |
| <p>CARBON FOOTPRINT XXXXX kg of CO₂ eq./kg of output material</p>  <p><small>The Carbon Footprint value refers only to the real use of the machine / plant (production and end-of-life phases of the machine / plant are not considered) and measured through Life Cycle Assessment methodology</small></p> <p>CARBON FOOTPRINT XXXXX kg of CO₂ eq./kg of output material <small>Previous Green Label</small></p> | | | | |
| <small>The machine is compliant with the essential requirements of health, safety and environmental protection legislation of the reference country</small> | | | | |

